

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-40 °C ~ +120 °C	保存温度範囲	-10 °C ~ +60 °C <sup>(注1)</sup>	
	電 流	30 A	保存湿度範囲	相対湿度 85%以下 (但し結露が無いこと)	
	電 圧	AC/DC 600 V			
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構 造	外観、構造及び 仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電 氣 的 性 能	接触抵抗	DC 10Aで測定する。 $\triangle 3$	3m $\Omega$ 以下	○	—
	低電圧、低電流下の 接触抵抗	AC 20mV以下、10mA (DC 又は 1000 Hz) で 測 定する。 $\triangle 3$	3m $\Omega$ 以下	○	—
機 械 的 性 能	繰り返し動作	30回の抜き差しを行う。 接触抵抗を測定する。	① 接触抵抗:5m $\Omega$ 以下。 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○	—
	耐 振 性	周波数20~200Hz (加速度88m/s <sup>2</sup> 一定) 掃引時間3min (往復) 上記条件で3方向各3時間試験する。	① 1 $\mu$ s以上の間、7 $\Omega$ 以上の電氣的瞬断 がないこと。 ② 接触抵抗:5m $\Omega$ 以下。 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○	—
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性	温度85°C、湿度90~95%中に96時間放置す る。	① 接触抵抗:5m $\Omega$ 以下。 ② 絶縁抵抗:100M $\Omega$ 以上。 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○	—
	熱 衝 撃	温度-40°C→常温→120°C→常温 時間 30 → 5 → 30 → 5分 を1000サイクル試験する。	① 接触抵抗:5m $\Omega$ 以下。 ② 絶縁抵抗:100M $\Omega$ 以上。 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○	—
	耐 熱 性	温度125°C中に300時間放置する。	① 接触抵抗:5m $\Omega$ 以下。 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○	—
	耐 寒 性	温度-40°C中に120時間放置する。	① 接触抵抗:5m $\Omega$ 以下。 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○	—
	耐亜硫酸ガス性	濃度25ppm、湿度75%RH以上の常温の亜硫酸ガス 中に非嵌合状態で96時間放置する。	接触抵抗:5m $\Omega$ 以下。	○	—
	$\triangle$ の数	訂正記事	設計	検図	年月日
$\triangle 3$	2	DIS-T-00003848	TS. SHIMIZU	AH. EDASHIGE	20180926
備考			承認	AR. SHIRAI	20160701
注1. 保存とは、未使用品に対する長期保管状態を表します。			検 図	HK. UMEHARA	20160701
			担 当	KO. NAKAMURA	20160701
			製 図	KO. NAKAMURA	20160701
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC-368755-00-00	
<b>HRS</b>	製品規格表		製品名	HVH-280-1214PCF	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL778-0501-0-00	$\triangle 3$ 1/1