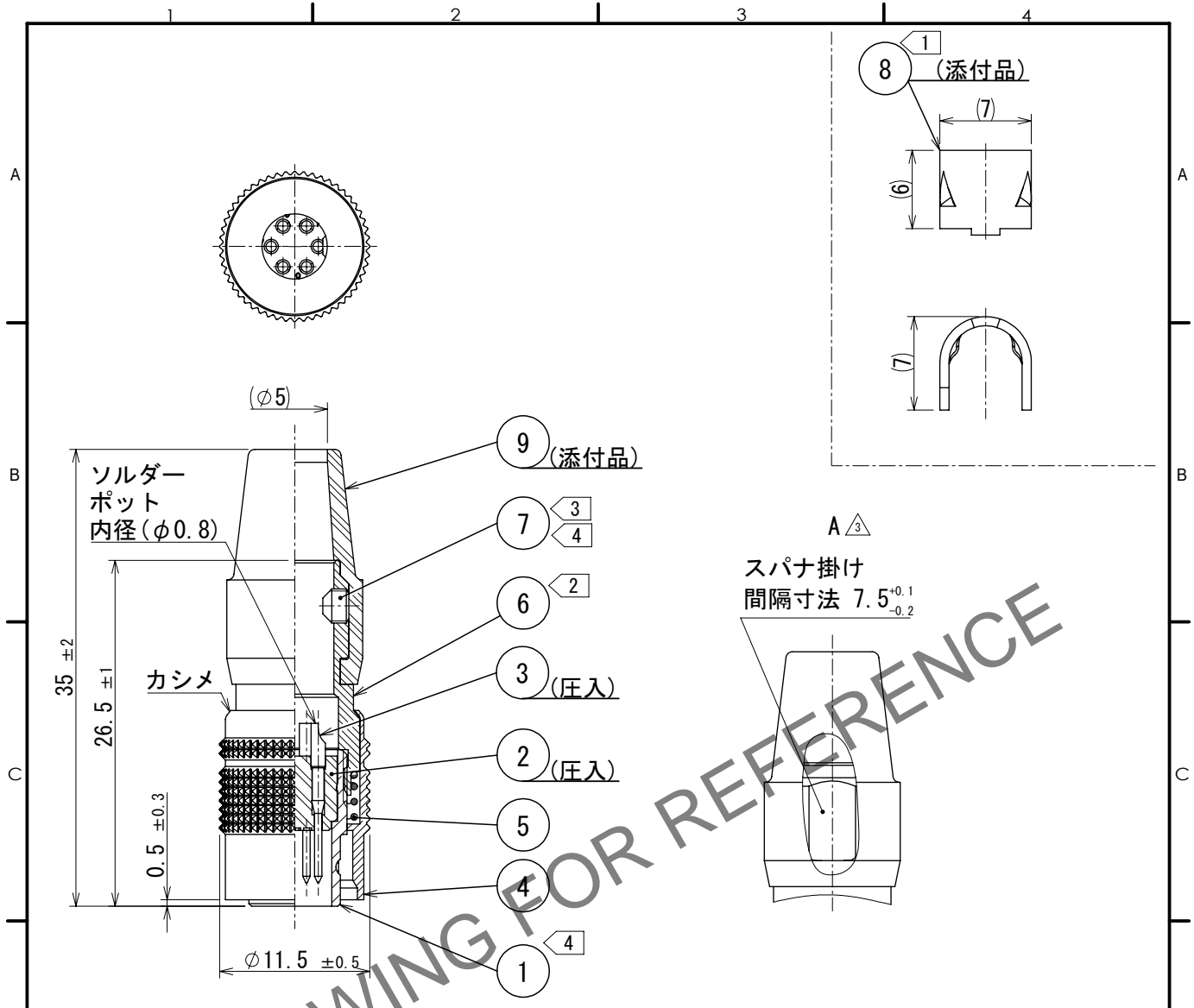


Mar.1.2026 Copyright 2026 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
 本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。



- 注
- ① 部番⑧の適合圧着工具：
HR10A-TC-02 (CL150-0041-2) のφ5.3を適用。
 - ② 部番⑥の推奨締付トルク：1.5～2N・m。
 - ③ 部番⑦の六角穴の対辺寸法：1.27
推奨締付トルク：0.3～0.4N・m。
 - ④ 部番①及び⑦のねじ部にはゆるみ防止として
ヘンケルジャパン(株)製ロックタイト263
又は同等品の塗布を行ってください。
 - ⑤ 部番①に対する部番⑥の回転方向の位置関係は
一例を示す。
 - ⑥ 本品は、ハーネス手順書 (ATAD-C0354-00) に基づき
ハーネス作業を行ってください。

△ CAD change

5	鋼	ニッケルめっき					
4	黄銅	梨地ニッケルめっき	9	クロロブレンゴム	(クロ)		
3	黄銅	銀めっき 2μm min.	8	黄銅			
2	ポリアミド樹脂	(クロ) UL94V-0	7	鋼	ニッケルめっき JIS B 1177 六角穴付止めねじ くぼみ先 M2×0.45×2		
1	亜鉛合金	梨地ニッケルめっき	6	黄銅	ニッケルめっき		
NO.	MATERIAL	FINISH	REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH	REMARKS

UNITS mm 	SCALE 2:1 	COUNT 3 	DESCRIPTION OF REVISIONS DIS-C-00019333		DESIGNED HY. KISHI	CHECKED HY. KOBAYASHI	DATE 2025. 02. 25
			APPROVED : MR. YOSHIDA 2005. 01. 05	DRAWING NO. ADC-020536-73-73			
HIROSE ELECTRIC CO., LTD.			CHECKED : MO. SATOH 2005. 01. 05	PART NO. HR10A-7P-6P (73)			
			DESIGNED : YH. YAMADA 2005. 01. 05	CODE NO. CL0110-0303-8-73			
			DRAWN : YH. YAMADA 2005. 01. 05	1 / 1			