

Mar. 1. 2025 Copyright 2025 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
 本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問い合わせ下さい。

△の数	訂正	記事	担当	検図	年月日	△の数	訂正	記事	担当	検図	年月日
△					..	△					..
△					..	△					..

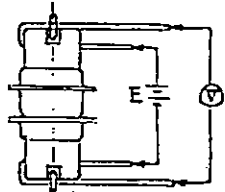
適用規格		— ℃ ~ — ℃		保存温度範囲		— ℃ ~ — ℃	
定格	使用温度範囲	AC 200 V	DC 280 V	使用温度範囲	— % ~ — %		
	電圧	1 A		適合ケーブル	AWG No.28 (7 _{0.127}) × 25 (ピチ1.27) フラットケーブル		
		電流		性能			

項目	試験方法	規格	Q	T	A	T
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。		○	○
	表示	目視にて確認する。			○	○
電気的性能	接触抵抗	DC 100 mA (DC又は1000 Hz) で測定する。	① 25 mΩ以下		○	○
	低電圧、低電流下の接触抵抗	20 mV以下、DC 1 mA (DC又は1000 Hz) で測定する。			○	—
	絶縁抵抗	DC 500 Vで測定する。	1000 MΩ以上		○	○
機械的性能	耐電圧	AC 650 Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。		○	○
	単体挿抜力	— の銅製ピンで測定する。	差込力 — N以下	引抜力 — N以上	—	—
	総合挿抜力	適合コネクタで測定する。	差込力 83.3 N以下	引抜力 55.8 N以上	○	—
	繰り返し動作	500 回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗: 25 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—
性能	耐振性	周波数 10 ~ 55 Hz、片振幅 0.75 mm、加速度 — m/s ² で3方向各2時間試験する。	① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと、② 接触抵抗: — mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms 正弦半波 3方向各3回試験する。			○	—
環境的性能	温度サイクル	温度 -55 → 25 → 85 → 25 ℃、時間 30 → 10 → 30 → 10 分を5サイクル試験する。	① 接触抵抗: — mΩ以下 ② 絶縁抵抗: — MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—
	定常状態の耐湿性	温度 40 ℃、湿度 90~95%中に96時間放置する。	① 接触抵抗: — mΩ以下 ② 絶縁抵抗: ② MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—
	塩水噴霧	濃度 5%の塩水、48時間放置する。	① 接触抵抗: 25 mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。		○	—
	硫化水素	濃度 3 ppm、120時間放置する。(試験規格: JEIDA-38)			○	—
	高温フリーフ	温度 85℃ ± 5℃、1000時間放置する。	接触抵抗: 25 mΩ以下 ①		○	—

① 接触抵抗測定箇所

② 絶縁抵抗

高湿度時: 10 MΩ以上
 乾燥後: 1000 MΩ以上



備考	製図	担当	検図	承認	出図
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。	技 95.10.23 田中勝	技 95.10.23 田中勝	技 95.10.23 藤生	技 95.10.23 藤生	
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目					

HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		製品規格表	製品名 FDB-25P(05)
IBCL	図番	製品コード	
CL	SLC4-008511-05	CL211-0135-0-05	1/1

TO
 Q1