

APPLICABLE STANDARD					
RATING	OPERATING TEMPERATURE RANGE	-35°C TO +85°C (NOTES 1)	STORAGE TEMPERATURE RANGE	-10°C TO +60°C	
	VOLTAGE	30V AC	APPLICABLE CONNECTOR	DF36-30P-0.4SD	
	CURRENT	0.25A			
SPECIFICATIONS					
ITEM	TEST METHOD		REQUIREMENTS	QT	AT
CONSTRUCTION					
GENERAL EXAMINATION	VISUALLY AND BY MEASURING INSTRUMENT.		ACCORDING TO DRAWING.	X	X
MARKING	CONFIRMED VISUALLY.			X	X
ELECTRIC CHARACTERISTICS					
CONTACT RESISTANCE	100m A (DC OR 1000 Hz).		CONTACT:80mΩ MAX. SHIELDING:80mΩ MAX.	X	—
INSULATION RESISTANCE	100V DC.		50MΩ MIN.	X	—
VOLTAGE PROOF	100V AC FOR 1 min.		NO FLASHOVER OR BREAKDOWN.	X	—
MECHANICAL CHARACTERISTICS					
MECHANICAL OPERATION	30TIMES INSERTIONS AND EXTRACTIONS.		① CONTACT RESISTANCE: NO VARIATION OF 50 mΩ OR MORE FROM INITIAL VALUE. SHIELDING RESISTANCE: NO VARIATION OF 50 mΩ OR MORE FROM INITIAL VALUE. ② NO DAMAGE, CRACK OR LOOSENESS OF PARTS.	X	—
VIBRATION	FREQUENCY 10 TO 55 Hz, SINGLE AMPLITUDE 0.75 mm, 3 DIRECTIONS × 10 CYCLE.		① NO ELECTRICAL DISCONTINUITY OF 1 μs.	X	—
SHOCK	490 m/s ² DURATION OF PULSE 11 ms AT 3 TIMES FOR 3 DIRECTIONS.		② NO DAMAGE, CRACK OR LOOSENESS OF PARTS.	X	—
ENVIRONMENTAL CHARACTERISTICS					
RAPID CHANGE OF TEMPERATURE	TEMPERATURE -55 → +85 °C TIME 30 → 30 min UNDER 5 CYCLES. (THE TRANSFERRING TIME OF THE CHAMBER IS 2-3 MINUTE.)		① CONTACT RESISTANCE: NO VARIATION OF 50 mΩ OR MORE FROM INITIAL VALUE. SHIELDING RESISTANCE: NO VARIATION OF 50 mΩ OR MORE FROM INITIAL VALUE.	X	—
DAMP HEAT (STEADY STATE)	EXPOSED AT 40 ± 2 °C, 90 TO 95 %, 96 h.		② INSULATION RESISTANCE: 25 MΩ MIN. ③ NO DAMAGE, CRACK OR LOOSENESS OF PARTS.	X	—
SALT MIST	EXPOSED IN 5 % SALT WATER SPRAY 48 h.		NO DEFECT SUCH AS CORROSION WHICH IMPAIRS THE FUNCTION OF CONNECTOR.	X	—
SULFUR DIOXIDE GAS	EXPOSED IN 10-15 PPM 96h.			X	—
RESISTANCE TO SOLDERING HEAT	① REFLOW TEMPERATURE: PEAK 250°C MAX, 240°C MIN :20 sec MAX 220°C MIN :60 sec MAX ② MANUAL SOLDERING TEMPERATURE: 350°C, 3sec MAX.		NO DEFORMATION OF CASE OF EXCESSIVE LOOSENESS OF THE TERMINALS.	X	—
SOLDERABILITY	SOLDERED AT SOLDER TEMPERATURE, 230°C FOR INSERTION DURATION, 3 sec.		SOLDER SHALL COVER A MINIMUM OF 95 % OF THE SURFACE BEING IMMersed.	X	—
	COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED	CHECKED	DATE
REMARKS NOTE1: INCLUDE THE TEMPERATURE RISING BY CURRENT Unless otherwise specified, refer to JIS C 5402,IEC60512.	△				
			APPROVED	TY. OMA	07. 04. 10
			CHECKED	TS. SAKATA	07. 04. 10
			DESIGNED	MN. KENJO	07. 04. 06
			DRAWN	MN. KENJO	07. 04. 06
Note	QT:Qualification Test AT:Assurance Test X:Applicable Test		DRAWING NO.	ELC4-315346-01	
HRS	SPECIFICATION SHEET		PART NO.	DF36A-30S-0.4V (51)	
	HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		CODE NO.	CL662-4017-0-51	△ 1/

適用規格					
定格	使用温度範囲	-35℃ ~ 85℃ (注1)	保存温度範囲	-10℃ ~ 60℃	
	電圧	AC30V	適合コネクタ	DF36-40P-0.4SD	
	電流	0.25A			
性能					
	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電氣的性能	接触抵抗	100 mA (DC OR 1000 Hz) で測定する。	信号 : 80 mΩ以下 GND : 80 mΩ以下	○	-
	絶縁抵抗	DC 100 Vで測定する。	50MΩ以上	○	-
	耐電圧	AC 100 Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	-
機械的性	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。	①接触抵抗 (初期からの変化量) 信号 : 50 mΩ以下 GND : 50 mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
	耐振性	周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅 0.75 mmで 3 方向各 10サイクル試験する。	① 1 μs 以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
	耐衝撃性	加速度 490m/s ² , 持続時間 11ms, 正弦半波 3軸両方向 各3回試験する。		○	-
環境的性	温度サイクル	温度 -55℃ → 85℃ 時間 30 → 30 分 を 5 サイクル試験する。 (槽の移し換え時間は2~3分)	①接触抵抗 (初期からの変化量) 信号 : 50 mΩ以下 GND : 50 mΩ以下 ②絶縁抵抗 : 25 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
	定常状態の耐湿性	温度 40±2℃, 湿度 90~95%中に 96 時間放置する。		○	-
	塩水噴霧	濃度 5%の塩水, 48 時間放置する。	機能を損なう異常のないこと。	○	-
	二酸化硫黄	濃度 10~15ppm, 96 時間放置する。		○	-
	はんだ耐熱性	①リフローの場合 250℃MAX, 240℃以上-20秒以内 220℃以上-60秒以内 ②手半田の場合 350℃, 3秒以内	外観の変形及び端子などに著しいガタのないこと。	○	-
	はんだ付け性	はんだ温度 230℃, 浸せき時間 3秒間 のはんだ付けを行う。	はんだ浸せき面の 95% 以上が新しいはんだで濡れていること。	○	-
△の数		訂正記事	設計	検図	年月日
△					
備考 (注1) 通電時の温度上昇を含みます。			承認	TY. OMA	07.04.10
			検図	TS. SAKATA	07.04.10
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402, IEC 60512を適用している。			担当	MN. KENJO	07.04.06
			製図	MN. KENJO	07.04.06
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目		図番	ELC4-315346-01		
HRS	製品規格表		製品名	DF36A-30S-0.4V(51)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL662-4017-0-51	△ 1/