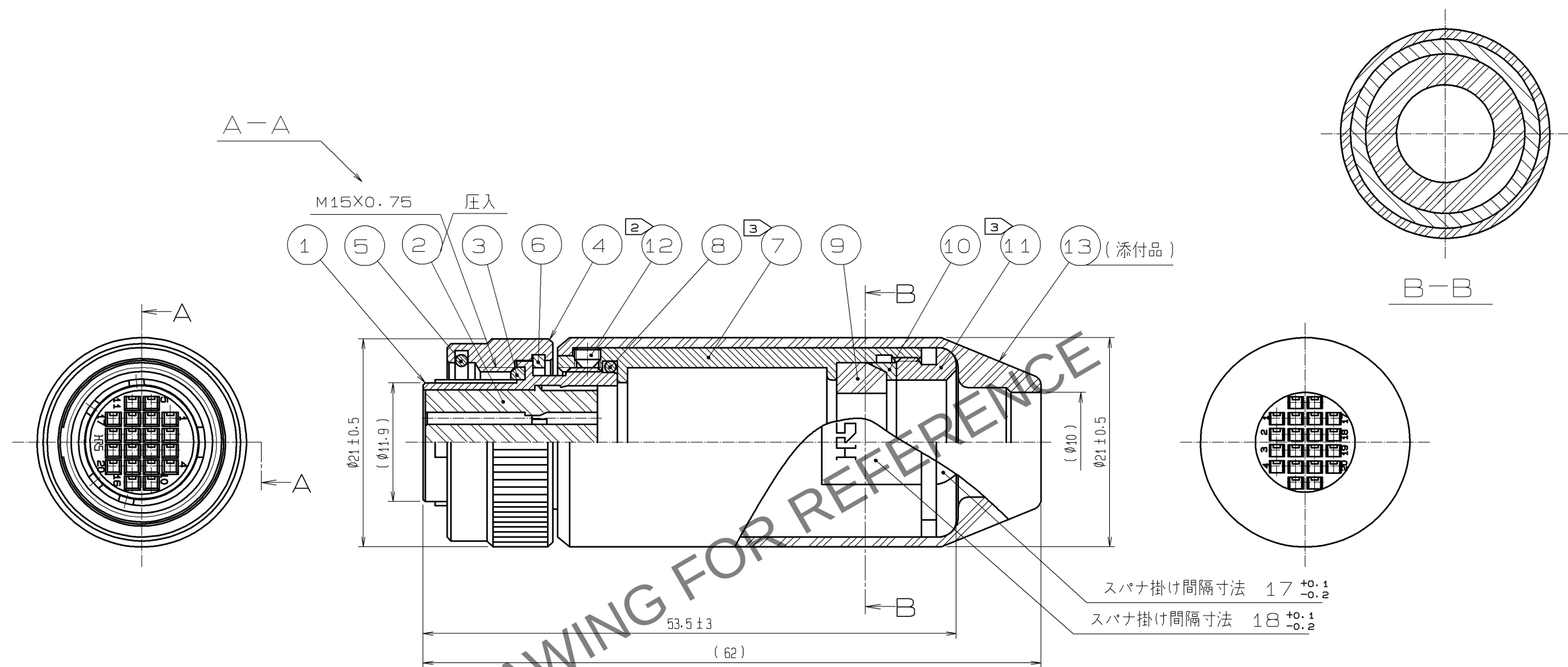


May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。



- 注
- 適合圧着端子：HR22-SC-222 (CL 122-0008-8)
(適合電線AWG #24~28、被覆外径φ1.15以下)
適合端子引抜工具：RP6-SC-TP (CL 150-0039-0)
 - 部番⑫は六角穴付き止めネジであり、その六角穴の対辺寸法は1.27。
部番⑫の推奨締め付けトルク：0.3~0.4N・m。尚、ネジ部に
ゆるみ防止としてヘンケルジャパン(株)製ロックタイト271又は同等品の
塗布を推奨します。
 - 部番⑦、⑪の推奨締め付けトルク：2N・m。尚、部番⑪のネジ部に
ゆるみ防止としてヘンケルジャパン(株)製ロックタイト271又は同等品の
塗布を推奨します。
 - 部番①、⑦、⑪のカン合軸に対する回転方向の位置関係は一例を示す。
 - ケーブルの構造により、ケーブルクランプ力、回転力等が異なりますので、
事前に確認の上ご使用願います。

7	黄銅	ニッケルめっき			
6	りん青銅	ニッケルめっき	13	アクリルニトリルブタジエンゴム	(クロ)
5	鋼	ニッケルめっき	12	鋼	ニッケルめっき M2.6X0.45X2
4	黄銅	ニッケルめっき	11	黄銅	ニッケルめっき
3	シリコンゴム	(クロ)	10	黄銅	ニッケルめっき
2	PBT樹脂	(クロ) UL94V-0	9	シリコンゴム	(クロ)
1	亜鉛合金	ニッケルめっき	8	シリコンゴム	(クロ)
部番	材 質	処 理 , 備 考	部番	材 質	処 理 , 備 考
UNITS mm		SCALE 2 : 1	△の数	訂 正 記 事	設 計 検 図 年月日
HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		承 認 : MO. SATOH	07.12.12	図番 : ADC3-042799-73	
		検 図 : YH. YAMADA	07.12.11	製品名 : HR22-12WTPA-20SC (73)	
		設 計 : DS. MATSUNE	07.12.11	製品コード : CL122-0004-7-73	
		製 図 : HN. TANAKA	07.12.07		