

△の数	訂正記事	担当	検図	年月日	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△ 2	RE-C-0206	川村	前田	2.5.29	△				
△					△				

準 拠 規 格		△							
定 格	電 圧 (1)	— — —	AC — — V		適合ケーブル	AWG #24 ~ #28 (絶縁体外径φ1.5以下)			
	電 流 (1)	— — —	DC — — V	最大適合ケーブル AWG #24 使用時	インピーダンス 周波数範囲	— Ω (0 ~ — Hz)			
	電 力	— — —			使用温度範囲	— °C ~ — °C			
	特 殊 性	— — —							

性 能										
No.	項 目 名 称	条 件			試 験 規 格	最小	最大	単位	QT	AT
1	形 状 ・ 材 質 ・ 処 理	ADC DC3-42802 及び準拠規格に適合のこと。				—	—	—	○	○
2	表 示	同 上				—	—	—	○	○
3	絶 縁 抵 抗	DC Vで測定し規格値以上のこと。				—	—	MΩ	—	—
4	接触抵抗	単位	コンタクト	DC / Aで測定し規格値以下のこと。		—	20	mΩ	○	○
			コンタクト	DC Aで測定し規格値以下のこと。		—	—	mΩ	—	—
5	耐 電 圧	AC DC Vで1分間印加して電圧破壊のないこと。				—	—	—	—	—
6	V S W R	周波数 ~ Hzにおいて規格値以下のこと。				—	—	—	—	—
7	挿 入 損 失	周波数 ~ Hzにおいて規格値以下のこと。				—	—	dB	—	—
8	ローレベルサーキット	DC20mV以下 mAで接触抵抗を測定し、規格値以下のこと。				—	—	mΩ	—	—
9	挿 抜 力	コンタクト			の鋼製ピンにて規格値を満足すること。	—	—	gf	—	—
					規格値を満足すること。	—	—	kgf	—	—
10	耐 湿 性	温度 °C湿度 % 時間で			高温時	—	—	MΩ	—	—
		絶縁抵抗は規格値以上のこと。			乾燥後	—	—	MΩ	—	—
11	耐 振 性	周波数 ~ Hz, 全振幅 mm, 加速度 G で 時間× 方向の試験後、破壊、割れ及び部品のゆるみがないこと。				—	—	—	—	—
12	耐 衝 撃 性	加速度 Gの正弦半波で 回× 方向の試験後破壊、割れ及び部品のゆるみがないこと。				—	—	—	—	—
13	耐 温 度 サ イ ク ル	~ °C, サイクルの試験後、破壊、割れ及び部品のゆるみがないこと。				—	—	—	—	—
14	寿 命	単位	コンタクト	100 回の抜き差しを行いNo.4 項の条件で規格値以下。		—	20	mΩ	○	—
			コンタクト	同 上		—	—	mΩ	—	—
15	耐 腐 食 性	5 48 時間の塩水噴霧試験後はなはだしい腐食のないこと。			JISC0023	—	—	—	○	—
16	耐 水 圧 性	水深 m圧力 kgf/cm ² 時間で浸水がないこと。				—	—	—	—	—
17	耐 気 圧 性	圧力 kgf/cm ² mmHg 分秒で気泡の漏れがないこと。				—	—	—	—	—
18	導体圧着部強度	適合電線の導体部のみ圧着			△削除					
		結線し圧着部に引張力を加えた時、引張力は規格値以上のこと。			AWG #28	1.6	—	kgf	○	—
					AWG #26	2.4				
					AWG #24	3.6				

備 考	製 図	担 当	検 図	査 問	承 認	出 図
	技術 2.3.29 岸	2.3.29 岸	技 2.3.27 吉田		技 2.3.27 川井	
	製品規格表			製品名	HR22-PC-222	
この規格表に指定する以外は準拠規格に適合のこと。						

旧CL	CL	—	—	—	—	—	—	—	—	—
旧 図	SLC4	—	—	—	—	—	—	—	—	—
図 番	SLC4-42802-					製 品 コード	CL122-0009-0-			

注 (1) 「~」はコンタクトNoを表す。
(2) QT: 認定試験 AT: 製品検査 O: 適用項目

形別 配布先
R