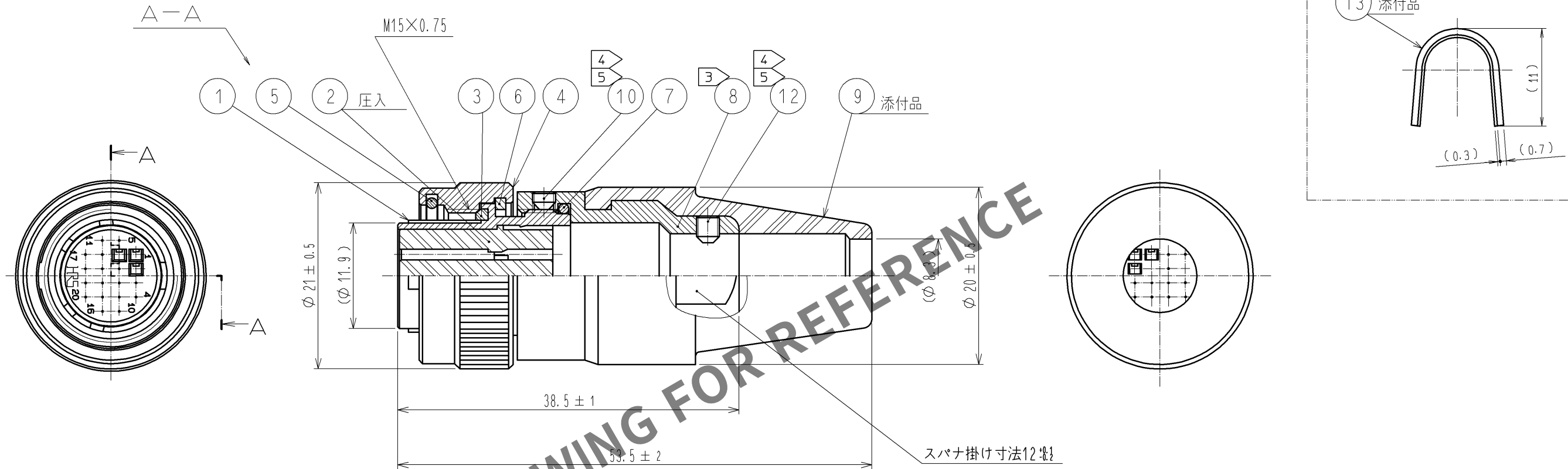


May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。



注 1 適合圧着端子及び引抜工具

		バラ	連続端子
適合圧着端子		HR22-SC-122 (CL122-0016-6)	HR22-SC-222 (CL122-0008-8)
適合電線	サイズ	AWG #24~28	
	被覆外径	$\phi 1.15$ 以下	
適用圧着工具		HR22-TA2428HC	圧着機本体: CM-105 アッリケーター: AP105-HR22-2
適用端子引抜工具		RP6-SC-TP	

- 2 部番⑪のカシメ工具: HR10A-TC-04
3 部番⑧の推奨締付トルク: $2 \sim 2.5 \text{ N} \cdot \text{m}$.
4 部番⑩, ⑫の推奨締付トルク: $0.3 \sim 0.4 \text{ N} \cdot \text{m}$.
5 部番⑩, ⑫にはねじの緩み止めとしてヘンケルジャパン社製ロックタイト271又は同等品の塗布を推奨します。
6 部番①, ⑧のカン合軸に対する回転方向の位置関係は一例を示す。
7 ケーブルの構造により、クランプ力、回転固定力等が異なりますので、事前に御確認の上、御使用願います。

6	りん青銅	ニッケルめっき	12	鋼	ニッケルめっき	JISB1177六角穴付止めねじ ((ばみ先M2.6X0.45X3))
5	鋼	ニッケルめっき	11	黄銅		
4	黄銅	ニッケルめっき	10	鋼	ニッケルめっき	JISB1177六角穴付止めねじ ((ばみ先M2.6X0.45X2))
3	シリコンゴム	(クロ)	9	アクリロニトリルブタジエンゴム	(クロ)	
2	PBT樹脂	(クロ)UL94V-0	8	黄銅	ニッケルめっき	
1	亜鉛合金	ニッケルめっき	7	シリコンゴム	(クロ)	
部番	材 質	処 理 , 備 考	部番	材 質	処 理 , 備 考	

UNITS mm		SCALE 2 : 1		△の数	訂 正 記 事	設 計	検 図	年月日
 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		承 認 : EJ. KUNII		12. 04. 04	図番 :	ADC3-043648-73		
		検 図 : EJ. KUNII		12. 04. 04	製品名 :	HR22-12TPD-20SC(73)		
		設 計 : HY. KISHI		12. 04. 04	製品 コード	CL122-0010-0-73		
		製 図 : HY. KISHI		12. 04. 04				
								1/1