

△の数	訂正記事	担当	検図	年月日	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△					△				
△					△				

準 拠 規 格									
定 格	電 圧 (V)	— ~ —	AC — V		適合ケーブル	AWG #24~8 (絶縁体外径φ1.5以下)			
	電 流 (A)	— ~ —	DC — V	2 A	最大適合ケーブル AWG #24 使用時	インピーダンス 周波数範囲	— Ω (0 ~ — Hz)		
	電 力				使用温度範囲	— °C ~ — °C			
	特 殊 性								

性 能									
No.	項 目 名 称	条 件	試 験 規 格	最小	最大	単位	QT	AT	
1	形 状 ・ 材 質 ・ 処 理	ADC DC3-44336 及び準拠規格に適合のこと。			—	—	—	○	○
2	表 示	同 上			—	—	—	○	○
3	絶 縁 抵 抗	DC Vで測定し規格値以上のこと。		—	—	MΩ	—	—	
4	接触抵抗	単位 コントクト DC Aで測定し規格値以下のこと。		—	20	mΩ	○	○	
	単位 コントクト DC Aで測定し規格値以下のこと。		—	—	mΩ	—	—		
5	耐 電 圧	AC DC Vで1分間印加して電圧破壊のないこと。		—	—	—	—	—	
6	V S W R	周波数 ~ Hzにおいて規格値以下のこと。		—	—	—	—	—	
7	挿 入 損 失	周波数 ~ Hzにおいて規格値以下のこと。		—	—	dB	—	—	
8	ローレベルサーキット	DC20mV以下 mAで接触抵抗を測定し、規格値以下のこと。		—	—	mΩ	—	—	
9	挿 抜 力	単位 コントクト 40.53±0.003の鋼製ピンにて規格値を満足すること。		15	—	gf	○	—	
	規格値を満足すること。		—	—	kgf	—	—		
10	耐 湿 性	温度 °C湿度 % 時間で	高温時	—	—	MΩ	—	—	
		絶縁抵抗は規格値以上のこと。	乾燥後	—	—	MΩ	—	—	
11	耐 振 性	周波数 ~ Hz, 全振幅 mm, 加速度 Gで 時間× 方向の試験後、破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。		—	—	—	—	—	
12	耐 衝 撃 性	加速度 Gの正弦半波で 回× 方向の試験後破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。		—	—	—	—	—	
13	耐 温 度 サ イ ク ル	~ °C, サイクルの試験後、破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。		—	—	—	—	—	
14	寿 命	単位 コントクト 100 回の抜き挿しを行いNo.4 項の条件で規格値以下。		—	20	mΩ	○	—	
	単位 コントクト 同 上		—	—	mΩ	—	—		
15	耐 腐 食 性	5 時間の塩水噴霧試験後はなはだしい腐食のないこと。	JIS C0023	—	—	—	○	—	
16	耐 水 圧 性	水深 m圧力 kgf/cm ² 時間で浸水がないこと。		—	—	—	—	—	
17	耐 気 圧 性	圧力 kgf/cm ² mmHg 分で気泡の漏れがないこと。		—	—	—	—	—	
18	導体圧着部強度	適合電線の導体部の圧着	AWG # 28	1.6	—	kgf	○	—	
		結線し圧着部に引張力を加えた時、引張力は規格値以上のこと。	AWG # 26	2.4					
			AWG # 24	3.6					

備 考	この規格表に指定する以外は準拠規格に適合のこと。	製 図	担 当	検 図	査 閲	承 認	出 図
		技 3.1.10 岸	技 3.1.10 岸	技 3.1.10 吉田		技 3.1.17 川井	
		製 品 規 格 表		製 品 名	HR22-SC-122		

旧 CL	CL	—	—	—	—	—	—	—	—
旧 図	SLC4	—	—	—	—	—	—	—	—
図 番	SLC4-44336-				製 品 コード	CL/22-0016-6-			

注(1)「~」はコンタクトNoを表す。
注(2) QT: 認定試験 AT: 製品検査 O: 適用項目

形別配布先
R