

△の数	訂正記事	担当	検図	年月日	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日					
△					△									
△					△									
準拠規格														
定 格	電 圧 (V)	— ~ —	AC — V DC — V			適合ケーブル	AWG#24~28 (絶縁体外径φ1.5以下)							
	電 流 (A)	— ~ —	2 A	最大適合ケーブル AWG#24使用時		インピーダンス 周波数範囲	— Ω (0 ~ — Hz)							
	電 力	—				使用温度範囲	— °C ~ — °C							
	特 殊 性	—												
性 能														
No.	項 目 名 称	条 件				試 験 規 格	最小	最大	単位	QT	AT			
1	形 状 ・ 材 質 ・ 処 理	ADC DC3-44339 及び準拠規格に適合のこと。					—	—	—	○	○			
2	表 示	同 上					—	—	—	○	○			
3	絶 縁 抵 抗	DC Vで測定し規格値以上のこと。					—	—	MΩ	—	—			
4	接触抵抗	単位	コンタクト			DC	1 Aで測定し規格値以下のこと。			—	20	mΩ	○	○
		コンタクト			DC	Aで測定し規格値以下のこと。			—	—	mΩ	—	—	
5	耐 電 圧	AC DC Vで1分間印加して電圧破壊のないこと。					—	—	—	—	—			
6	V S W R	周波数 ~ Hzにおいて規格値以下のこと。					—	—	—	—	—			
7	挿 入 損 失	周波数 ~ Hzにおいて規格値以下のこと。					—	—	dB	—	—			
8	ローレベルサーキット	DC20mV以下 mAで接触抵抗を測定し、規格値以下のこと。					—	—	mΩ	—	—			
9	挿 抜 力	コンタクト				の鋼製ピンにて規格値を満足すること。				—	—	gf	—	—
						規格値を満足すること。				—	—	kgf	—	—
10	耐 湿 性	温度 °C湿度 % 時間で				高温時	—	—	MΩ	—	—			
		絶縁抵抗は規格値以上のこと。				乾燥後	—	—	MΩ	—	—			
11	耐 振 性	周波数 ~ Hz, 全振幅 mm, 加速度 G で 時間× 方向の試験後、破壊、割れ及び部品のゆるみがないこと。					—	—	—	—	—			
12	耐 衝 撃 性	加速度 Gの正弦半波で 回× 方向の試験後破壊、割れ及び部品のゆるみがないこと。					—	—	—	—	—			
13	耐 温 度 サ イ ク ル	~ °C, サイクルの試験後、破壊、割れ及び部品のゆるみがないこと。					—	—	—	—	—			
14	寿 命	単位	コンタクト			100 回の抜き挿しを行いNo.4項の条件で規格値以下。				—	20	mΩ	○	—
		コンタクト			同 上				—	—	mΩ	—	—	
15	耐 腐 食 性	5% 48時間の塩水噴霧試験後はなはだしい腐食のないこと。				JISC 0023	—	—	—	○	—			
16	耐 水 圧 性	水深 m圧力 kgf/cm ² 時間で浸水がないこと。					—	—	—	—	—			
17	耐 気 圧 性	圧力 kgf/cm ² mmHg 分で気泡の漏れがないこと。					—	—	—	—	—			
18	導体圧着部強度	適合電線の導体部のみ圧着結線し、圧着部に引張力を加えた時、引張力は規格値以上のこと。				AWG# 28 AWG# 26 AWG# 24	—	1.6 2.4 3.6	—	kgf	○	—		
備 考						製 図	担 当	検 図	査 閲	承 認	出 図			
						3.1.10	3.1.10	3.1.10		3.1.11				
	この規格表に指定する以外は準拠規格に適合のこと。					製 品 規 格 表		製品名 HR22-PC-122						
旧CL CL		—		—	—	製 品	—							
旧 図 SLC4		—		—	—	コ ー ド	CL122-0017-9-							

注(1)「~」はコンタクトNoを表す。

(2) QT: 認定試験 AT: 製品検査 O: 適用項目

技書規121

形別配布先
R