May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格				
定格	使用温度範囲	−25°C ～ +85°C	保存温度範囲	−10°C ～ +60°C
	――	――	――	――
	――	――	適合ケーブル	――

性能

	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観，構造及び仕上げ	目視，寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
機械的性能	繰り返し動作	100 回の抜き差しを行う。	機能を損なうような変形及びガタのないこと。	○	―
環境的性能	塩水噴霧	濃度 5%の塩水，48時間放置する。	機能を損なうようなはなはだしい腐食がないこと。	○	―
	耐水圧性	適合ｺﾈｸﾀをかん合した状態で水深 1.8mに 48時間放置する。	ｺﾈｸﾀ内部への浸水がないこと。	○	―
	耐気圧性	適合ｺﾈｸﾀをかん合した状態で、ｺﾈｸﾀ内部にｴｱｰ圧 17.6kPaを 30秒間加える。	ｺﾈｸﾀ内部より気泡の発生がないこと。	○	―

	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
1	1	DIS-C-00002897	KN.IKEHARA	EJ.KUNII	20190128

備考
耐水圧性・耐気圧性は適合ｺﾈｸﾀをカン合した状態で試験する。

試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。(IEC 60512) 1

承認	SU.OBARA	20110829
検図	HY.KISHI	20110829
担当	DS.MATSUNE	20110826
製図	DS.MATSUNE	20110826

注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目

HRS	製品規格表	図番	SLC4-117593-00
		製品名	LF13WBR-C1
	ヒロセ電機株式会社	製品ｺｰﾄﾞ	CL136-3006-1-00 1 1/1