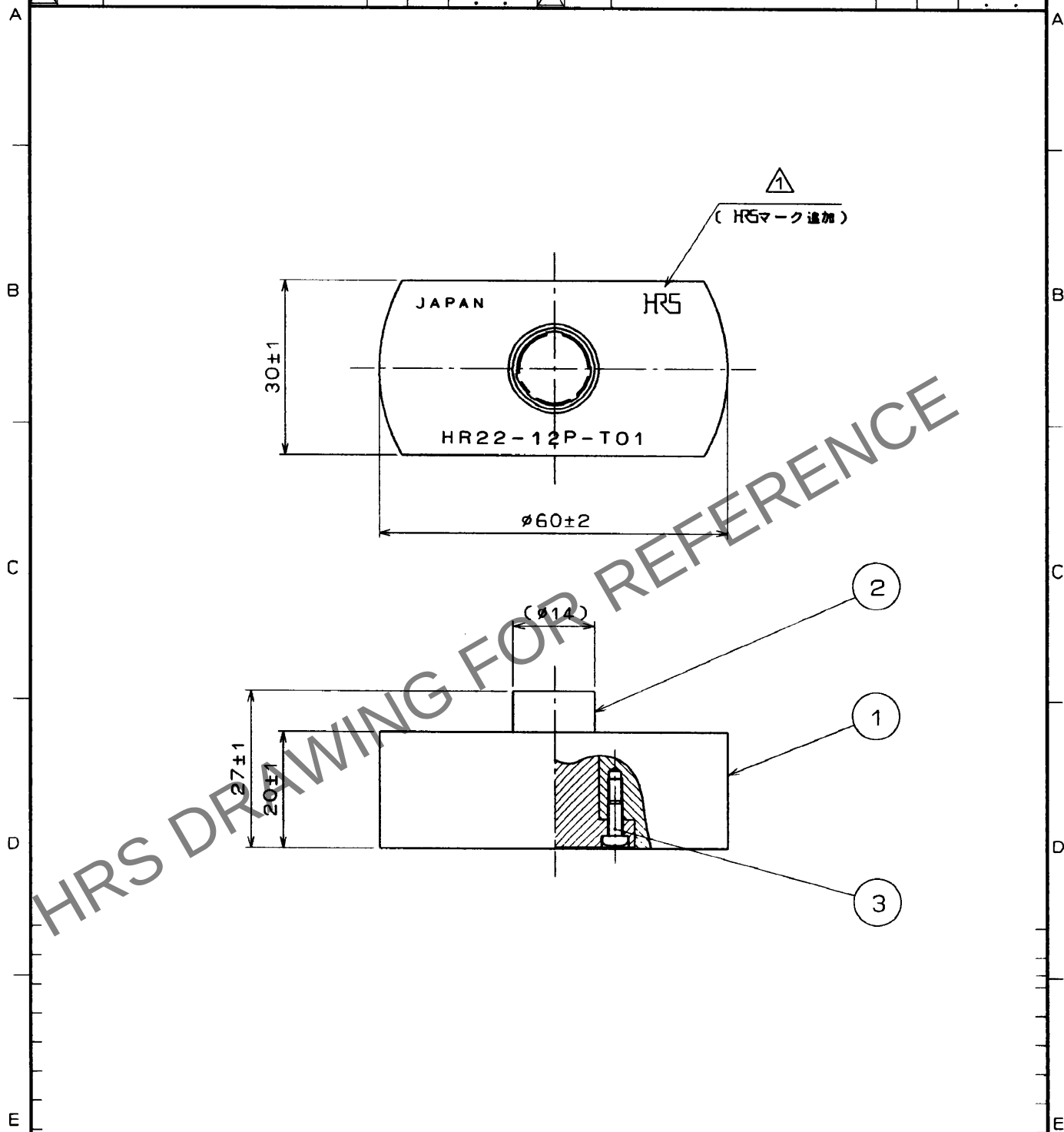


1			2			3			4		
△の数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS	担当検図 BY CHKD	年月日 DATE	△の数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS	担当検図 BY CHKD	年月日 DATE	△の数 COUNT	訂正記事 DESCRIPTION OF REVISIONS	担当検図 BY CHKD	年月日 DATE
△1	1 RE-C-0837	岸 佐藤	92.11.9	△				△			
△				△				△			
△				△				△			



2	鋼	黑色酸化皮膜			
1	黄銅	ニッケルめっき	3	鋼	亜鉛めっき後 重クロム酸処理 JISB1111 十字穴付ナベ 小ネジ M2.6×0.45×6
部番	材質	処 理 , 備 考	部番	材質	処 理 , 備 考
一 般 公 差 GENERAL DIMENSION TOLERANCE		旧製品コード CODE NO. (OLD) CL		製 図 DRAWN	担 当 DESIGNED
		図 名 DRAWING NAME 承認 図		技 術 3.5.11 岸	技 術 3.5.11 岸
寸法区分 OVER	公 差 TOLERANCE	図 番 DRAWING NO. ADC4-44957		検 図 CHECKED	
6	±0.3			承認 APPROVED	
6 18	±0.5	単位 UNITS mm		出 図 RELEASED	
18 50	±0.7				
50 125	±1	製品名 PART NO. HR22-12P-T01		製品コード CODE NO. CL150-0075-4	
125 250	±1.3				
250 500	±2	HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO.,LTD.		FORM No. 221	
角度 ANGULAR	±1°				

TO
R