

May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
 本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問い合わせ下さい。

△の数	訂正記事	担当	検図	年月日	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△					△				
△					△				

適用規格				
定格	使用温度範囲	- °C ~ - °C	保存温度範囲	- °C ~ - °C
	電圧	AC 200 , DC 280 V	使用湿度範囲	- % ~ - %
	電流	1 A	適合ケーブル	AWG#28 (7/0.127) × 37 (P=1.27) フラットケーブル

性 能

項目	試験方法	規 格	QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	
	表示	目視にて確認する。		
電氣的性能	接触抵抗	100 mA (DC OR 1000 Hz) で測定する。	25 mΩ以下	
	低電圧、低電流下の接触抵抗	20 mV 以下、1 mA (DC OR 1000 Hz) で測定する。	○	○
	絶縁抵抗	DC 500 V で測定する。	1000 MΩ以上	
機械的性	耐電圧	AC 650 V の電圧を 1 分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	
	単体挿抜力	最大φ1.041 の鋼製ピンで測定する。 最小φ0.991	差込力 3.33 N 以下 引抜力 0.27 N 以上	
	総合挿抜力	適合コネクタで測定する。	差込力 123.5 N 以下 引抜力 82.4 N 以下	
	繰り返し動作	500 回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗: 25 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	
環境性能	耐振性	周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度 - m/s ² で 3 方向各 2 時間試験する。	① 10 μs 以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 方向各 3 回試験する。	○	○
環境性能	温度サイクル	温度 -55 → 5 ~ 35 → 85 → 5 ~ 35 °C 時間 30 → 5 ~ 15 → 30 → 5 ~ 15 分 を 5 サイクル試験する。	破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	
	定常状態の耐湿性	温度 40 °C, 湿度 90 ~ 95 % 中に 96 時間放置する。	① 接触抵抗: 25 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 1000 MΩ以上 (乾燥後) 10 MΩ以上 (高温時) ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	
	塩水噴霧	濃度 5 % の塩水, 48 時間放置する。	はなはだしい腐食がないこと。	
	耐硫化性	濃度 3 ppm 120 時間放置する。	接触抵抗: 25 mΩ以下	

備考	製 図	担 当	検 図	承 認	出 図

試験規格の記載のない試験方法は JIS C 5402 を適用している。

注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目	
ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.	製品規格表 製品名 FDC-37S(05)
旧CL CL	図番 SLC4-008750-01 製品コード CL211-0148-1-05

TO
Q1