

	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日		△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△						△					
△						△					
適用規格											
定格	使用温度範囲		℃ ~ ℃		保存温度範囲		℃ ~ ℃				
	電圧		—		使用湿度範囲		— % ~ — %				
	電流		—		適合ケーブル		—				
性能											
	項目	試験方法				規格				QT	AT
構造	外観、構造及び仕 上げ	目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				○	○
	表示	目視にて確認する。								○	○
機械的 性能	耐振性	周波数 10 ~ 55 Hz、片振幅 0.75 mm、 加速度 — m/s ² で 3 方向各 2 時間 試験する。				破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² 、持続時間 11ms、 正弦半波 6 方向各 3 回試験する。								○	—
環境的 性能	温度サイクル	温度 -55 → 5~35 → 85 → 5~35℃ 時間 30 → 2~3 → 30 → 2~3 分 を 5 サイクル試験する。				破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水、48 時間放置する。								はなはだしい腐食がないこと。	
備考											
						製図	設計	検図	承認	出図	
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。											
注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目											
ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.						製品規格表			製品名 HDE-CTF (50)		
旧CL			図番			製品コード			1		
CL			SLC4-008840-03			CL211-0159-8-50			1		