

△の数	訂正記事	担当	検図	年月日	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△					△				
△					△				
適用規格									
定格	使用温度範囲	℃ ～ ℃		使用湿度範囲	% ～ %				
	電圧	AC 200 V, DC 280 V		適合ケーブル	AWG No. 28 (7/0.127)				
	電流	1 A			× 37 (ピッチ 1.38)				
性能									
	項目	試験方法			規格			QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。			図面と合致していること。			○	○
	表示	目視にて確認する。							
電気的性能	接触抵抗	DC 100 mA (DC OR 1000 Hz) で測定する。①			25mΩ以下			○	○
	低電圧・低電流下の接触抵抗	20 mV以下、1 mA (DC OR 1000 Hz) で測定する。①			25mΩ以下			○	—
	絶縁抵抗	DC 500 Vで測定する。			1000 MΩ以上			○	○
	耐電圧	AC 650 Vの電圧を1分間印加する。			せん絡・絶縁破壊がないこと。			○	○
機械的性能	単体挿抜力	最大φ 1.041 の鋼製ピンで測定する。 最小φ 0.991			3.33 N以下 0.28 N以上			○	—
	総合挿抜力	適合コネクタで測定する。			差込力 123.4 N以下 引抜力 82.3 N以下			○	—
	繰り返し動作	500 回の抜き差しを行う。①			① 接触抵抗: 25 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—
	耐振性	周波数 10 ～ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度 — m/s ² で3 方向各 3 時間試験する。			破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—
耐衝撃性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 方向各 3 回試験する。								
環境的性能	温度サイクル	温度 -55 → 5~35 → 85 → 5~35 ℃ 時間 30 → 2~3 → 30 → 2~3 分 を 5 サイクル試験する。			破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—
	定常状態の耐湿性	温度 40 ℃, 湿度 90 ～ 95 %中に 96 時間放置する。			① 絶縁抵抗: 10 MΩ以上(高温時) 絶縁抵抗: 1000 MΩ以上(乾燥後) ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。			はなはだしい腐食がないこと。			○	—
	硫化水素	濃度 3 ppm, 120 時間放置する。①			① 接触抵抗: 25 mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。			○	—
	耐熱性	温度 85 ± 5 ℃中、1000 時間放置する。①			① 接触抵抗: 25 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	—
備考 注① 接触抵抗測定箇所					製図	担当	検図	承認	出図
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。									
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目									
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		製品規格表			製品名 FDCD-37S(55)				
IBCL CL		図番 SLC4-021329-02			製品コード CL211-0451-0-55			1 1	