

△の値		訂正記事		担当	検図	年月日		△の値		訂正記事		担当	検図	年月日	
△						.		△						.	
△						.		△						.	
準 拠 規 格															
定 格		電 圧 (V)	1 ~ 15	AC 350 V DC 450 V			適合ケーブル								
		電 流 (A)	~	A			インピーダンス 周波数範囲		n (0 ~ Hz)						
		電 力					使用温度範囲		℃ ~ ℃						
		特 殊 性													
性 能															
No.	項 目 名 称		条 件				試験規格		最小	最大	単位	QT	AT		
1	形状・材質・処理		ADC3-22471 及び準拠規格に適合のこと。						-	-	-	○	○		
2	表 示		同 上						-	-	-	○	○		
3	絶 縁 抵 抗		DC 500 Vで測定し規格値以上のこと。						5000	-	MΩ	○	○		
4	接 触 抵 抗	コンタクト	DC Aで測定し規格値以下のこと。						-	-	mΩ	-	-		
		コンタクト	DC Aで測定し規格値以下のこと。						-	-	mΩ	-	-		
5	耐 電 圧		AC 1250Vで1分間印加して電圧破壊のないこと。						-	-	-	○	○		
6	V S W R		周波数 ~ Hzにおいて規格値以下のこと。						-	-	-	-	-		
7	挿 入 損 失		周波数 ~ Hzにおいて規格値以下のこと。						-	-	dB	-	-		
8	ローレベルサーキット		DC20mV以下 1 mA で接触抵抗を測定し、規格値以下のこと。						-	-	mΩ	-	-		
9	挿 入 力	コンタクト	の銅製ピンにて規格値を満足すること。						-	-	gf	-	-		
		コネクタ結合	規格値を満足すること。				差 込 力 引 抜 力		-	-	kgf	-	-		
10	耐 湿 性	温度 40 ℃湿度 90~95% 96 時間で				高温時	MIL-STD-202	10	-	MΩ	○	-			
		絶縁抵抗は規格値以上のこと。				乾燥後	-103 条件(B)	1000	-	MΩ	○	-			
11	耐 振 性		周波数 10~55 Hz、全振幅 1.5mm、加速度 1G で2時間×3方向の試験後、破壊、割れ及び部品のゆるみがないこと。				MIL-STD-202 -201A		-	-	-	○	-		
12	耐 面 擦 性		加速度 50 Gの正弦半波で3回×3方向の試験後破壊、 割れ及び部品のゆるみがないこと。				MIL-STD-202 -213B 条件(A)		-	-	-	○	-		
13	耐 温 度 サ イ ク ル		-55 ~ +85℃、5 サイクルの試験後、破壊、割れ 及び部品のゆるみがないこと。				MIL-STD-202 -102A 条件(D)		-	-	-	○	-		
14	寿 命	単位コンタクト	回の抜き差しを行い4 項の条件で規格値以下。						-	-	mΩ	-	-		
		コンタクト	同 上						-	-	mΩ	-	-		
15	耐 腐 食 性		5 % 48 時間の塩水噴霧試験後はなはだしい腐食のないこと。				MIL-STD-202 -101D 条件(B)		-	-	-	○	-		
16	耐 水 圧 性		水深 m 圧力 kgf/cm ² 時間 分で浸水がないこと。						-	-	-	-	-		
17	耐 気 圧 性		圧力 kgf/cm ² mmHg 分 分で気泡の湧れがないこと。						-	-	-	-	-		
備 考							製 図	担 当	検 図	査 閲	承 認	出 図			
							技 1.10.24 伊藤	技 1.10.24 横並	技 1.10.24 田中孝	技 1.10.24 田中孝	技 1.10.24 中沢				
	この規格表に指定する以外は準拠規格に適合のこと。						製 品 規 格 表		製 品 名		CDA-15PF(05)				
旧 CL	CL299-5725-						図 番	SLC4-22471-		製 品 コード	CL211-0601-0-05				
旧 図	SLC4-														