

	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日		△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△							△				
△							△				
適用規格											
定格	使用温度範囲		- °C ~ - °C			保存温度範囲		- °C ~ - °C			
	電圧		AC 350 V, DC 490 V			使用湿度範囲		- % ~ - %			
	電流		3 A			適合ケーブル		-			
性能											
	項目		試験方法			規格			QT	AT	
構造	外観、構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。			図面と合致していること。			○	○	
	表示		目視にて確認する。						○	○	
電氣的性能	接触抵抗		100 mA (DC OR 1000 Hz) で測定する。			25 mΩ以下			○	○	
	低電圧、低電流下の接触抵抗		20 mV 以下、1 mA (DC OR 1000 Hz) で測定する。						○	-	
	絶縁抵抗		DC 500 V で測定する。			5000 MΩ以上			○	○	
	耐電圧		AC 1250 V の電圧を 1 分間印加する。			せん絡・絶縁破壊がないこと。			○	○	
機械的性能	単体挿抜力		最大φ 1.041 の鋼製ピンで測定する。 最小φ 0.991			3.33 N以下 0.28 N以上			○	-	
	総合挿抜力		適合コネクタで測定する。			差込力 124 N以下 引抜き力 83 N以下			○	-	
	繰り返し動作		500 回の抜き差しを行う。			① 接触抵抗: 25 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	-	
	耐振性		周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度 - m/s ² で 3 方向各 2 時間試験する。			① 10 μs 以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	-	
	耐衝撃性		加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 6 方向各 3 回試験する。						○	-	
環境的性能	温度サイクル		温度 -55 → 5~35 → 85 → 5~35°C 時間 30 → 2~3 → 30 → 2~3 分 を 5 サイクル試験する。			破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	-	
	定常状態の耐湿性		温度 40 °C, 湿度 90~95 % 中に 96 時間放置する。			① 絶縁抵抗: 1000 MΩ以上 (乾燥後) 10 MΩ以上 (高湿時) ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	-	
	塩水噴霧		濃度 5% の塩水, 48 時間放置する。			はなはだしい腐食がないこと。			○	-	
	はんだ耐熱性		はんだ温度 260 ± 5 °C, 浸せき時間 10 ± 1 秒間で試験する。			外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。			○	-	
	はんだ付け性		はんだ温度 245 ± 2 °C, 浸せき時間 3 ± 1 秒間のはんだ付けを行う。			はんだ浸せき面の 95% 以上が新しいはんだでぬれていること。			○	-	
備考						製図	設計	検図	承認	出図	
試験規格の記載のない試験方法は JIS C 5402 を適用している。											
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目											
HRS		ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.				製品規格表			製品名 SDCB-37S-SL-LNK(55)		
旧CL		図番				製品コード				1	
CL		SLC4-025388-03				CL211-0755-4-55				1	