	適													
			使用温度		-55 °C ~ 85 °C		保存温				-25 °C ~ 60) °C		
둤	官格		電圧		AC 350 V , DC 49		使用湿			<u>/2\</u>	-% ~ −%			
			電景	危 3 A		;	適合ケ	ーフル	•		_			
性能											16			
	項	-			試験方法				規	. 7 – 1	格	0	AT	
構	外観,構造,仕上げ			目視、寸法測定器にて測定する。			凶田	図面と合致していること。					0	
造	表示	表示			目視にて確認する。							0	0	
電	接触抵抗			DC 100 mA (DC OR 1000 Hz)で測定する。			15 m	15 mΩ以下					0	
気的	低電圧・低電流下の 接触抵抗			20 mV以下、1 mA (DC OR 1000 Hz) で測定する。								0	_	
性	絶 縁 抵 抗			DC 500 Vで測定する。			5000	5000 MΩ以上					0	
能	耐 電 圧			AC 1250 Vの電圧を1分間印加する。			せん	せん絡·絶縁破壊がないこと。					0	
	単体挿抜力			最大 ϕ 1.041の鋼製ピンで測定する。 最小 ϕ 0.991				3.33 N 以下 0.28 N 以上					_	
	総合挿抜力			適合コネクタで測定する。			差込	力: 30.	4 N	以下		0	 -	
機							引抜:	引抜力: 19.6 N 以下						
械的	繰り返し動作			500 回の抜き差しを行う。				①接触抵抗: 15 mΩ 以下 ②破損,ひび,部品のゆるみがないこと。					_	
性能	耐 振 性			周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度 一m/s ² で 3 方向各 2 時間試験す る。				破損、ひび、部品のゆるみがないこと。					_	
	耐 衝 撃 性			加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 方向各 3 回試験する。									_	
	温度サイクル			温度 -55 → 5~ 35 → 85 → 5~ 35 °C 時間 30 → 2~ 3 → 30 → 2~ 3 分			破損,	破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。					_	
				を5サイクル試験する。			() A P							
環境				温度 40 ℃, 湿度 90 ~ 95 %中に 96 時間 放置する。				①絶縁抵抗 10 MΩ以上(高湿時) 1000 MΩ以上(乾燥後)					_	
的	塩水噴霧			濃度 5 %の塩水、 48 時間放置する。				②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。					_	
性能								はなはだしい腐食がないこと。						
RL:	1			はんだ温度 260 ± 5 ℃,浸せき時間 10 ± 1 秒間で試験する。			ない	外観の形態及び端子などに著しいガタが ないこと。					_	
	はんだ	付户	ナ性	はんだ温度 245 ± 2 ℃,浸せき時間 3 ± 1 秒間のはんだ付けを行う。				はんだ浸せき面の 95 %以上が新しい はんだでぬれていること。					_	
	Δの	△の数│ 訂正記事					<u>」</u> :計			検図		年月	<u> </u>	
<u>/2</u> \	. 1				E-00007504	KG. OKITA				MN. KENJO			1104	
備考									認	_	HO. MIWA	2005		
								検	図业		YH. ENAMI	2005		
 試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。								担製	<u>当</u> 図	_	TANIGUCHI	2005		
注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目 図者							<u> </u>	製図 TU. TANIGUCHI 20050105 SLC4-040933-05						
	割口扫妆													
]	RS		ı			製品コート		CL0211-0978-9-55 /2					1/1	