

△1

適用規格					
定格	使用温度範囲	-25°C ~ +60°C	保存温度範囲	-25°C ~ +60°C	
	電圧	-	電流	-	
性能					
	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
機械的性能	耐振性	かん合状態にて、周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 5 分/サイクルで 3 軸方向各 2 時間試験する。	破損, ひび及び抜け落ちることがなきこと。	○	-
	耐衝撃性	かん合状態にて、加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 軸両方向各 3 回試験する。		○	-
	保持力	かん合寸法が 12.04mm (規格最大寸法) で出来た 71.4g の検査フッカーを、垂直方向にダストキャップに取り付ける。		○	○
環境的性能	耐熱性	かん合状態にて、温度 85±2 °C に 96 時間放置する。	破損, ひび及び抜け落ちることがなきこと。	○	-
	定常状態の耐湿性	かん合状態にて、温度 60 °C, 湿度 90~95 % 中に 96 時間放置する。		○	-
	温度サイクル	かん合状態にて、温度 -55±3 → 5~35 → 85±2 → 5~35 °C 時間 30~35 → 5以内 → 30~35 → 5以内分を 5 サイクル試験する。		○	-
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△	1	DIS-E-001438	TS. ITO	SJ. SHIMIZU	07.04.09
備考			承認	HO. MIWA	07.02.16
			検図	SJ. SHIMIZU	07.02.16
			担当	TS. ITO	07.02.16
			製図	TS. ITO	07.02.16
試験規格の記載のない試験方法は JIS C 5402 を適用している。					
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目			図番 SLC4-126314-00		
HRS	製品規格表		製品名		TM-8-DC2
	ヒロセ電機株式会社		製品コード		CL222-0805-4-00
					△ 1/1