

Mar.1.2025 Copyright 2025 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
 本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

△の数	訂正記事	担当	検図	年月日	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△					△				
△					△				

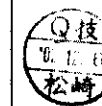
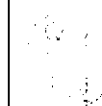
適用規格 T I A / E I A - 5 6 8 - B . 2 カテゴリー5 e

定格	使用温度範囲	-25 °C ~ 60 °C	保存温度範囲	-25 °C ~ 60 °C
	電圧	AC 125 V	電流	1 A

性 能


項目	試験方法	規格	QT	AT	
構造	外觀、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	○	○	
	表示	目視にて確認する。			
電氣的性能	接触抵抗	DC100mA (OR AC 1000 Hz) で測定する。 接触抵抗の測定条件は次による。  (コネクタ形状は一例を示す。)	230mΩ以下	○	○
	絶縁抵抗	DC100Vで測定する。	100MΩ以上	○	○
	耐電圧	AC500Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	○
	近端漏話	100MHzでの各ペア間の特性を測定する。	43dB以上	○	-
機械的性能	繰り返し動作	200回の抜き差しを行う。	①接触抵抗: 250mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
	耐振性	周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度 m/s^2 で 3 方向各 2 時間 試験する。	①5μs以上の電氣的瞬断がないこと ②接触抵抗: 250mΩ以下	○	-
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 方向各 3 回試験する。	③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		
環境的性能	定常状態の耐湿性	温度 40 °C, 湿度 90~95 %中に500 時間放置する。	①接触抵抗: 250mΩ以下 ②絶縁抵抗: 1MΩ以上(高温時) ②絶縁抵抗: 10MΩ以上(乾燥時) ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
	温度サイクル	温度 -55 → 5~35 → 85 → 5~35 °C 時間 30 → 10~15 → 30 → 10~15 を 5 サイクル試験する。	①接触抵抗: 250mΩ以下 ②絶縁抵抗: 100MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。	①接触抵抗: 250mΩ以下 ②はなはだしい腐食がないこと。	○	-

備考 製図 担当 検図 承認 出図



試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。

注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目

IBCL CL	図番 SLC4-124144-	製品コード CL222-2919-4	製品名 TM21P-TM-88P	1 1
			 ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.	

TO
Q2
TWN