

△の数	訂正記事	担当	検図	年月日	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△					△				
△					△				
適用規格									
定格	使用温度範囲	- 30 °C ~ 70 °C			保存温度範囲	- °C ~ - °C			
	電圧	AC 125 V			使用湿度範囲	- % ~ - %			
	電流	0.5 A			適合ケーブル	φ 4.8 ± 0.2			
性能									
	項目	試験方法			規格			QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。			図面と合致していること。			○	○
	表示	目視にて確認する。						○	○
電気的性能	接触抵抗	1 mA (DC OR 1000 Hz) で測定する。①			40 mΩ以下			○	○
	絶縁抵抗	DC 100 Vで測定する。			250 MΩ以上			○	○
	耐電圧	AC 300 Vの電圧を1分間印加する。			せん絡・絶縁破壊がないこと。			○	○
機械的性能	総合挿抜力	適合コネクタで測定する。			差込力 40 N以下 引抜力 4 N以上			○	-
	繰り返し動作	3000 回の抜き差しを行う。			① 接触抵抗: 60 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	-
	耐振性	周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度 - m/s ² で3方向各2時間試験する。			破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	-
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 6方向各3回試験する。						○	-
環境的性能	ロック強度	ケーブル取出軸方向			40 N以上			○	-
	温度サイクル	温度 -55 → 5~35 → 85 → 5~35 °C 時間 30 → 2~3 → 30 → 2~3 分 を5サイクル試験する。			破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	-
	定常状態の耐湿性	温度 60 °C, 湿度 90 ~ 95 %中に96時間放置する。			① 絶縁抵抗: 1 MΩ以上(高湿時) ② 絶縁抵抗: 100 MΩ以上(乾燥後) ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	-
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。			はなはだしい腐食がないこと。			○	-
備考					製図	担当	検図	承認	出図
① 接触抵抗の規格は導体抵抗を除いた値とします。					Q1技 03.6.11 亀谷	Q2技 03.7.31 和田	Q2技 03.8.4 市川	Q2技 03.8.5 鈴木	
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。									
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目									
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		製品規格表			製品名 3240-8P-C(50)				
旧CL CL		図番 SLC4-045931-11			製品コード CL232-0001-4-50				1 1