

適用規格						
定格	使用温度範囲	-40℃ ~ +85℃ (90%RH MAX)	保存温度範囲	-40℃ ~ +50℃ (90%RH MAX)		
	電力	— W	特性インピーダンス	50Ω (0 ~ 1 GHz)		
	特殊性	非磁性	適合ケーブル	UL1745-SB-CX-50 AWG30 TAD=1.37 (日立電線)		
性能						
	項目	試験方法	規格	QT	AT	
構造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○	
	表示	目視にて確認する。		—	—	
電氣的性能	接触抵抗	100 mA (DC OR 1000 Hz) 以下で測定する。	中心コネクタ 30 mΩ以下 外部コネクタ 30 mΩ以下	○	○	
	絶縁抵抗	DC 500Vで測定する。	500 MΩ以上	○	○	
	耐電圧	AC 500Vの電圧を1分間印加する。(漏洩電流2mA以下)	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	○	
	電圧定在波比	周波数 0.045 ~ 0.5 GHz にて測定する。 周波数 0.5 ~ 1 GHz にて測定する。	VSWR 1.3 以下 VSWR 1.5 以下	○	—	
	挿入損失	周波数 ~ GHzにて測定する。	dB以下	—	—	
	機械的性能	単体挿抜力	φ0.4826 ⁰ _{-0.0005} の鋼製ピンで測定する。	差込力 N以下 引抜力 0.05 N以上	—	—
総合挿抜力		適合コネクタで測定する。	差込力 N以下 引抜力 N以上	—	—	
繰り返し動作		60,000 回の抜き差しを行う。 	① 接触抵抗: 中心コネクタ 60 mΩ以下 外部コネクタ 60 mΩ以下 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—	
耐振性		周波数 10 ~ 500 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度 98 m/s ² で 3 軸方向各 10 サイクル (計30サイクル) 試験する。	① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—	
耐衝撃性		加速度 735 m/s ² , 持続時間 6 ms, 正弦半波 3 軸方向各 3 回試験する。		○	—	
ケーブルクランプ部の引っ張り強度		19.6 N以下の引張力をケーブル軸に加える。	① ケーブルの抜けや断線等のないこと。 ② クランプ部の破損がないこと。	○	—	
環境的性能	耐湿性	温度 40℃, 湿度 95%中に 96 時間放置する。	① 絶縁抵抗: 10 MΩ以上(高湿時) ② 絶縁抵抗: 500 MΩ以上(乾燥時) ③ 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—	
	温度サイクル	温度 -55 → 20~35 → +85 → 20~35℃ 時間 30 → 3 → 30 → 3 分 を 5 サイクル試験する。	破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—	
	塩水噴霧	濃度 5%の塩水, 48 時間放置する。	はなはだしい腐食がないこと。	○	—	
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日	
	1	DIS-D-00000160	HA. NISHIMURA	MH. TSUCHIDA	15.04.07	
備考	RoHS適合品 非磁性対応品			承認	MH. YAMANE	12.08.08
				検図	MH. TSUCHIDA	12.08.08
				担当	TS. KANEKO	12.08.08
				製図	TS. KANEKO	12.08.08
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。						
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC4-347404-00		
	製品規格表		製品名	MRF14-J-088NM-1		
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL313-0715-0-00	 1/1	