

適 用 規 格									
定 格	使用温度範囲		-55℃ ～ +85℃ (95%RH MAX)		保存温度範囲	-55℃ ～ +85℃ (95%RH MAX)			
	電 力		—		特性インピーダンス	50Ω (0 ～ 28 GHz)			
	特 殊 性		—		適合ケーブル	—			
性 能									
	項 目		試 験 方 法		規 格		QT	AT	
構 造	外観, 構造, 仕上げ		目視, 寸法測定器にて測定する。		図面と合致していること。		○	○	
	表示		目視にて確認する。				—	—	
電 氣 的 性 能	接 触 抵 抗		100 mA (DC OR 1000 Hz) 以下で測定する。		中心コネクタ	4 mΩ以下	○	○	
					外部コネクタ	4 mΩ以下	○	○	
	絶 縁 抵 抗		DC 500Vで測定する。		5 0 0 0 MΩ以上		○	○	
	耐 電 圧		AC1000Vの電圧を1分間印加する。(漏洩電流2mA以下)		せん絡・絶縁破壊がないこと。		○	○	
	電圧定在波比		周波数 0.045 ～ 28 GHzにて測定する。		V SWR 1.4 以下 (0.045～20GHz) V SWR 1.7 以下 (20～28GHz)		○	—	
	挿 入 損 失		周波数 ～ GHzにて測定する。		dB以下		—	—	
機 械 的 性 能	コンタクトの ゲージ保持力		φ0.9017 ⁰ _{-0.0025} の鋼製ピンで測定する。		挿入力	N以下	—	—	
					引抜力	0.3 N以上	○	○	
	総 合 挿 抜 力		適合コネクタで測定する。		差込力	N以下	—	—	
					引抜力	N以上	—	—	
	繰 り 返 し 動 作		500 回の抜き差しを行う。		① 接触抵抗: 中心コネクタ 6 mΩ以下 外部コネクタ 6 mΩ以下 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。		○	—	
	耐 震 性		周波数 10 ～ 2000 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度 196 m/s ² で 3 軸方向各 10 サイクル 試験する。		① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。		○	—	
	耐 衝 撃 性		加速度 1960 m/s ² , 持続時間 6 ms, 正弦半波 3 軸方向各 3 回試験する。				○	—	
環 境 的 性 能	ケーブルクランプ 部の引っ張り強度		— N以下の引張力をケーブル軸に加える。		① ケーブルの抜けや断線等のないこと。 ② クランプ 部の破損がないこと。		—	—	
	温湿度サイクルの 耐湿性		温度 +25 ～ +65 °C, 湿度 90 ～ 98 %中に 10 サイクル(240 時間) 放置する。		① 絶縁抵抗: 100 MΩ以上(高湿時) ② 絶縁抵抗: 5000 MΩ以上(乾燥時) ③ 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。		○	—	
	温度サイクル		温度 -55 → — → +85 → — °C 時間 30 → 3 → 30 → 3 分 を 5 サイクル試験する。		破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。		○	—	
	塩 水 噴 霧		濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。		はなはだしい腐食がないこと。		○	—	
△		△の数	訂正記事		設計		検図		年月日
0									
備考					承 認	MH. YAMANE		11.12.16	
RoHS適合品					検 図	MH. TSUCHIDA		11.12.16	
カップリング 締め付けトルク : 0.6～0.8N・m					担 当	RO. YOKOYAMA		11.12.16	
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。					製 図	RO. YOKOYAMA		11.12.16	
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目				図番		SLC4-342452-00			
HRS		製 品 規 格 表			製品名		HRM (G) -300-467B-1		
		ヒロセ電機株式会社			製品コード		CL323-0937-0-00		
						△		1/1	