

Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格					
定 格	周波数範囲	DC～6000MHz	保存温度範囲	-10℃ ～+65 ℃	
	電 力	5 W CW	特性インピーダンス	50Ω	
	使用温度範囲	-10℃ ～+65 ℃	適合ケーブル	—	
	使用湿度範囲	%～ 95 %	使用コネクタ	Nプラグ	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		—	—
電 気 的 性 能	V. S. W. R.	周波数 DC ～ 2000 MHzにて測定する。	1.15 以下	○	○
		周波数 2000 ～ 6000 MHzにて測定する。	1.2 以下		
	接 触 抵 抗	mA (DC OR 1000 Hz) 以下で測定する。	中心コネクタ mΩ以下	—	—
			外部コネクタ mΩ以下	—	—
	絶 縁 抵 抗	DC Vで測定する。	MΩ以上	—	—
	耐 電 圧	AC Vの電圧を1分間印加する。(漏洩電流2mA以下)	せん絡・絶縁破壊がないこと。	—	—
	温度上昇	定格電力(DC)を印加する。	上昇温度50℃以下	○	—
	直 流 抵 抗 値	DC1V以下で測定し、50Ωで規格公差を満足すること。	50±4 %	○	○
機 械 的 性 能	繰 り 返 し 動 作	回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗: 中心コネクタ mΩ以下 外部コネクタ mΩ以下 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	—	—
	耐 振 性	周波数 ～ Hz, 片振幅 mm, 加速度 m/s ² で 軸方向各 時間 試験する。	① 電気的特性を満足すること。 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	—	—
	耐 衝 撃 性	加速度 m/s ² , 正弦半波 軸方向各 回試験する。		—	—
	ケーブルクランプ部の引っ張り強度	N以下の引張力をケーブル軸に加える。	① ケーブルの抜けや断線等のないこと。 ② クランプ部の破損がないこと。	—	—
環 境 的 性 能	温湿度サイクルの耐湿性	温度 ～ ℃, 湿度 ～ %中に サイクル(時間) 放置する。	① 絶縁抵抗: MΩ以上(高湿時) ② 絶縁抵抗: MΩ以上(乾燥時) ③ 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	—	—
	温 度 サ イ ク ル	温度 → → → ℃ 時間 → → → 分 を サイクル試験する。	破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	—	—
	塩 水 噴 霧	濃度 %の塩水, 時間放置する。	はなはだしい腐食がないこと。	—	—
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△					
備考			承認	RZ.KANO	05.06.10
			検 図	RZ.KANO	05.06.10
			担 当	DS.YAMAKOSHI	05.05.19
			製 図	DS.YAMAKOSHI	05.05.19
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。					
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC4-030065-01	
HRS	製 品 規 格 表		製品名	N-TMP-5 (40)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL353-0033-0-40	△ 1/1