

	△の数	訂正記事	担当	検討	年月日		△の数	訂正記事	担当	検討	年月日
△1	11	RE-5-1840	Y.K.G	A.B.H	17.12.12	△					
△2	2	RE-5-2373	P.J.H	A.B.H	20.04.24	△					
<b>適用規格</b>											
評価	使用温度範囲	-30℃ ~ +85℃ (注1)				保管温度範囲	-40℃ ~ +85℃ -5℃ TO 85℃ (梱包状態)				
	電圧	AC 10 V				使用・保存湿度範囲	相対湿度95%以下 (ただし、結露しないこと。)				
	電流	0.5A									
<b>性能</b>											
項目		試験方法				規格				QT	AT
<b>構造</b>											
外観・構造・仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				X	X
表示		目視にて確認する。								X	X
<b>電気的特性</b>											
低電圧、低電流下の接触抵抗 IEC60512-2-1		開放電圧20 mV、試験電流1 mA で測定する。 △1				100mΩ 以下 (初期値)。(注2)				X	-
電圧試験 IEC60512-4-1		AC 500Vrmsを1分間印加する。 △1				① せん絡・絶縁破壊がないこと。 ② 漏洩電流 1mA以下。				X	X
絶縁抵抗 IEC60512-3-1		DC 500Vを印加してから1分間測定 △1				1000MΩ 以上 (初期値)。				X	-
<b>機械的特性</b>											
カード挿入力		スピード25mm/minにて適合カードで測定する。				15N 以下				X	-
カード排出力											
機械的操作 [オフィス環境] EIA364B class 1.1		1分間に10サイクル以下の速度で、5,000サイクルの挿抜を行う。 ※10サイクルごとに5~10分間は繰り返し動作を休止させる。 また、 初期~1,000サイクル : 100回毎、計10回 1,000~5,000サイクル : 1,000回毎、計4回 の各休止時に、エアブローにより、カード表面への付着物を除去させる。				① 接触抵抗 : 初期からの変化量 端子 50mΩ 以下 ② 極度の摩耗や破損等の異常がないこと。				X	-
振動・高周波 IEC60512-6-4		片振幅 0.75mm、周波数10~55~10Hzの振動を X、Y、Z軸3方向各2時間、計6時間加える。 △1				① 1μsの電氣的瞬断がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				X	-
衝撃 IEC60512-6-3		加速度490m/s <sup>2</sup> 、待続時間11msの正弦半波で3軸方向各3回、計18回の衝撃を加える。 △1				③ 接触抵抗 : 初期からの変化量 端子 50mΩ 以下					
<b>参考図</b>											
<b>備考 試験条件</b>						<b>製図</b>		<b>担当</b>		<b>検討</b>	
(注1) : 電流の温度上昇を含む。 (注2) : 接触抵抗には、他に指定されていない限り、導体の抵抗が含まれます。試験は15~35℃の温度で実施しなければなりません。気圧86~106kPa、残留湿度25~85%。 (注3) : カードの材質や寸法によって変更される場合があります。 △2						C. K. KIM 14.03.13		W. H. LEE 14.03.13		B. H. AN 14.03.13	
										承認 H. C. SONG 14.03.13	
						配布 ENG 20.04.24 DEPT					
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 X: 適用項目											
HIROSE KOREA CO., LTD.				製品規格表				製品名 KP10S-SF-PEJ (812)			
製品コード(前) CL			図番 JLC4-631496			製品コード CL 6519-0010-0-812			1 2		

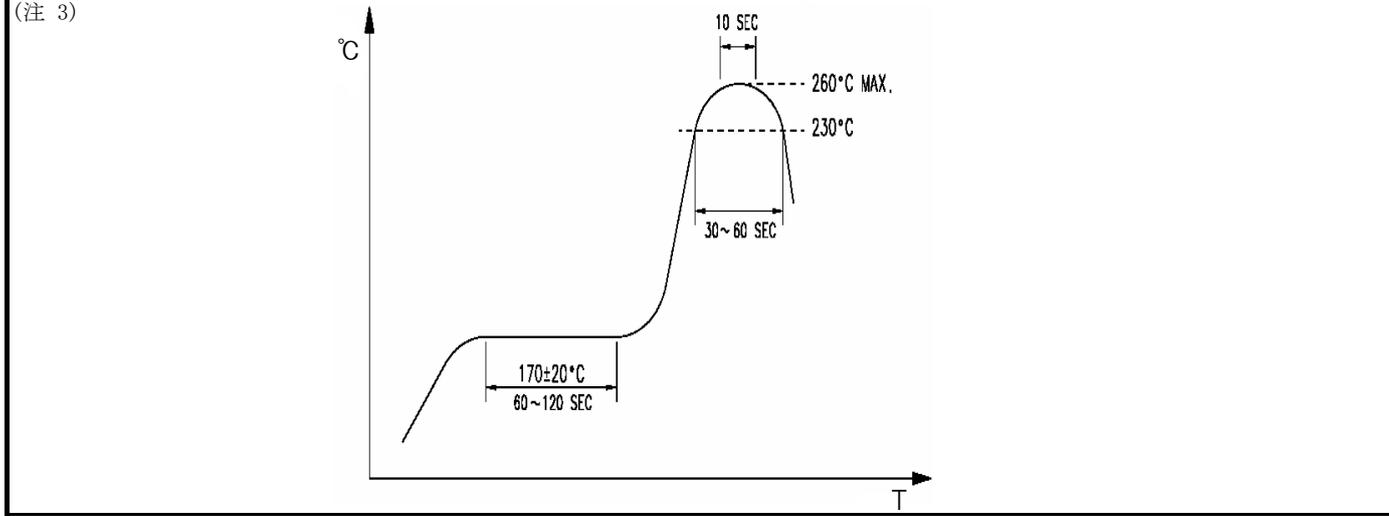
Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.  
 本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

## 性 能

項目	試験方法	規 格	QT	AT
----	------	-----	----	----

### 環境的性能

耐湿性温度サイクル IEC60512-11-12 <div style="text-align: right;">△1</div>	1サイクル24時間で10サイクルの嵌合放置をする。 		X	-
熱衝撃 IEC60512-11-4 <div style="text-align: right;">△1</div>	温度 -55°C ~ +85°C、変化時間 5分以内で5サイクル (1サイクル=1h) の嵌合放置をする。	① 接触抵抗 : 初期からの変化量 50mΩ 以下。 ② 絶縁抵抗 : 100MΩ 以上。 ③ 機能を損なう腐食や破損等の異常なきこと。	X	-
耐熱性 IEC60512-11-9 <div style="text-align: right;">△1</div>	温度 +85°Cに 96hの嵌合放置をする。		X	-
耐寒性 IEC60512-11-10 <div style="text-align: right;">△1</div>	温度 -40°Cに 96hの嵌合放置をする。		X	-
耐 湿 (定常状態) IEC60512-11-3 <div style="text-align: right;">△1</div>	温度 40°C、湿度90~95%RH中に96hの嵌合放置をする。		X	-
硫化水素 JEIDA 38	温度 40°C、湿度80%RH、H <sub>2</sub> S 3ppmのガス中に96hの嵌合放置をする。		X	-
塩水噴霧 MIL-STD-202 Method 101 <div style="text-align: right;">△1</div>	温度 +35±2°C、5%塩水スプレー、48hの嵌合放置をする。		X	-
推薦温度プロファイル	以下の条件をする、1hサイクルの数。(注 3)		△2	X



参 考 図

注 QT: 確認試験      AT: 製品検査      X: 適用項目

HIROSE KOREA CO., LTD.	製品規格表	製品名 KP10S-SF-PEJ (812)
------------------------	-------	---------------------------

製品コード(前) CL	図番 JLC4-631496	製品コード CL 6519-0010-0-812	2 / 2
----------------	-------------------	-----------------------------	-------------