


△の数	訂正記事	担当	検討	年月日	△の数	訂正記事	担当	検討	年月日
△4	RE-5-1567	N. J. W.	S. H. G.	17.02.06	△4	RE-5-2935	K. C. J.	A. B. H.	23.01.11
△2	RE-5-1840	K. C. J.	A. B. H.	17.12.12	△5	RE-5-3141	K. G. J.	Y. W. S.	24.04.05
△3	RE-5-2221	K. C. J.	A. B. H.	19.06.24					
適用規格									
定格	使用温度範囲	-40℃ ~ 85℃ (注1) △4			保存温度範囲	-10℃~60℃(梱包状態) △4			
	電圧	AC 10V			使用・保存湿度範囲	相対湿度95%以下 (ただし、結露しないこと。)			
	電流	0.5A							
性能									
項目		試験方法			規格			QT	AT
構造									
外観・構造・仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。			図面と合致していること。			X	X
表示								X	X
電氣的特性									
接触抵抗 IEC60512-2-1 △5		100mA (DC 又は 1000Hz) 以下で測定する。 △5			100mΩ 以下 (初期値)。 (注2)			X	-
絶縁抵抗 IEC60512-3-1 △2		DC 500Vの電圧を印加し1分以内に測定する。 △2			1000MΩ 以上 (初期値)。			X	-
耐電圧 IEC60512-4-1 △2		AC 500Vrmsの電圧を1分間印加する。 △2			① せん絡・絶縁破壊がないこと。 ② 漏洩電流1mA以下。			X	X
機械的 性能									
繰り返し動作 [オフィス環境] EIA364B class 1.1 △5		1分間に10サイクル以下の速度で、 5,000サイクルの挿抜を行う。 ※10サイクルごとに5~10分間は繰り返し動作を 休止させる。 また、 初期~1,000サイクル：100回毎、計10回 1,001~5,000サイクル：1,000回毎、計4回 の各休止時に、エアブローにより、 カード表面への付着物を除去させる。 △1			① 接触抵抗：初期からの変化量50mΩ以下。 ② 極度の摩耗や破損等の異常がないこと。			X	-
カード挿入力 カード排出力		スピード25±3mm/minにて適合カードで測定する。			3N ~ 7N (注3)			X	-
耐振性 IEC60512-6-4 △5 △2		片振幅 0.75mm、周波数10~55~10Hzの振動を X、Y、Z軸3方向各2時間、計6時間加える。			① 1usの電氣的不調性がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			X	-
衝撃 IEC60512-6-3 △2		加速度490m/s ² 、持続時間11msの正弦半波で3軸方向 各3回、計18回の衝撃を加える。 △3			③ 接触抵抗：初期からの変化量50mΩ以下。			X	-
参照図									
備考 (注1): 通電による温度上昇を含む。 (注2): 接触抵抗は導体抵抗を含む。規定無き場合は 温度15~35℃、気圧86~106kPA、 湿度25~85%の試験環境下にて実施のこと。 (注3): トレイ/カードの材質や寸法によって変更される場合があります。 △1				製 図	担 当	検 討	承 認	出 図	
				C. K. KIM 14.06.30	C. K. KIM 14.06.30	J. H. CHOI 14.06.30	H. C. SONG 14.06.30		
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 X: 適用項目									
HIROSE KOREA CO., LTD.				製品規格表			製品名. KP13B-SF-PEJ(800)		
製品コード.(前) CL		図番. JLC4-631768			製品コード. CL 6530-0002-9-800			1 2	

性能		規格	QT	AT
項目	試験方法			
環境的性能				
温湿度サイクルの耐湿性 IEC60512-11-12 △ ₅ △ ₂	1サイクル24時間で10サイクルの蔽合放置をする。 		X	-
温度サイクル IEC60512-11-4 △ ₅ △ ₂	温度 -55°C~ 85°C、変化時間 5分以内で 5サイクル (1サイクル=1h) の蔽合放置をする。	① 接触抵抗 : 初期からの変化量50mΩ以下。 ② 絶縁抵抗 : 100MΩ以上。 ③ 機能を損なう腐食や破損等の異常なきこと。	X	-
耐熱性 IEC60512-11-9 △ ₂	温度 85°Cに 96hの蔽合放置をする。		X	-
耐寒性 IEC60512-11-10 △ ₂	温度 -40°Cに 96hの蔽合放置をする。		X	-
定常状態の耐湿性 IEC60512-11-3 △ ₅ △ ₂	温度 40°C、湿度90~95%RH中に96hの蔽合放置をする。		X	-
硫化水素 JEIDA 38	3ppmの硫化水素で暴露。温度 40°C、湿度80%RH中に96hの蔽合放置をする。		X	-
塩水噴霧 IEC60068-2-11	温度 35±2°C、5%塩水スプレー、48hの蔽合放置をする。		X	-
はんだ耐熱性 △ ₅	以下の条件で1サイクルを行う。(注4)	機能を損なう腐食や破損等の異常なきこと。	X	-
(注4) 				
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">参照図</div>				
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 X: 適用項目				
HIROSE KOREA CO., LTD.		製品規格表	製品名. KP13B-SF-PEJ(800)	
製品コード.(前) CL	図番. JLC4-631768	製品コード. CL 6530-0002-9-800	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">2 / 2</div>	