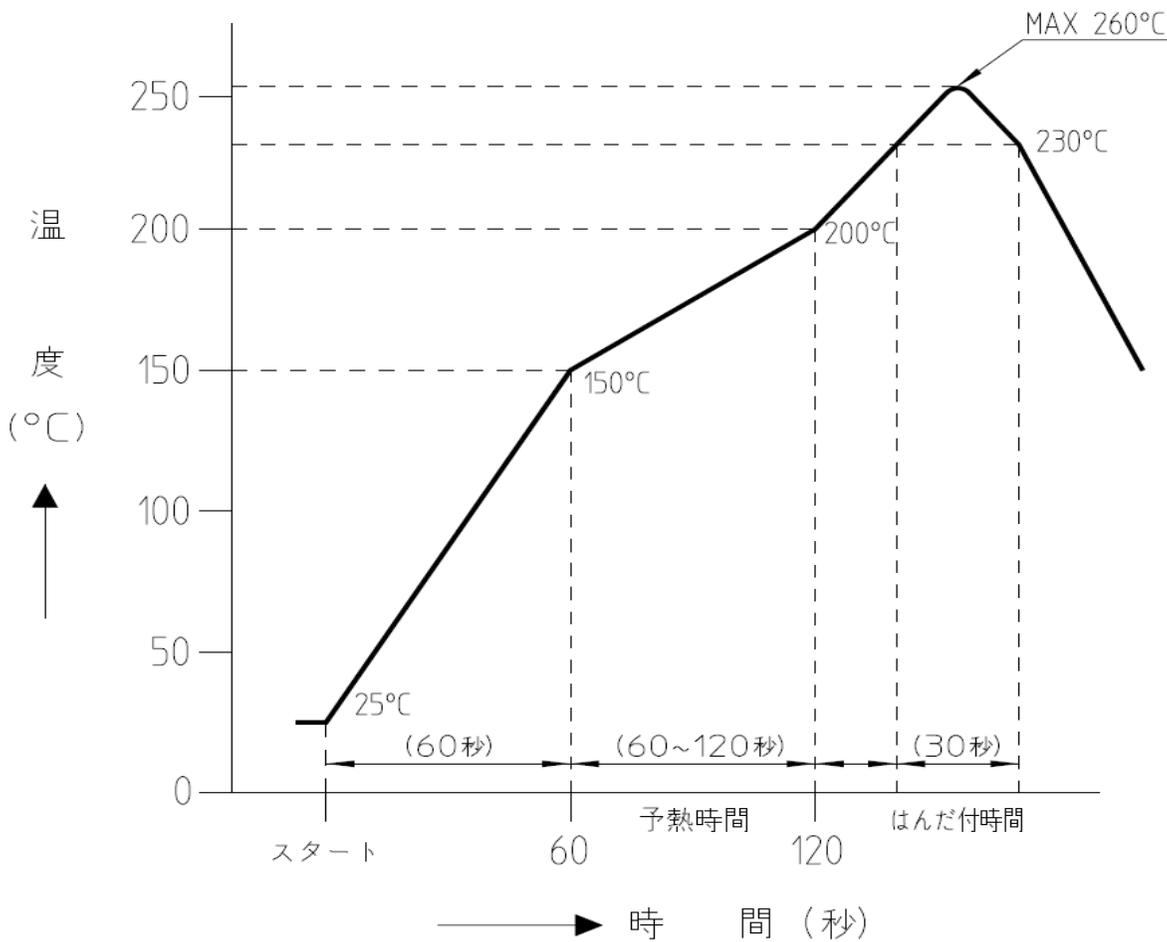


	△の数	訂正記事	担当	検討	年月日		△の数	訂正記事	担当	検討	年月日
△1	3	RE-5-1588	N. J. W	A. B. H	17. 02. 27	△3	1	RE-5-2373	P. J. H	A. B. H	20. 04. 24
△2	9	RE-5-1840	K. C. J	A. B. H	17. 12. 12	△4	2	RE-5-2935	K. C. J	A. B. H	23. 01. 11
適用規格											
定格	使用温度範囲	-40℃ ~ 85℃ (注1)	△4	保存温度範囲	-10℃~60℃ (梱包状態)	△4					
	電圧	AC 10V	使用・保存湿度範囲	相対湿度95%以下 (ただし、結露しないこと。)							
	電流	0.5A									
性能											
項目	試験方法				規格				QT	AT	
構造											
外観・構造・仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				X	X	
表示									X	X	
電氣的特性											
低電圧、低電流下の接触抵抗 IEC60512-2-1	開放電圧20 mV、試験電流1 mA で測定する。				100mΩ 以下 (初期値)。 (注2)				X	-	
絶縁抵抗 IEC60512-3-1	△2	DC 500Vの電圧を印加し1分以内に測定する。				1000MΩ 以上 (初期値)。				X	-
耐電圧 IEC60512-4-1	△2	AC 500Vrmsの電圧を1分間印加する。				① せん絡・絶縁破壊がないこと。 ② 漏洩電流1mA以下。				X	X
機械的 性能											
挿抜寿命 [オフィス環境] EIA364B class 1.1	1分間に10サイクル以下の速度で、5,000サイクルの挿抜を行う。 ※10サイクルごとに5~10分間は繰り返し動作を休止させる。 また、 初期~1,000サイクル：100回毎、計10回 1,001~5,000サイクル：1,000回毎、計4回 の各休止時に、エアブローにより、カード表面への付着物を除去させる。				① 接触抵抗：初期からの変化量50mΩ以下。 ② 極度の摩耗や破損等の異常がないこと。				X	-	
カード挿入力	スピード25±3mm/minにて適合カードで測定する。				1N ~ 7N (注3)				X	-	
カード排出力											
振動・高周波 IEC60512-6-4	△2	片振幅 0.75mm、周波数10~55~10Hzの振動をX、Y、Z軸3方向各4時間、計12時間加える。				① 1usの電氣的不調性がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				X	-
衝撃 IEC60512-6-3	△2	加速度490m/s ² 、待続時間11msの正弦半波で3軸方向各3回、計18回の衝撃を加える。				③ 接触抵抗：初期からの変化量50mΩ以下。				X	-
参照図											
備考			製 図	担 当	検 討	承 認	出 図				
(注1): 通電による温度上昇を含む。 (注2): 接触抵抗は導体抵抗を含む。規定無き場合は温度15~35℃、気圧86~106kPa、湿度25~85%の試験環境下にて実施のこと。 (注3): カードの材質や寸法によって変更される場合があります。			J. Y. JUNG 16. 06. 08	J. Y. JUNG 16. 06. 08	B. H. AN 16. 06. 08	H. C. SONG 16. 06. 08	ENG 23.01.11 DEPT				
注 △1 QT: 確認試験 AT: 製品検査 X: 適用項目											
HIROSE KOREA CO., LTD.			製品規格表				製品名. KP13CH-6S-SF(800)				
製品コード.(前) CL		図番. JLC4-631864			製品コード. CL 6530-0006-0-800				1 2		

性能				
項目	試験方法	規格	QT	AT
環境的性能				
熱衝撃 IEC60512-11-4 △ ₂	温度 -55℃~ 85℃、変化時間 5分以内で 5サイクル (1サイクル=1h) の嵌合放置をする。	① 接触抵抗 : 初期からの変化量50mΩ以下。 ② 絶縁抵抗 : 100MΩ以上。 ③ 機能を損なう腐食や破損等の異常なきこと。	X	-
耐熱性 IEC60512-11-9 △ ₂	温度 85℃に 96hの嵌合放置をする。		X	-
耐寒性 IEC60512-11-10 △ ₂	温度 -40℃に 96hの嵌合放置をする。		X	-
耐湿 (定常状態) IEC60512-11-3 △ ₂	温度 40℃、湿度90~95%RH中に96hの嵌合放置をする。		X	-
塩水噴霧 IEC60068-2-11 △ ₂	温度 35±2℃、5%塩水スプレー、48hの嵌合放置をする。		X	-
推奨温度プロファイル	以下の条件で1サイクルを行う。(注4)	機能を損なう腐食や破損等の異常なきこと。	△ ₃	X

(注4) △₁



参照図

注 △₁ QT: 確認試験 AT: 製品検査 X: 適用項目

HIROSE KOREA CO., LTD.	製品規格表	製品名. KP13CH-6S-SF (800)
製品コード.(前) CL	図番. JLC4-631864	製品コード. CL 6530-0006-0-800