

	△の数	訂 正 記 事	担当	検 討	年 月 日		△の数	訂 正 記 事	担当	検 討	年 月 日
△₁	1	RE-5-1618	N. J. W	A. B. H	17. 03. 15	△₃	1	RE-5-2288	K. C. J	A. B. H	19. 09. 11
△₂	10	RE-5-1840	Y. K. G	A. B. H	17. 12. 12	△₄	2	RE-5-2935	K. C. J	A. B. H	23. 01. 11
適 用 規 格											
定 格	使用温度範囲		-40℃ ～ 85℃ （注1） △₄			保存温度範囲		-10℃～60℃ (梱包状態) △₄			
	電圧		AC 10V			使用・保存湿度範囲		相対湿度95%以下 (ただし、結露しないこと。)			
	電流		0. 5A								
性 能											
項 目			試 験 方 法				規 格			QT	AT
構 造											
外観・構造・仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致 していること。			X	X	
表示									X	X	
電 氣 的 特 性											
低電圧、低電流下の接触抵抗 IEC60512-2-1 △₂		開放電圧20 mV、試験電流1 mA で測定する。				100mΩ 以下（初期値）。（注2） △₁			X	-	
絶縁抵抗 IEC60512-3-1 △₂		DC 500Vの電圧を印加し1分以内に測定する。				1000MΩ 以上（初期値）。			X	-	
耐電圧 IEC60512-4-1 △₂		AC 500Vrmsの電圧を1分間印加する。				① せん絡・絶縁破壊がないこと。 ② 漏洩電流1mA以下。			X	X	
機 械 的 性 能											
挿抜寿命 [オフィス環境] EIA364B class 1.1		1分間に10サイクル以下の速度で、3,000サイクルの挿抜を行う。 ※10サイクルごとに5～10分間は繰り返し動作を休止させる。 また、 初期～1,000サイクル：100回毎、計10回 1,001～3,000サイクル：1,000回毎、計2回 の各休止時に、エアブローにより、カード表面への付着物を除去させる。				① 接触抵抗：初期からの変化量50mΩ以下。 ② 極度の摩耗や破損等の異常がないこと。			X	-	
トレイ挿入操作力		スピード25±3mm/minにて適合カードで測定する。				10N 以下（注3）			X	-	
トレイ排出操作力						3N 以上（注3）					
イジェクトバー操作力						15N 以下（注3）					
振動・高周波 IEC60512-6-4 △₂		片振幅 0.75mm、周波数10～55～10Hzの振動をX、Y、Z軸3方向各4時間、計12時間加える。				① 1usの電氣的不調性がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 ③ 接触抵抗：初期からの変化量50mΩ以下。			X	-	
衝撃 IEC60512-6-3 △₂		加速度490m/s2、待続時間11msの正弦半波で3軸方向各3回、計18回の衝撃を加える。							X	-	
参 照 図											
備考 (注1)：通電による温度上昇を含む。 (注2)：接触抵抗は導体抵抗を含む。規定無き場合は温度15～35℃、 気圧86～106kPA、湿度25～85%の試験環境下にて実施のこと。 (注3)：トレイ/カードの材質や寸法によって変更される場合があります。					製 図	担 当	検 討	承 認	出 図		
					W. S. YOON 16. 06. 09	W. S. YOON 16. 06. 09	B. H. AN 16. 06. 09	H. C. SONG 16. 06. 09	ENG 23.01.11 DEPT		
注 QT：確認試験 AT：製品検査 X：適用項目											
HIROSE KOREA CO., LTD.			製品規格表					製品名. KP15TL-SF(800)			
製品コード.(前) CL			図番. JLC4-632045				製品コード. CL 6538-0007-3-800				1 2

性能																	
項目	試験方法		規格	QT	AT												
環境的性能																	
熱衝撃 IEC60512-11-4	△ ₂	温度 -55℃～ 85℃、変化時間 5分以内で 5サイクル (1サイクル=1h) の嵌合放置をする。	① 接触抵抗：初期からの変化量50mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100MΩ以上。 ③ 機能を損なう腐食や破損等の異常なきこと。	X	-												
耐熱性 IEC60512-11-9	△ ₂	温度 85℃に 96hの嵌合放置をする。		X	-												
耐寒性 IEC60512-11-10	△ ₂	温度 -40℃に 96hの嵌合放置をする。		X	-												
耐 湿 (定常状態) IEC60512-11-3	△ ₂	温度 40℃、湿度90～95%RH中に96hの嵌合放置をする。		X	-												
塩水噴霧 IEC60068-2-11	△ ₂	温度 35±2℃、5%塩水スプレー、48hの嵌合放置をする。		X	-												
推奨温度プロファイル		以下の条件で1サイクルを行う。(注4)	機能を損なう腐食や破損等の異常なきこと。	△ ₃	X -												
(注4)																	
温度 (°C) <table><tr><th>時間 (秒)</th><th>温度 (°C)</th></tr><tr><td>スタート</td><td>25°C</td></tr><tr><td>60</td><td>150°C</td></tr><tr><td>120</td><td>200°C</td></tr><tr><td>はんだ付時間</td><td>260°C (MAX 260°C)</td></tr><tr><td></td><td>230°C</td></tr></table> 時間 (秒)						時間 (秒)	温度 (°C)	スタート	25°C	60	150°C	120	200°C	はんだ付時間	260°C (MAX 260°C)		230°C
時間 (秒)	温度 (°C)																
スタート	25°C																
60	150°C																
120	200°C																
はんだ付時間	260°C (MAX 260°C)																
	230°C																
参照図																	
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 X: 適用項目																	
HIROSE KOREA CO., LTD.		製品規格表	製品名. KP15TL-SF (800)														
製品コード. (前) CL	図番. JLC4-632045	製品コード. CL 6538-0007-3-800		2 / 2													