

△の数	訂正記事	担当	検図	年月日	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△					△				
△					△				
適用規格									
定格	使用温度範囲	-40℃ ~ +90℃ (90%RH MAX。)			保存温度範囲	-20℃ ~ +70℃ (90%RH MAX。)			
	電力	-W			特性インピーダンス	50Ω (0 TO 6GHz)			
	特殊性	-			適合コネクタ	K.FL2-R-SMT-1			
性能									
項目		試験方法			規格			QT	AT
構成									
外観, 構造, 仕上げ		目視、寸法測定にて測定する。			図面と合致していること。			X	X
表示		目視にて確認する。						-	-
電気的性能									
接触抵抗		10 mA 以下 (DC OR 1000 Hz)以下で測定する。			中心コンタクト 25mΩ 以下。 外部コンタクト 10mΩ 以下。			X	-
絶縁抵抗		100V DCで測定する。			500MΩ 以上。			X	-
耐電圧		200V ACの電圧を1分間印加する。(漏洩電流2mA)			せん絡・絶縁破壊がないこと。			X	-
電圧定在波比		1	周波数 0.045 ~ 3 GHz。		VSWR 1.3 以下。			X	-
			周波数 3 ~ 6 GHz。		VSWR 1.5 以下。				
			周波数 6 ~ 8 GHz。		VSWR 1.6 以下。				
挿入損失		周波数 --- ~ --- GHz。			---dB 以下。			-	-
機械的性能									
挿抜力		適合コネクタで測定する。			挿入力 30 N 以下。 抜去力 4 ~ 25N。			X	-
繰り返し動作		20回の抜差しを行う。			1)接触抵抗: CENTER CONTACT 40 mΩ 以下。 OUTER CONTACT 30 mΩ 以下。 2) 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。			X	-
耐振性		周波数 10 ~ 100 Hz 片振幅 1.5 mm. 加速度 59 m/s ² 3軸方向各3サイクル試験する。			1) 1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 2) 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。			X	-
耐衝撃性		加速度 735 m/s ² , 持続時間 11ms 正弦半波 6 軸方向各 3回試験する。						X	-
環境的性能									
耐湿性		温度 40℃, 湿度 95%, 96 h 放置する。			1) 絶縁抵抗: 10 MΩ 以上。 (高温時) 2) 絶縁抵抗: 500MΩ 以上。 (乾燥時) 3) 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。			X	-
温度サイクル		温度: -40 → 5-35 → +90 → 5-35 °C 時間: 30 → 5 → 30 → 5 分 を 5 サイクル試験する。			破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。			X	-
塩水噴霧		濃度 5%の塩水, 48h 時間放置する。			はなはだしい腐食がないこと。			X	-
備考 テスト条件				製図	担当	検図	承認	出図	
1) 電圧定在波比は50ΩのFR4基板に実装した本製品をSMA変換アダプタ測定した値です。				AHN 19.07.03 W.Y.	AHN 19.07.03 W.Y.	KIM 19.07.03 H.S	KIM 19.07.03 H.S	ENG 19.07.03 DEPT	
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用しいる。 主 QT: 確認試験 AT: 製品検査 O: 適用項目									
HIROSE KOREA CO.,LTD.			製品規格表			製品名 K.FL2-PR-SMT09 (800)			
旧CL		図番		製品コード				1	
		JLC4-632121-80		CL 6345-0056-0-800				1	