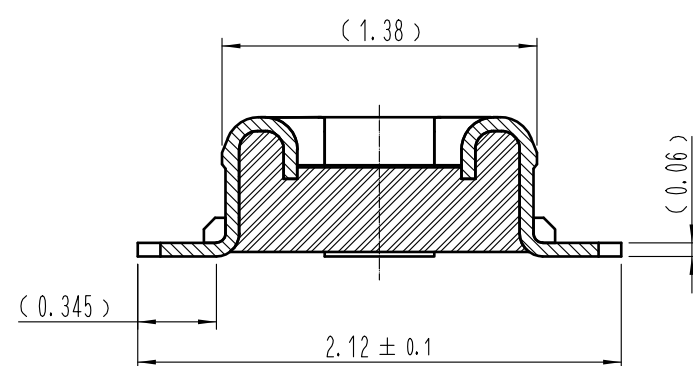
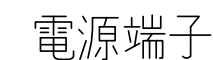
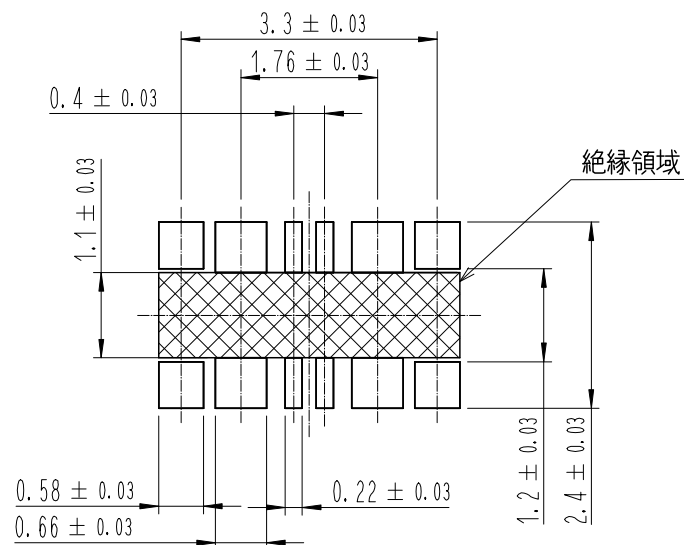


A vertical scale with six horizontal tick marks. The labels A, B, C, D, E, and F are positioned to the right of the scale, aligned with their respective tick marks from top to bottom.



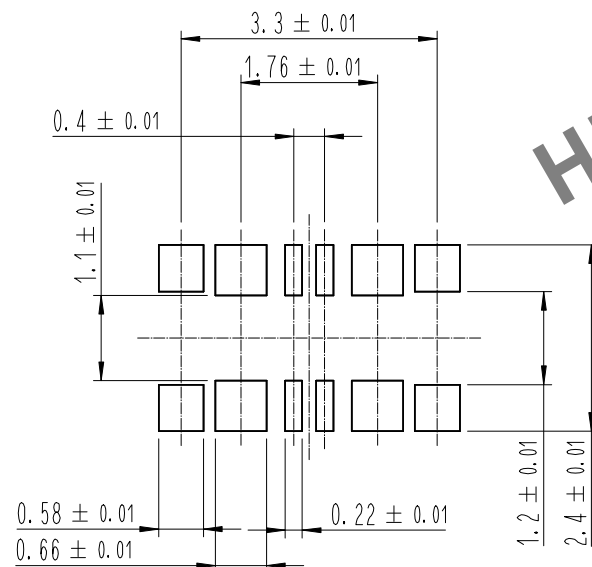
5. DENTは製造便宜により表示領域で存在する.

7 推奨基板パターン

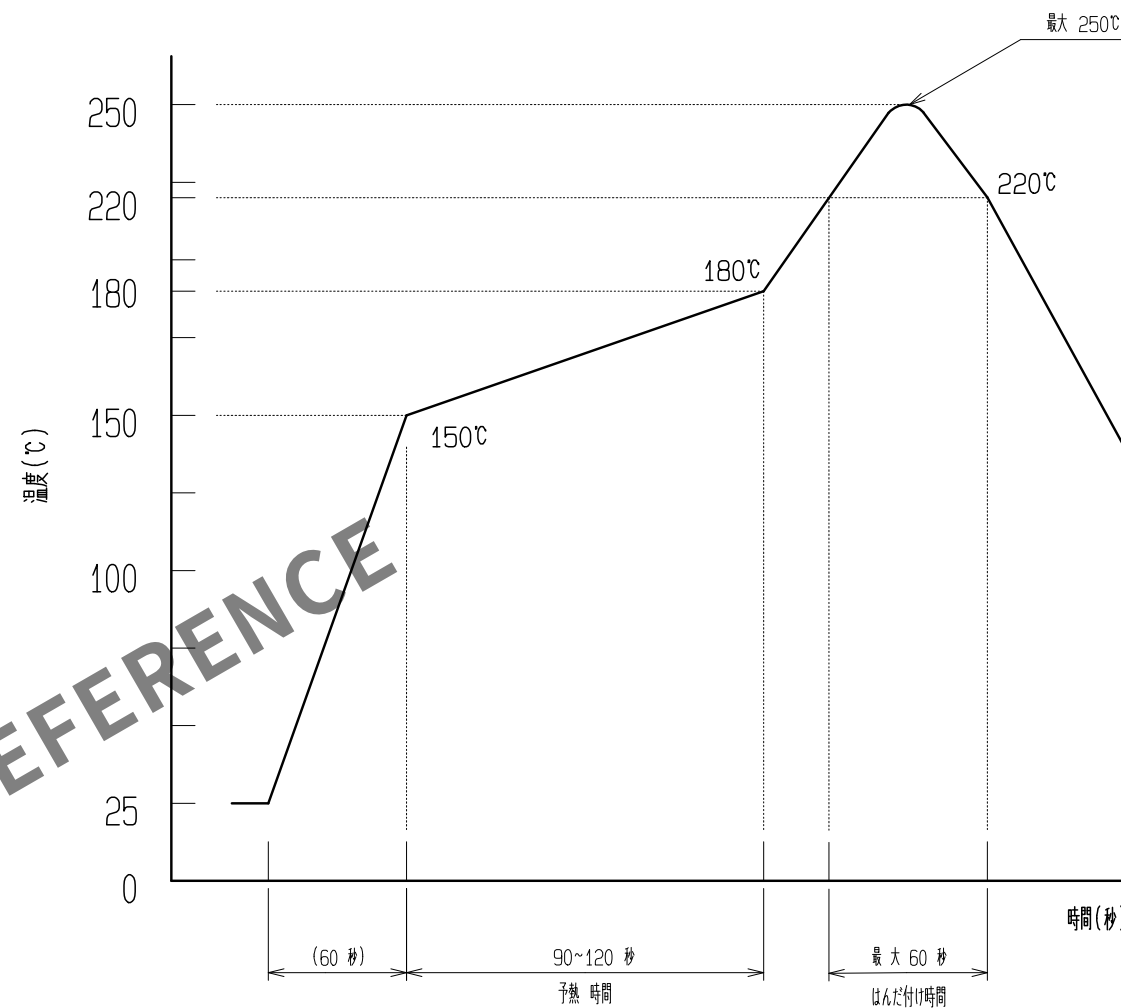


◆推奨メタルマスク開口部図

メタルマスク厚 : 80 μm



⑥ 鉛フリークリームはんだの温度プロフィール（推奨）



リフロー方式：N₂ リフロー
リフロー回数：2回以下
1) 本加熱
220℃以上 60秒以下（ピーク温度250℃）
2) 予備加熱
150～180℃ 90～120秒

6. この温度プロファイルは上記適用条件のものです。
クリームはんだの種類、メーカー、基板サイズ、その他実装部材等の条件により異なる場合がありますので、実装状態を十分ご確認の上ご使用願います。
温度はコネクタリード部近辺の基板表面温度を表します。
マウンティング条件の徹底した評価が生産以前に必要である。

7. 上記の推奨条件と、異なる設定を行なう場合は、弊社にご連絡を下さい。

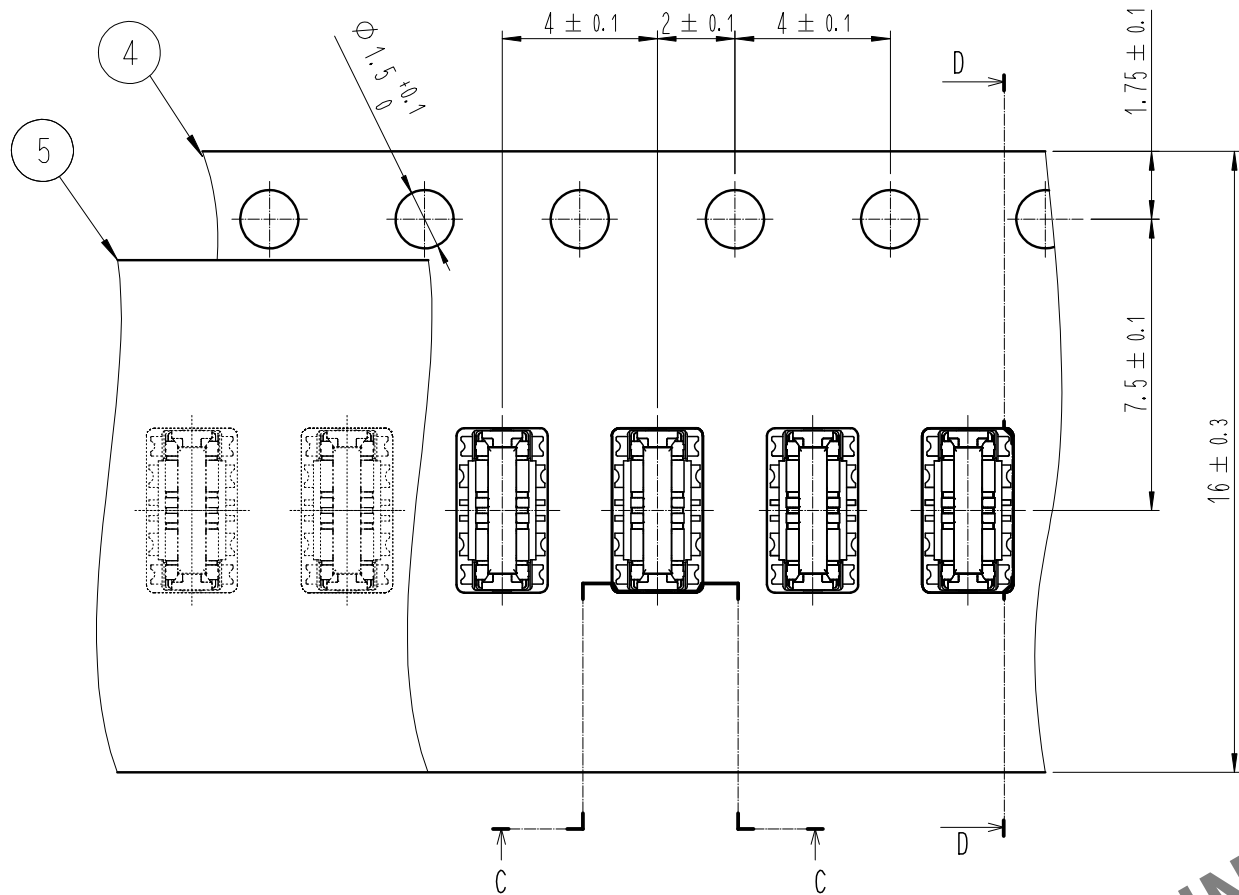
8. この製品は900PPMの最大塩素、900PPMの最大のプローム、臭素と塩素混合最大1500PPMと定義されたハロゲンフリー要求事項を満足している。

9. この製品はRoHSに従う。

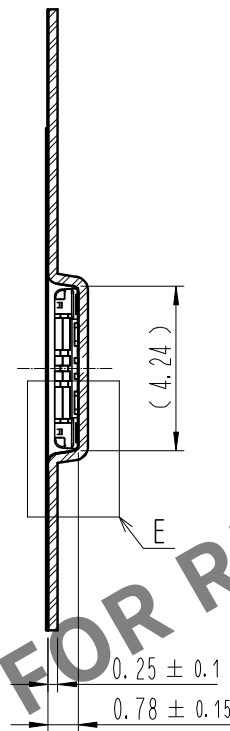
	DRAWING NO. JDC3-633241-80		PART NO. BK22C07-4DP/2-0.4V(800)	
	SCALE 10:1 UNITS mm		CODE NO CL 6677-0001-8-800	
 HIROSE KOREA CO., LTD.			2 3	

May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

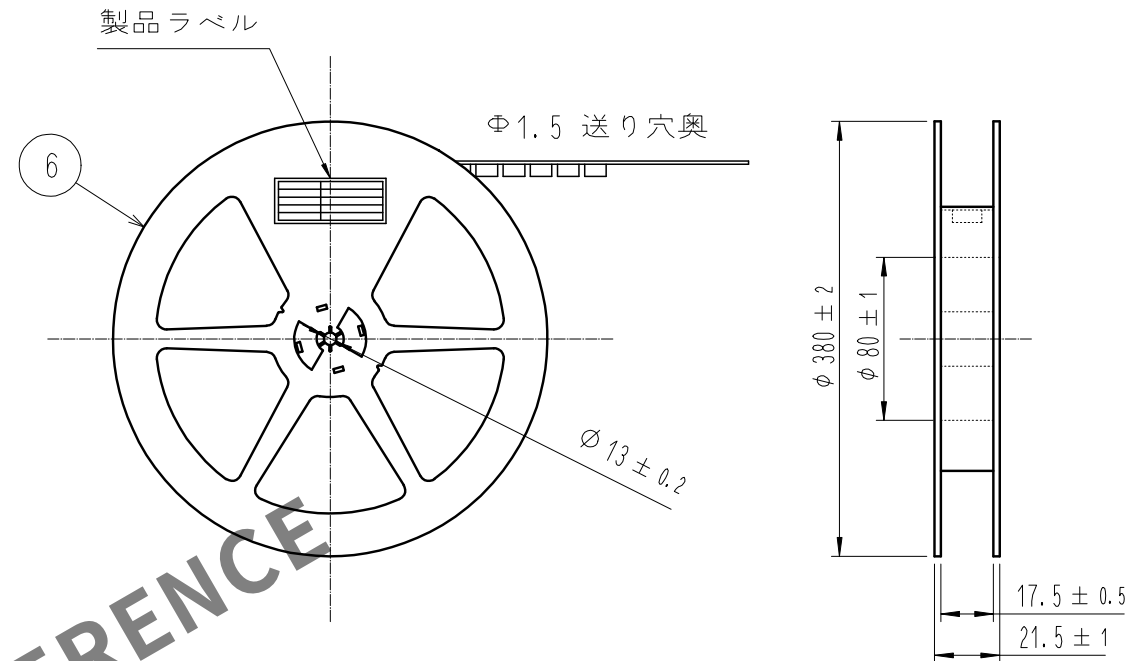
エンボスキャリアテープ (5:1)



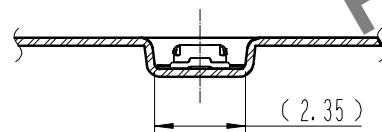
D-D (5:1)



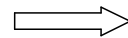
リール形状および寸法 (Free)



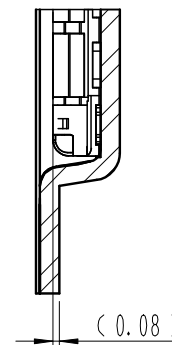
C-C (5:1)



引き出し方法



E (10:1)



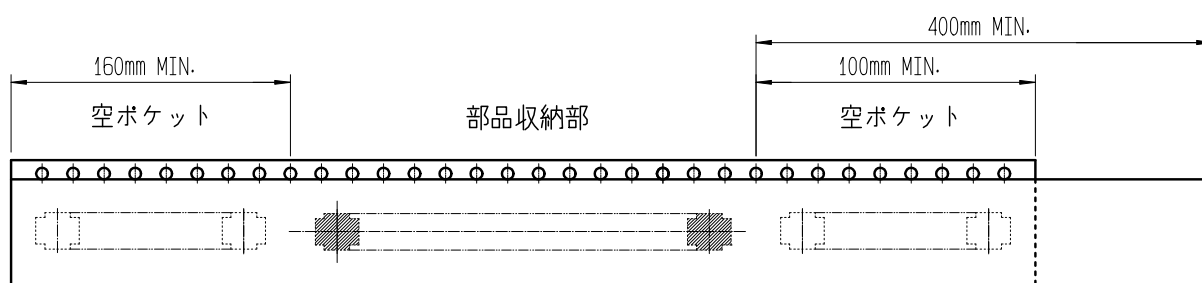
製品ラベル詳細

SUPPLIER	QUANTITY	PART NO.	CODE NO.	DATE OF MANUFACTURED
生産月日	年	月	日	
図番	**	**	**	
品名	BK22C07-4DP/2-0.4V(800)			
納入数量	20,000個			
納入者	HIROSE KOREA			

10 . 1リール20,000個巻きです。

11 . () 内寸法は参考寸法です。

12 > . エンボス梱包仕様は JIS C 0806 (IEC60286-3) に準拠しております。



トレーラ部

リーダ部

12 > テーピング (Free)

DRAWING NO.	JDC3-633241-80	PART NO.	BK22C07-4DP/2-0.4V(800)
SCALE	10:1	CODE NO.	CL 6677-0001-8-800
UNITS	mm		