

	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日		△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△	1	RE-6-2688	S.J.H	L.S.M	2022.05.11	△					
△						△					
適用規格											
定格	使用温度範囲	-55°C to 105°C (Note1)			保存温度範囲	-10°C to 60°C (Note3)					
	使用湿度範囲	20% to 80% (Note2)			保存湿度範囲	40% to 70% (Note3)					
	電流 △	AWG 32 : 0.8A AWG 30 : 1.0A AWG 28 : 3.0A			電圧	100V AC/DC					
					適合コネクタ	KW30-2P-2C(###)					
性能											
項目		試験方法				規格				QT	AT
構造											
外観・構造・仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				○	○
表示		目視にて確認する。								○	○
電気的性能											
低電圧、低電流下の接触抵抗		20mV 以下、10mA (DC or 1000Hz)。				30 mΩ 以下。				○	-
絶縁抵抗		250 V DC。				100 MΩ 以上。				○	-
耐電圧		AC 500 V の電圧を 1 分間印加する。				せん絡・絶縁破壊がないこと。				○	-
機械的性能											
結合力及び離脱力		適合コネクタで測定する。				①結合力：6N 以下。 ②離脱力：0.7N 以上。				○	-
繰り返し動作 (Auメッキ)		30 回の抜き差しを行う。				①接触抵抗：50 mΩ 以下。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 ③離脱力：0.7N 以上。				○	-
耐振性		周波数 10~55 Hz、片振幅 1.52 mm で 3方向は2時間試験する。				①1 μs 以上の電氣的瞬断がないこと。 ②接触抵抗：50 mΩ 以下。				○	-
耐衝撃性		加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms、 正弦半波 3 軸両方向 各 3 回試験する。				③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	-
環境的性能											
定常状態の耐湿性		温度 40 ± 2°C、湿度 90~95 % 中に 240時間放置する。				①接触抵抗：50 mΩ 以下。 ②絶縁抵抗：100 MΩ 以上。 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	-
温度サイクル		温度 -55 °C → 105 °C 時間 30min → 30min を25 サイクル 試験する。 (タンクの移送時間は2~3分です) (室温に1~2時間放置後測定。)				①接触抵抗：50 mΩ 以下。 ②絶縁抵抗：100 MΩ 以上。 ③耐電圧テスト後、フラッシュオーバーまたは故障なし。 ④破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	-
耐熱性		温度 105 ± 2°C 中に250時間放置する。								○	-
耐寒性		温度 -55 ± 3°C 中に250時間放置する。								○	-
腐食、塩霧		塩水噴霧35 ± 2%で48時間曝露。				接触抵抗：50 mΩ 以下。				○	-
硫化水素		温度 40 ± 2°C、湿度80 ± 5%、 3 ± 1 ppm で96時間曝露。				接触抵抗：50 mΩ 以下。				○	-
注1：通電時の温度上昇を含む。 注2：結露のないこと。 注3：基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。 基板搭載後、輸送時の一時保管は使用温湿度範囲を適用。											
備考					製図	担当	検図	承認	リリース		
					S.W.CHOI	S.W.CHOI	S.M.LIM	S.M.LIM			
					20.06.29	20.06.29	20.06.30	20.06.30			
特に指定のない限り、IEC 60512 を参照してください。											
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 O: 製品検査											
HIROSE KOREA CO.,LTD.				製品規格表				製品名			
								KW30-2S-2H (800)			
コード NO.(OLD)		図番.		製品コード						1	
CL		JLC4-633091				CL 6669-0004-1-800				2	

はんだ耐熱性	リフロー時間 リフロー回数：2サイクル以下。 はんだ温度：220℃、60秒以内。 ピーク温度：250℃、10秒以内。	外観の変形及び端子等に著しいガタがないこと。	0	-
はんだ付け性	はんだ温度 245℃、浸せき時間 5 秒間の はんだ付けを行う。	はんだ浸せき面の95%以上が新しいはんだ でぬれていること。	0	-

注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 O: 製品検査				
HIROSE KOREA CO.,LTD.	製品規格表	製品名 KW30-2S-2H (800)		
コード NO.(OLD) CL	図番. JLC4-633091	製品コード CL 6669-0004-1-800		2/2