

	△の数	訂正記事	担当	検図	年月日		△の数	訂正記事	担当	検図	年月日
△						△					
△						△					
適用規格											
定 格	使用温度範囲	-55℃ to 105℃ (Note1)				保存温度範囲	-10℃ to +60℃ (Note3)				
	使用湿度範囲	20% to 80% (Note2)				保存湿度範囲	40% to 70% (Note3)				
	適合コネクタ	KW30-*P-*C(###)				適合電線	AWG#28				
	電 流	AWG 28 : 3.0A				被覆外径	φ 0.58 mm				
性 能											
項 目		試 験 方 法				規 格			QT	AT	
構造											
外観,構造,仕上げ		目視, 寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。			○	○	
表示		目視にて確認する。							○	○	
電気的性能											
低電圧、低電流下の接触抵抗		20mV 以下、10mA (DC or 1000Hz)。				30 mΩ 以下。			○	-	
機械的性能											
繰り返し動作		30 回の抜き差しを行う。				①接触抵抗 : 50 mΩ 以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	-	
圧着引張強度		圧着端子固定後にケーブルを引き抜きます。				AWG#28 : 16N 以上、			○	-	
耐振性		周波数 10~55 Hz、片振幅 1.52 mmで 3方向は2時間試験する。				①1 μs 以上の電氣的瞬断がないこと。 ②接触抵抗 : 50 mΩ 以下			○	-	
耐衝撃性		加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms、 正弦半波 3 軸両方向 各 3 回試験する。				③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	-	
環境的性能											
定常状態の耐湿性		温度 +40 ± 2℃、湿度 90~95 %中に 240時間放置する。				①接触抵抗 : 50 mΩ 以下。 ②絶縁抵抗 : 100 MΩ 以上。 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	-	
温度サイクル		温度 -55℃ → +105℃ 時間 30min → 30min を25 サイクル 試験する。 (タンクの移送時間は2~3分です) (室温に1~2時間放置後測定。)				①接触抵抗 : 50 mΩ 以下。 ②絶縁抵抗 : 100 MΩ 以上。 ③耐電圧テスト後、フラッシュオーバーまたは故障なし。 ④破損、ひび、部品のゆるみがないこと。			○	-	
注1 : 通電時の温度上昇を含む。 注2 : 結露のないこと。 注3 : 基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。 基板搭載後、輸送時の一時保管は使用温湿度範囲を適用。											
備考					製 図	担 当	検 図	承 認	リリース		
					S.W.CHOI	S.W.CHOI	S.M.LIM	S.M.LIM	ENG 20.06.30 DEPT		
					20.06.29	20.06.29	20.06.30	20.06.30			
特に指定のない限り、IEC 60512 を参照してください。											
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 O: 製品検査											
HIROSE KOREA CO.,LTD.			製 品 規 格 表				PART NO. KW30A-2830PCFA (800)				
コード NO.(OLD)		図番.			製品コード			1 2			
CL		JLC4-633135			CL 6669-0045-9-800						

耐熱性	温度 +105 ± 2℃中に250時間放置する。	①接触抵抗：50 mΩ 以下。 ②絶縁抵抗：100 MΩ 以上。	○	－
耐寒性	温度 -55 ± 3℃中に250時間放置する。	③耐電圧テスト後、フラッシュオーバーまたは故障なし。 ④破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	－
腐食、塩霧	塩水噴霧35±2%で48時間曝露。	接触抵抗：50 mΩ 以下。	○	－
Hydrogen Sulfide	温度 40±2℃、湿度80±5%、 3±1 ppmで96時間曝露。	接触抵抗：50 mΩ 以下。	○	－

注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 O: 製品検査				
HIROSE KOREA CO.,LTD.		製品規格表	製品名	KW30A-2830PCFA (800)
コード NO.(OLD)	図番	製品コード		
CL	JLC4-633135	CL 6669-0045-9-800	2	2