

△の数	訂	正	記	事	担当	検図	年月日	△の数	訂	正	記	事	担当	検図	年月日	
△							..	△							..	
△							..	△							..	
適用規格																
定 格	使用温度範囲		-55 ℃ ~ 85 ℃				保存温度範囲		— ℃ ~ — ℃							
	電 圧		AC 125 V				使用湿度範囲		— % ~ — %							
	電 流		0.5 A				適合ケーブル		AWG 28							
性 能																
	項 目		試 験 方 法				規 格				Q T A T					
構 造	外観、構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				○	○				
	表 示		目視にて確認する。								○	○				
電 氣 的 性 能	接 触 抵 抗		100 mA (DC又は1000 Hz) で測定する。				45 mΩ以下				○	—				
	低電圧、低電流下の接触抵抗		20 mV以下、1 mA (DC又は1000 Hz) で測定する。				55 mΩ以下				○	—				
	絶 縁 抵 抗		DC 250 Vで測定する。				100 MΩ以上				○	—				
	耐 電 圧		AC 300 Vの電圧を1分間印加する。				せん絡・絶縁破壊がないこと。				○	—				
機 械 的 性 能	単体挿抜力		の鋼製ピンで測定する。				差込力 N以下 引抜力 N以上				—	—				
	総合挿抜力		適合コネクタで測定する。(ロック部を除く)				差込力0.882×極数 N以下 引抜力0.098×極数 N以上				○	○				
	繰り返し動作		500 回の抜き差しを行う。				① 接触抵抗: 55 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—				
	耐 振 性		周波数 10 ~ 55 Hz、片振幅 0.76 mm、 加速度 — m/s ² で 3 方向各 2 時間 試験する。				① 1 μs 以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: — mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—				
環 境 的 性 能	耐 衝 撃 性		加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms 正弦半波 3 方向各 3 回試験する。								○	—				
	定常状態の耐湿性		温度 40 ℃、湿度 90~95%中に 96 時間放置する。				① 接触抵抗: 55 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 100 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	—				
	温度サイクル		温度 -55 → 15~35 → 85 → 15~35 ℃ 時間 30 → 10~15 → 30 → 10~15 分 を 5 サイクル試験する。								○	—				
	温湿度サイクルの耐湿性		温度 ~ ℃、湿度 ~ %中 に サイクル (時間) 放置する。				① 接触抵抗: mΩ以下 ② 絶縁抵抗: MΩ以上 (高温時) ③ 絶縁抵抗: MΩ以上 (乾燥時) ④ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				—	—				
	耐 熱 性		温度 ℃中に 時間放置する。				① 接触抵抗: mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				—	—				
	塩 水 噴 霧		濃度 5 %の塩水、48 時間放置する。				① 接触抵抗: 55 mΩ以下				○	—				
	硫 化 水 素		濃度 3 ppm、96 時間放置する。 (試験規格: JEIDA-38)				② はなはだしい腐食がないこと。				○	—				
	二酸化硫黄		濃度 ppm、 時間放置する。 (試験規格: JEIDA-39)								—	—				
	はんだ耐熱性		はんだ温度 ℃、浸せき時間 秒間で試験する。(試験規格: MIL-STD-202)				外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。				—	—				
	はんだ付け性		はんだ温度 ℃、浸せき時間 秒間のはんだ付けを行う。(試験規格: MIL-STD-202)				はんだ浸せき面の95%以上が新しいはんだでぬれていること。				—	—				
備考																
							製 図		担 当		検 図		承 認		出 図	
							技 9.12 松浦		技 9.12 松浦		技 9.12 山口		技 9.12 山口			
試験規格の記載のない試験方法はMIL-STD-1344を適用している。																
注 Q T: 確認試験 A T: 製品検査 ○: 適用項目																
HRS ヒロセ電機株式会社 製品規格表 製品名 FXZB-※SA-1.27R																
HIROSE ELECTRIC CO., LTD.																
IBCL				図番				製品コード				1/1				
CL				SLC4-151046				CL 572								