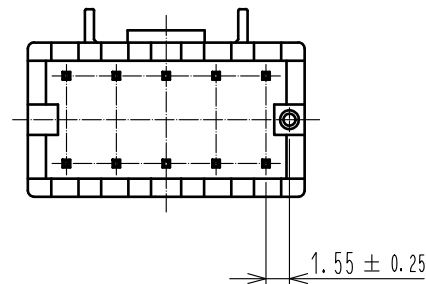
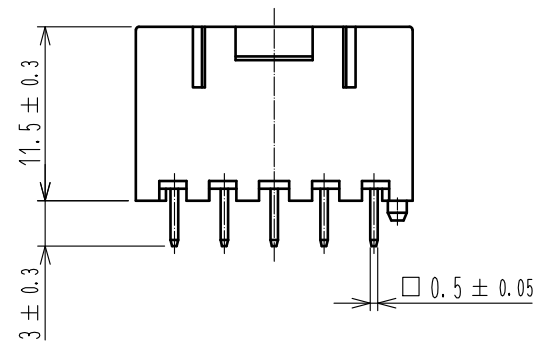
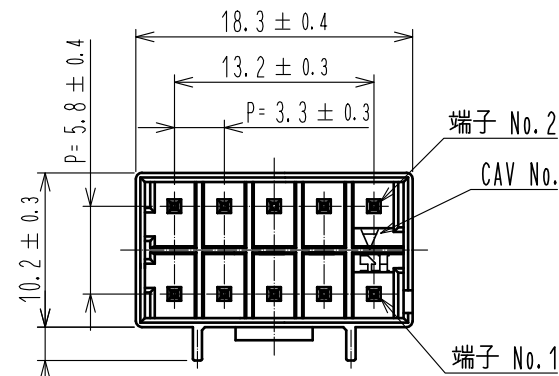
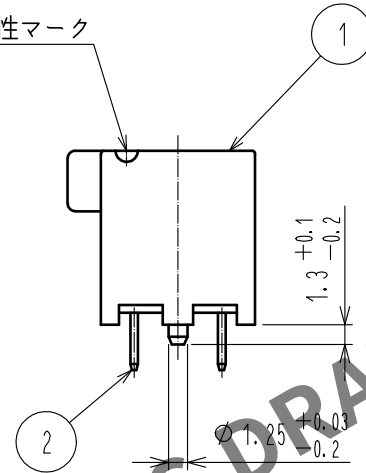


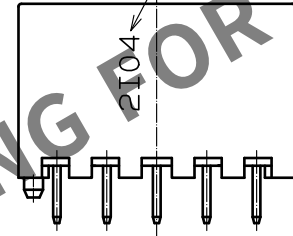
May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。



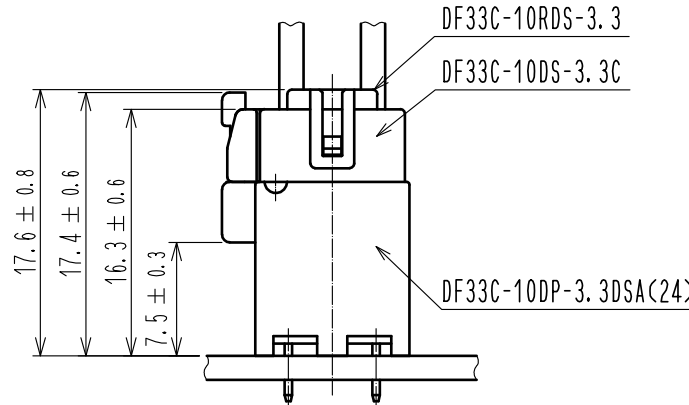
極性マーク



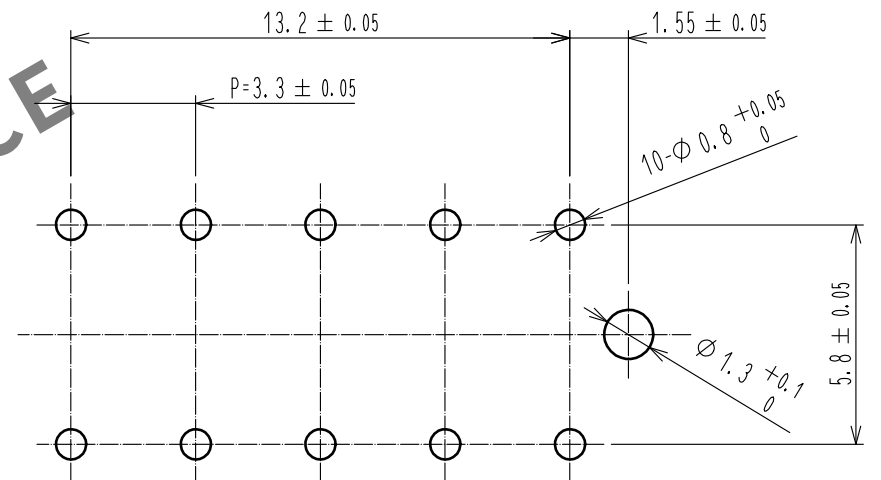
ロット刻印



アプリケーション図



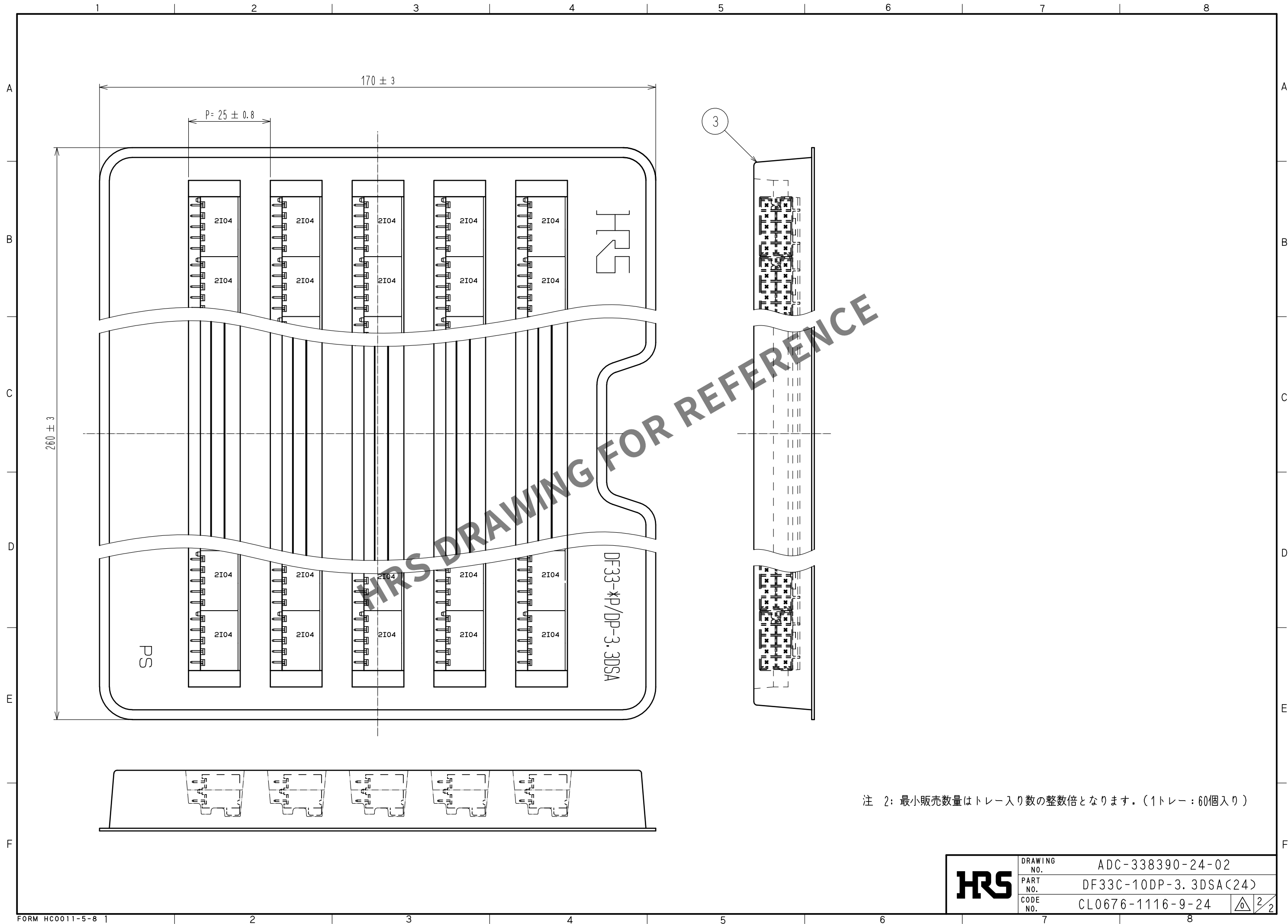
推奨基板穴寸法 (5:1)
(推奨基板厚 t=1.6mm)



注 1: ホッティング浸漬深さ : 6.5mm

1		PBT	WHITE, UL94V-0	3	HIPS	トレー
2		黄銅		2	黄銅	表面: 錫めっき 1μm min 下地: ニッケルめっき 0.5μm min
NO.	MATERIAL	FINISH, REMARKS		NO.	MATERIAL	FINISH, REMARKS
UNITS mm		SCALE 2 : 1	COUNT 	DESCRIPTION OF REVISIONS		DESIGNED
		APPROVED : SJ. OKAMURA	20210707	DRAWING NO.		ADC-338390-24-02
HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		CHECKED : SZ. ONO	20210707	PART NO.		DF33C-10DP-3.3DSA(24)
		DESIGNED : SS. YAMASAKI	20210707	CODE NO.		CL0676-1116-9-24
		DRAWN : YK. MITSUISHI	20210707			

May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。



注 2: 最小販売数量はトレイ入り数の整数倍となります。(1トレイ: 60個入り)

HRS	DRAWING NO.	ADC-338390-24-02	
	PART NO.	DF33C-10DP-3.3DSA(24)	
	CODE NO.	CL0676-1116-9-24	2 2