

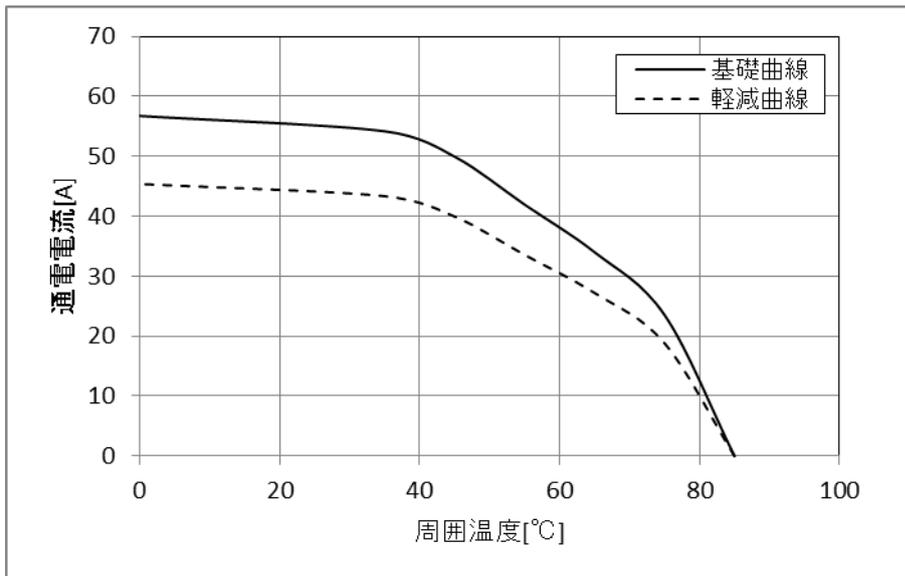
適用規格							
定 格	使用温度範囲 $\triangle$	-55°C ~ +85°C (注1)	保存温度範囲	-10°C ~ +60°C (注3)			
	使用湿度範囲	20% ~ 80% (注2)	保存湿度範囲	40% ~ 70% (注3)			
	電 圧	AC/DC 1000V	適合コネクタ $\triangle$	DF22#-1S-7.92C(**) #=Blank, R, L			
	電 流(*1)	AWG10:30A AWG12:25A AWG14:20A AWG16:15A					
$\triangle$	定格電圧	定格電流		絶縁グループ	IP-保護方式		
UL	AC/DC 600V	AWG10:43A/AWG12:38A/AWG14:26A/AWG16:21A (周囲温度25°C時) (注5)		-	-		
C-UL	AC/DC 600V	上記参照(*1) (温度上昇30°C以下)		-	-		
TÜV	AC/DC 600V	上記参照(*1)		II	IP00		
性 能							
	項 目	試 験 方 法		規 格		QT	AT
構 造	外観、構造、仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。		図面と合致していること。		○	○
	表示	目視にて確認する。				○	○
機 械 的 性 能	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。		破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-
	耐振性	周波数 10~55 Hz、片振幅 0.75 mmで 3 方向 各 2 時間試験する。		破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-
	耐衝撃性	加速度 490 m/s <sup>2</sup> 、持続時間 11 ms、 正弦半波 3 方向 各 3 回試験する。		破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性	温度 +40 ± 2°C、湿度 90~95 %中に 96 時間放置する。		破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-
	温度サイクル	温度 -55 → +5~+35 → +85 → +5~+35°C 時間 30 → 5以内 → 30 → 5以内 分 を 5 サイクル 試験する。		破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-
備考							
(注1) 通電時の温度上昇を含みます。							
(注2) 結露のないこと。							
(注3) 基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。 基板搭載後、輸送時の一時保管は使用温湿度範囲を適用。							
	△の数	訂正記事		設計	検図	年月日	
$\triangle$	7	DIS-H-00002558		TS. KUMAZAWA	TS. FUKUSHIMA	17.02.28	
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。				承認	TS.SAKATA	09.11.05	
				検 図	TS.FUKUSHIMA	09.11.05	
				担 当	SN.KOBAYASHI	09.11.05	
				製 図	SN.KOBAYASHI	09.11.05	
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目				図番	SLC4-326966-00		
<b>HRS</b>	製品規格表			製品名	DF22-1RS/P-7.92		
	ヒロセ電機株式会社			製品コード	CL680-1213-4-00	$\triangle$	1/5



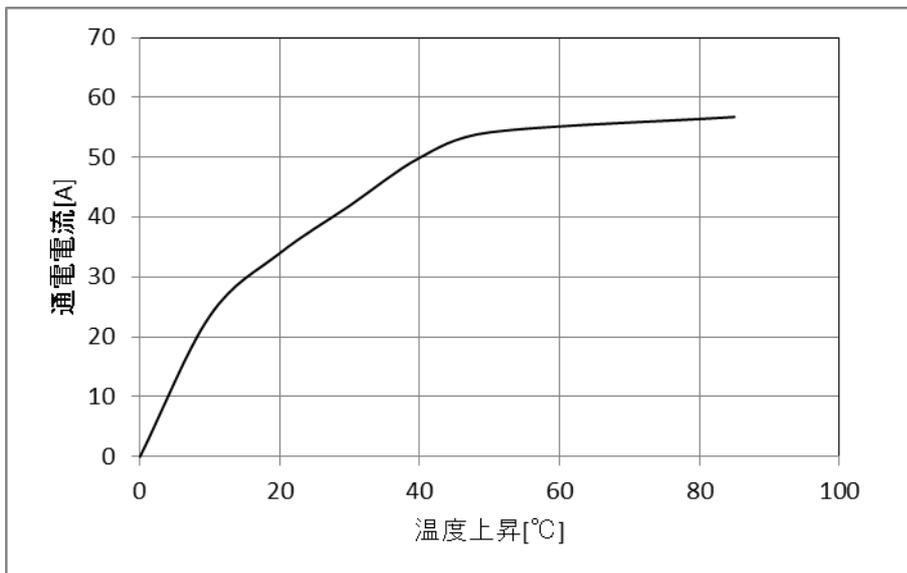
- (注4) 軽減曲線は、基礎曲線の電流値に0.8の軽減係数を乗じた曲線です。
- (注5) 定格電流は、コネクタが使われる周囲温度により変わります。  
軽減曲線(破線)より内側でのご使用をお勧めします。
- (注6) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
- ・初期のDF22-1P-7. 92DSA (05), DF22-1S-7. 92C (28), DF22A-1012SCFを使用。
  - ・使用するケーブルのAWGサイズ : AWG 10
  - ・静止状態で通電し、測定。
- (詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20855(によります。))

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



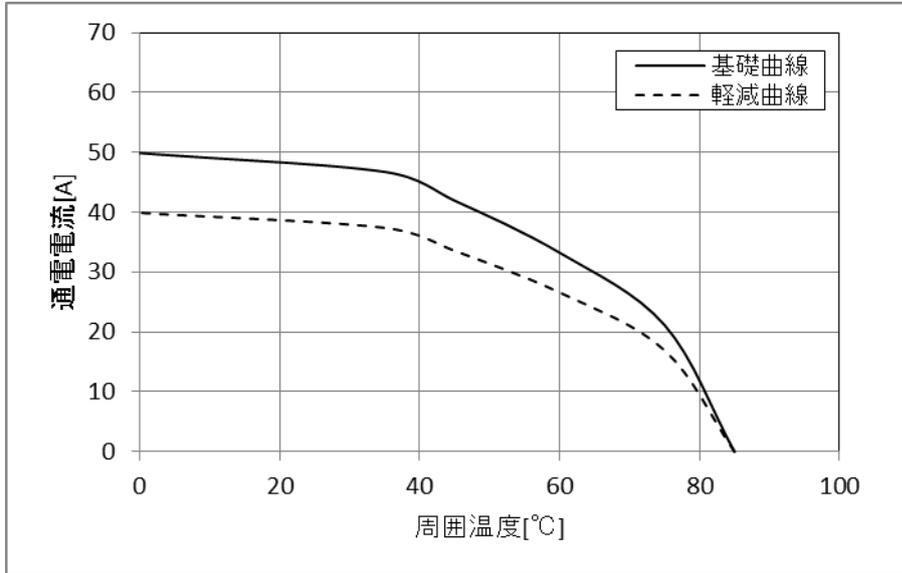
注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目	図番	SLC4-326966-00		
<b>HRS</b>	製品規格表	製品名	DF22-1RS/P-7.92	
	ヒロセ電機株式会社	製品コード	CL680-1213-4-00	2/5



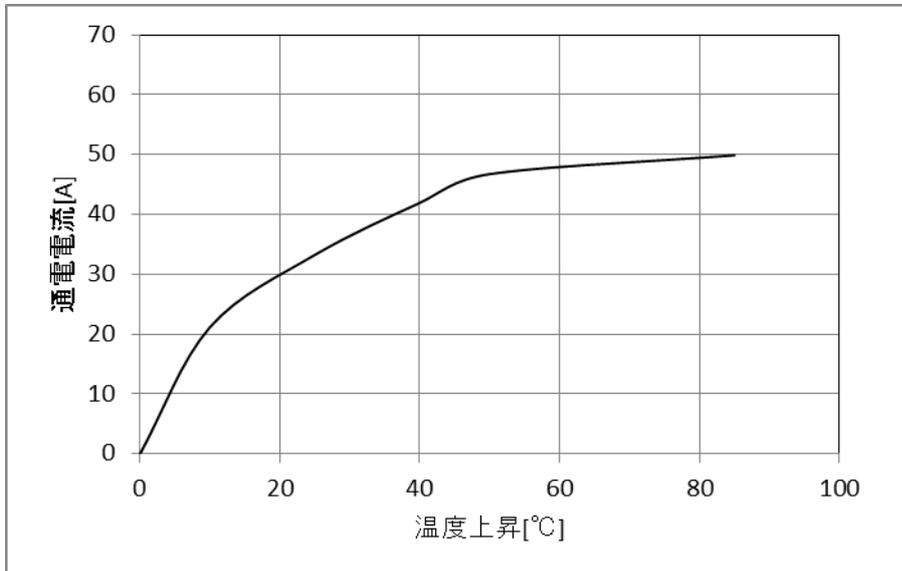
- (注7) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
- ・初期のDF22-1P-7.92DSA(05), DF22-1S-7.92C(28), DF22A-1012SCFを使用。
  - ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 12
  - ・静止状態で通電し、測定。
- (詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20855によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目

図番

SLC4-326966-00



製品規格表

製品名

DF22-1RS/P-7.92

ヒロセ電機株式会社

製品コード

CL680-1213-4-00



3/5



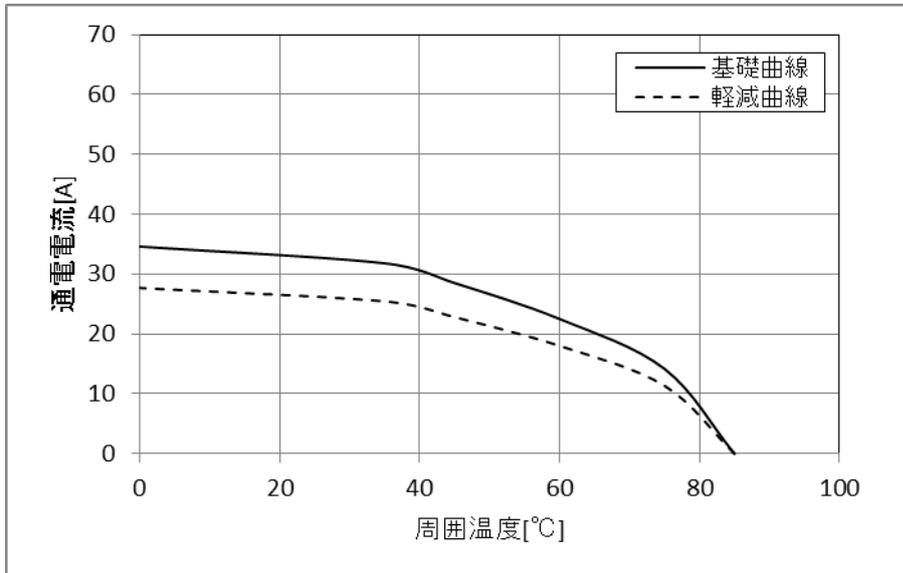
(注8) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。

- ・初期のDF22-1P-7.92DSA(05), DF22-1S-7.92C(28), DF22A-1416SCFを使用。
- ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 14
- ・静止状態で通電し、測定。

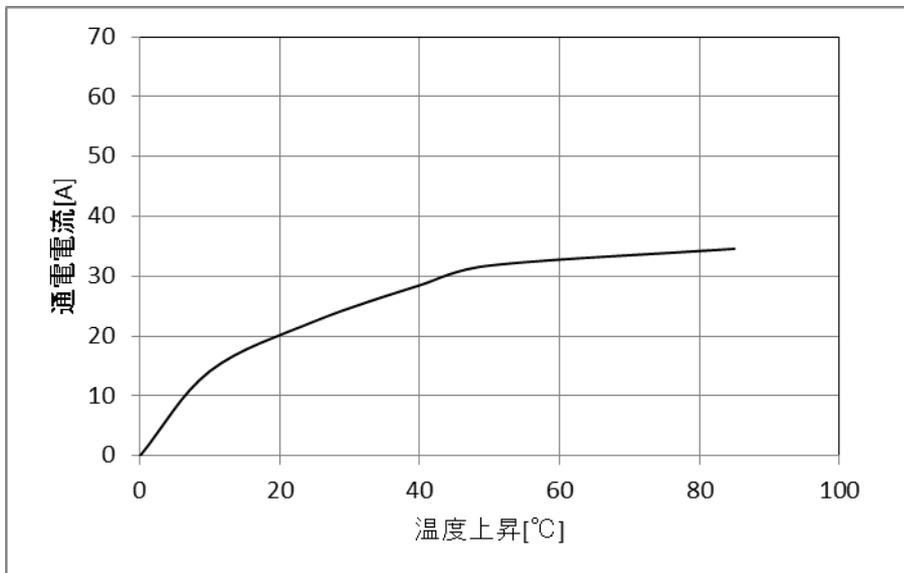
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20855によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目

図番

SLC4-326966-00



製品規格表

製品名

DF22-1RS/P-7.92

ヒロセ電機株式会社

製品コード

CL680-1213-4-00



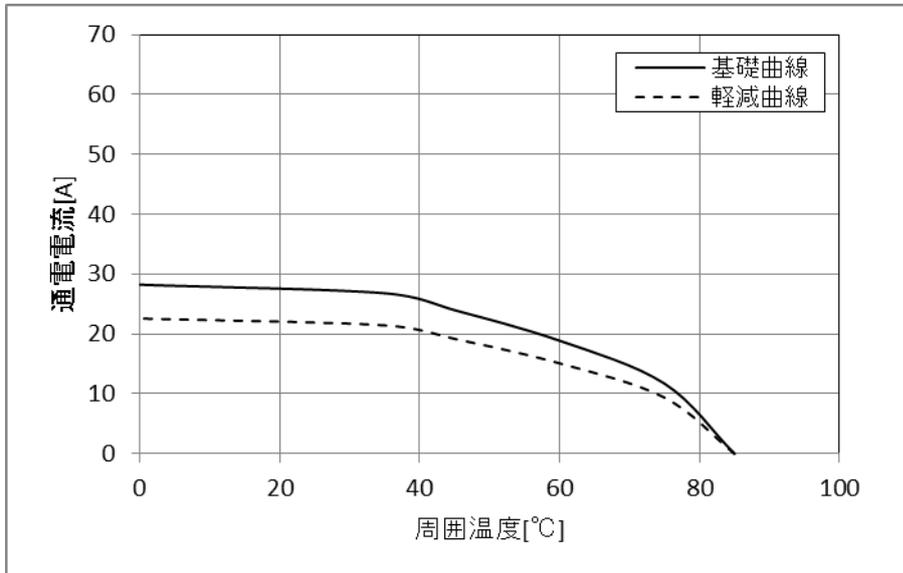
4/5



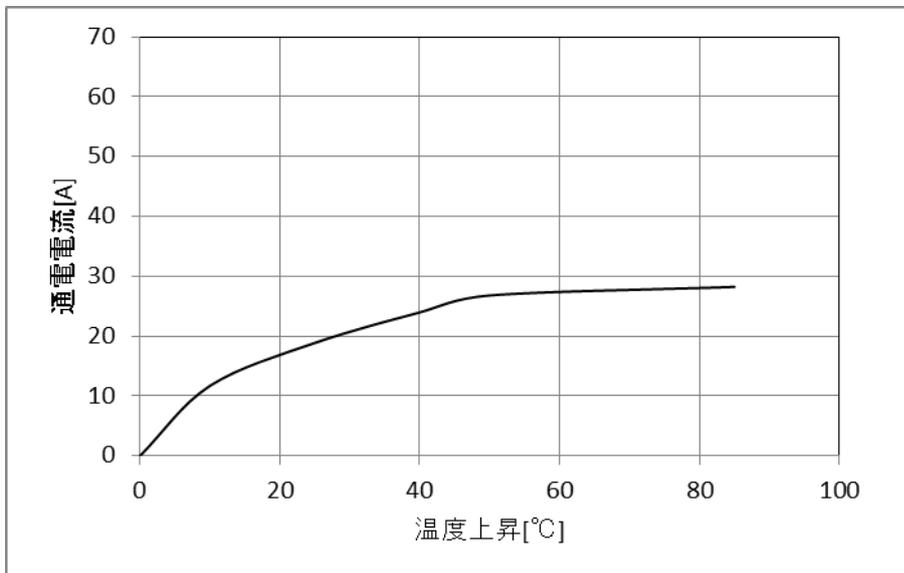
- (注9) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
- ・初期のDF22-3P-7. 92DS (05), DF22-3S-7. 92C (28), DF22A-1416SCFを使用。
  - ・使用するケーブルのAWGサイズ：AWG 16
  - ・静止状態で通電し、測定。
- (詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20855によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目

図番

SLC4-326966-00



製品規格表

製品名

DF22-1RS/P-7. 92

ヒロセ電機株式会社

製品コード

CL680-1213-4-00



5/5