

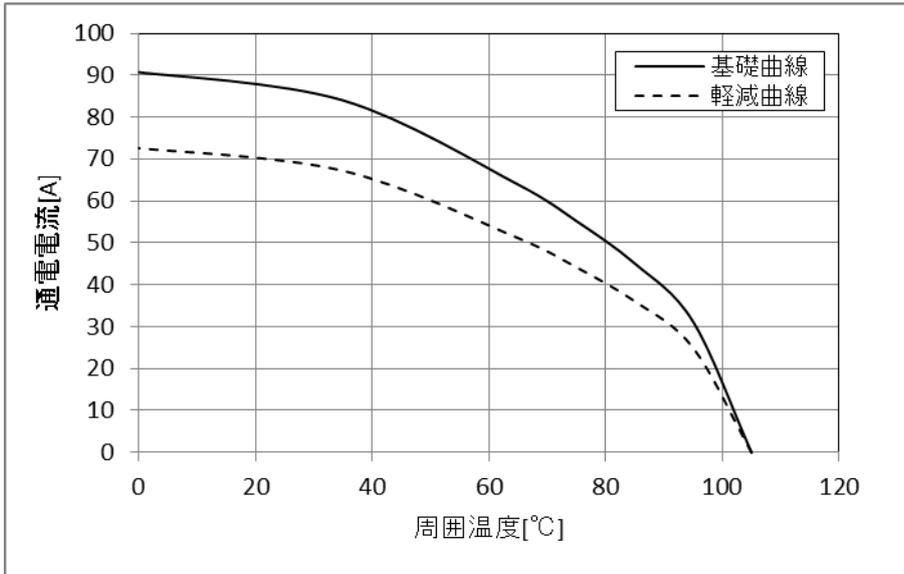
May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.  
 本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格						
定 格	使用温度範囲	-55℃ ~ +105℃ (注1)		保存温度範囲	-10℃ ~ +60℃ (注3)	
	使用湿度範囲	20% ~ 80% (注2)		保存湿度範囲	40% ~ 70% (注3)	
	電 圧	AC/DC 1000V		適合ケーブル	AWG# 8 ~ AWG# 12	
	電 流(*1)	AWG# 8	45A/pin		適合圧着端子	DF60-8PC(F)A(07) DF60-1012PC(F)A(07) DF60A-8PC(F)A
AWG# 10		35A/pin				
AWG# 12		28A/pin				
	定格電圧	定格電流		過電圧カテゴリ	IP-保護方式	
UL	AC/DC 600V	AWG# 8: 65A/pin AWG# 10: 55A/pin AWG# 12: 40A/pin (周囲温度25℃時)(注5)		—	—	
C-UL	AC/DC 600V	上記参照(*1) (温度上昇30℃以下)		—	—	
TÜV	AC/DC 600V	上記参照(*1)		Ⅲ	IP00	
性 能						
	項 目	試 験 方 法		規 格		
構 造	外観, 構造, 仕上げ 表示	目視, 寸法測定器にて確認する。		外観の変形・そり等がないこと。		
		目視にて確認する。				
電 気 的 性 能	絶縁抵抗	DC 1000V で測定する。		1000 MΩ 以上		
	耐電圧	AC 3000V の電圧を 1 分間印加する。		せん絡・絶縁破壊がないこと。		
機 械 的 性 能	耐振性	周波数 10~500 Hz, 全振幅 1.5 mm、 加速度 98 m/s <sup>2</sup> で 3 方向 各 2 時間試験 する。		①破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		
	耐衝撃性	加速度 490 m/s <sup>2</sup> , 持続時間 11 ms、 正弦半波 3 軸両方向 各 3 回試験する。		①破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性	温度 40 ± 2 °C, 湿度 90~95 % 中に 96 時間放置する。 (室温に 1~2 時間放置後測定)		①絶縁抵抗: 1000 MΩ 以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		
	温度サイクル	温度 -55 → 85 °C 時間 30 → 30 分 を 25 サイクル 試験する。 槽の移し変えは時間は 2~3 分 (室温に 1~2 時間放置後測定)		①絶縁抵抗: 1000 MΩ 以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		
	耐熱性	温度 105 ± 2 °C中に250時間放置する。 (室温に 1~2 時間放置後測定)		①絶縁抵抗: 1000 MΩ 以上 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと		
備考						
(注1) 通電時の温度上昇を含む。						
(注2) 結露のないこと。						
(注3) 梱包状態の未使用品に適用。						
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日	
△						
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。				承認	SJ. OKAMURA	20210825
				検 図	SZ. ONO	20210825
				担 当	SN. MIWA	20210825
				製 図	TS. HONJO	20210824
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 O: 適用項目			図番	SLC-344821-15-00		
<b>HRS</b>	製品規格表		製品名	DF60-2EP-10.16C(15)		
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL0680-3025-5-15	△ 1/4	

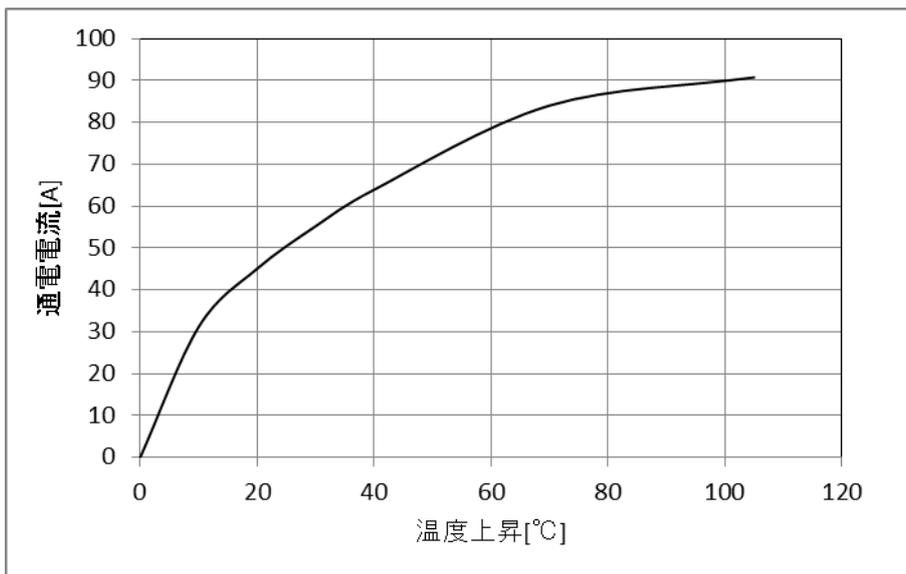
- (注4) 軽減曲線は、基礎曲線の電流値に 0.8 の軽減係数を乗じた曲線です。
- (注5) 定格電流は、コネクタが使われる周囲温度により変わります。  
軽減曲線(破線)より内側でのご使用をお薦めします。
- (注6) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
- ・初期のDF60-2P-10.16DS(27)、DF60-2S-10.16C、DF60-8SCFAを使用。
  - ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG# 8
  - ・静止状態で通電し、測定。
- (詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20766によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ

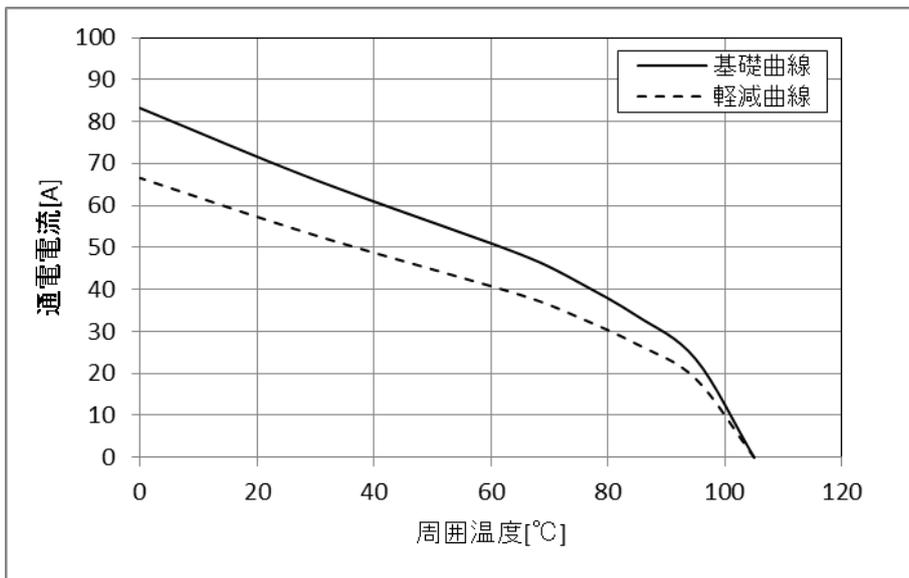


注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目	図番	SLC-344821-15-00	
	製品規格表	製品名 DF60-2EP-10.16C(15)	
	ヒロセ電機株式会社	製品コード	CL0680-3025-5-15  2/4

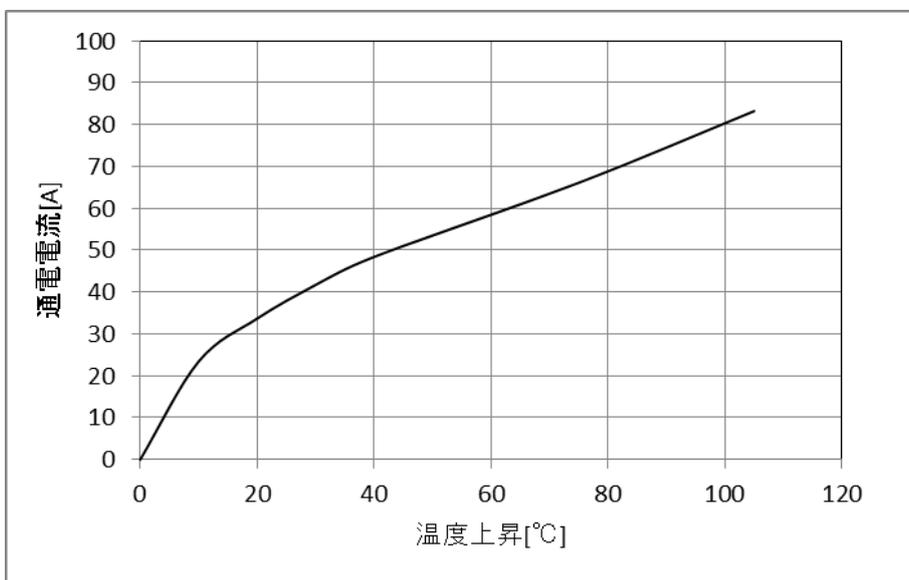
(注7) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。  
 ・初期のDF60-2P-10.16DS(27)、DF60-2S-10.16C、DF60-1012SCFAを使用。  
 ・使用するケーブルのAWGサイズ：AWG# 10  
 ・静止状態で通電し、測定。  
 (詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20773によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目

図番

SLC-344821-15-00



製品規格表

製品名

DF60-2EP-10.16C(15)

ヒロセ電機株式会社

製品コード

CL0680-3025-5-15



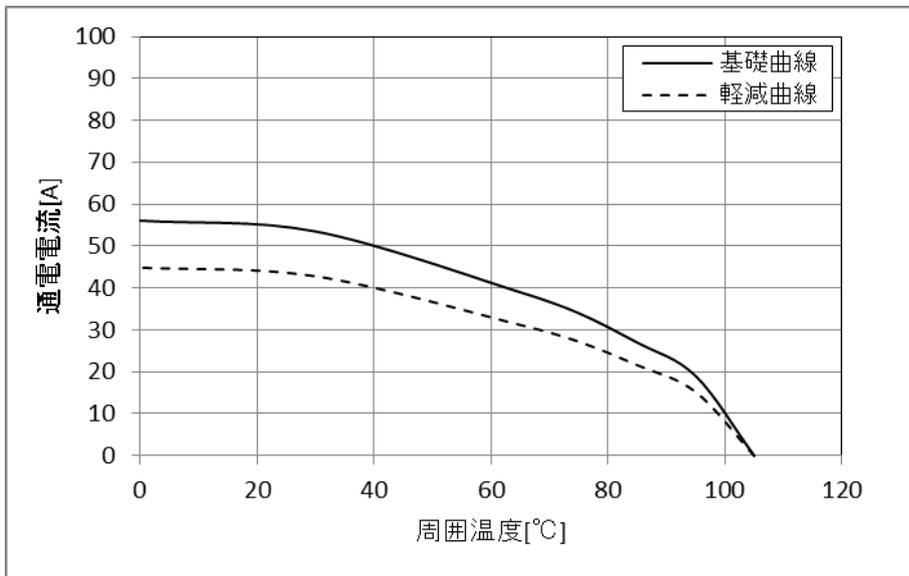
3/4

(注8) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。

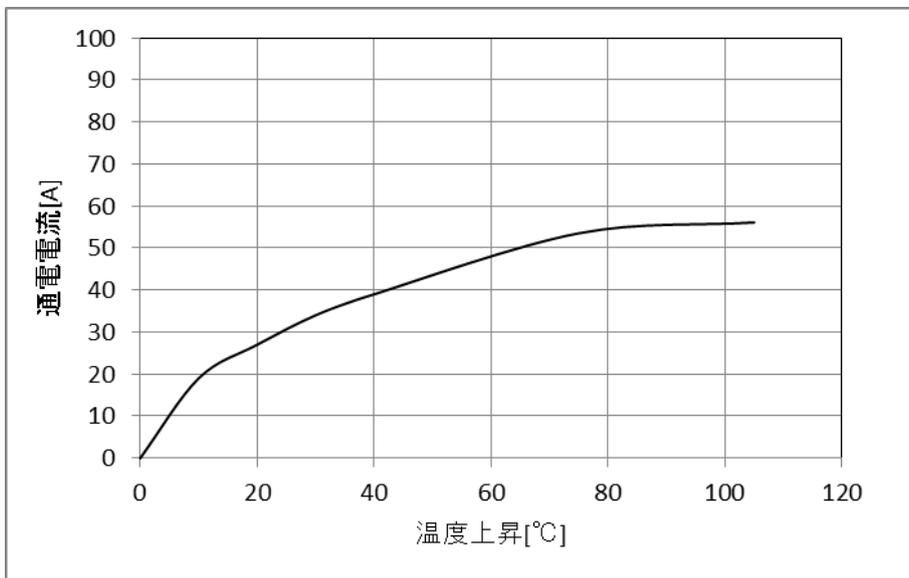
- ・初期のDF60-3P-10.16DS(27)、DF60-3S-10.16C、DF60-1012SCFAを使用。
  - ・使用するケーブルのAWGサイズ：AWG# 12
  - ・静止状態で通電し、測定。
- (詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20802によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目

図番

SLC-344821-15-00



製品規格表

製品名

DF60-2EP-10.16C(15)

ヒロセ電機株式会社

製品コード

CL0680-3025-5-15



4/4