

適用規格									
定 格	使用温度範囲		-55℃～ +105℃（注1）		保存温度範囲	-10℃～ +60℃（注3）			
	使用湿度範囲		20% ～ 80%（注2）		保存湿度範囲	40% ～ 70%（注3）			
	電 圧		AC/DC 1000V		適合コネクタ	DF60-*EP-10. 16C(##) DF60R-*EP-10. 16C			
	電 流(*1)		AWG10	40A	適合電線	AWG10～12			
AWG12			31A						
		定格電圧		定格電流		絶縁グループ		IP-保護方式	
UL		AC/DC 600V		AWG10: 55A/ AWG12: 45A (周囲温度25℃時) (注5)		-		-	
C-UL		AC/DC 600V		上記参照(*1) (温度上昇30℃以下)		-		-	
TUV		AC/DC 600V		上記参照(*1)		Ⅲ		IP00	
性能									
	項 目		試 験 方 法			規 格		QT	AT
構造	外観、構造、仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。			図面と合致していること。		○	○
	表示		目視にて確認する。					○	○
電氣的性能	接触抵抗		DC6V 以下、1Aで測定する。			2 mΩ 以下		○	-
機械的性能	繰り返し動作		30 回の抜き差しを行う。			①接触抵抗：2 mΩ 以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-
	耐振性		周波数 10～500 Hz、全振幅 1.5mm、 加速度98 m/s ² で 3 方向 各 2時間試験する。			①1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-
	耐衝撃性		加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms、 正弦半波 3 軸両方向 各 3 回試験する。			①1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-
	引張り強度		芯線のみを圧着した状態で測定する。			270N以上		○	-
環境的性能	定常状態の耐湿性		温度 +40 ± 2℃、湿度 90～95 %中に 96 時間放置する。 (室温に1～2時間放置後測定)			①接触抵抗：2 mΩ 以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-
	温度サイクル		温度 -55 → 85℃ 時間 30 →30分 を 25 サイクル 試験する。 槽の移し換えは時間は2～3分 (室温に1～2時間放置後測定)			①接触抵抗：2 mΩ 以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	-
	耐熱性		温度 105 ± 2℃中に250時間放置する。 (室温に1～2時間放置後測定)			①接触抵抗：2mΩ 以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと		○	-
備考									
(注1) 通電時の温度上昇を含む。									
(注2) 結露のないこと。									
(注3) 基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。 基板搭載後、輸送時の一時保管は使用温湿度範囲を適用。									
	△の数	訂正記事			設計		検図		年月日
△									
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。						承認	HS. OKAWA	17. 02. 07	
						検 図	TS. FUKUSHIMA	17. 02. 07	
						担 当	TS. KUMAZAWA	17. 02. 07	
						製 図	TS. KUMAZAWA	17. 02. 07	
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目					図番		SLC-345697-07-00		
HRS		製品規格表			製品名		DF60-1012PCA (07)		
		ヒロセ電機株式会社			製品コード		CL680-3049-3-07		△

(注4) 軽減曲線は、基礎曲線の電流値に0.8の軽減係数を乗じた曲線です。

(注5) 定格電流は、コネクタが使われる周囲温度により変わります。

軽減曲線(破線)より内側でのご使用をお薦めします。

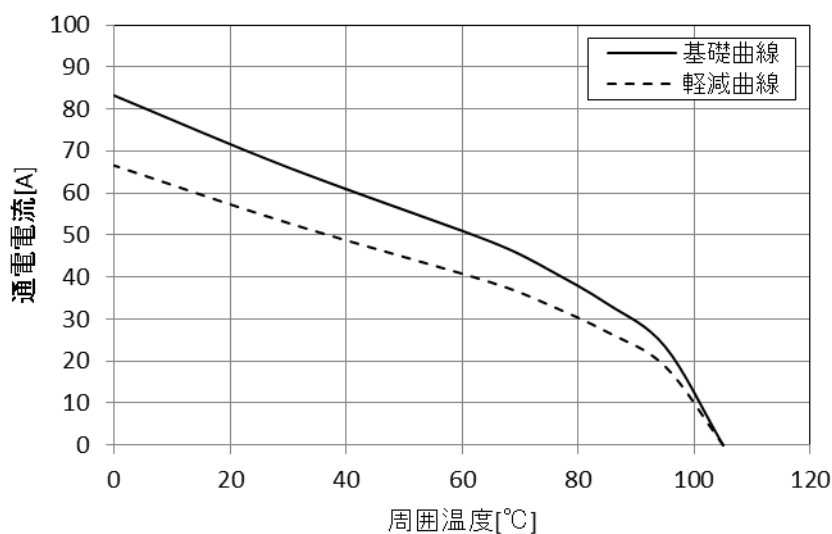
(注6) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。

- ・初期のDF60-2P-10.16DS(27), DF60-2S-10.16C, DF60-1012SCFAを使用。
- ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 10
- ・静止状態で通電し、測定。

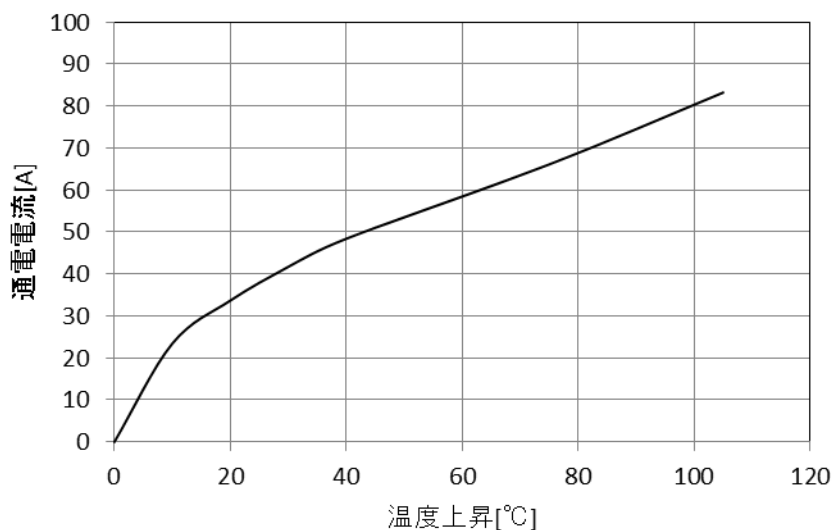
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20773Iによります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目

図番

SLC-345697-07-00

HRS

製品規格表

製品名

DF60-1012PCA(07)

ヒロセ電機株式会社

製品コード

CL680-3049-3-07

△

2/7

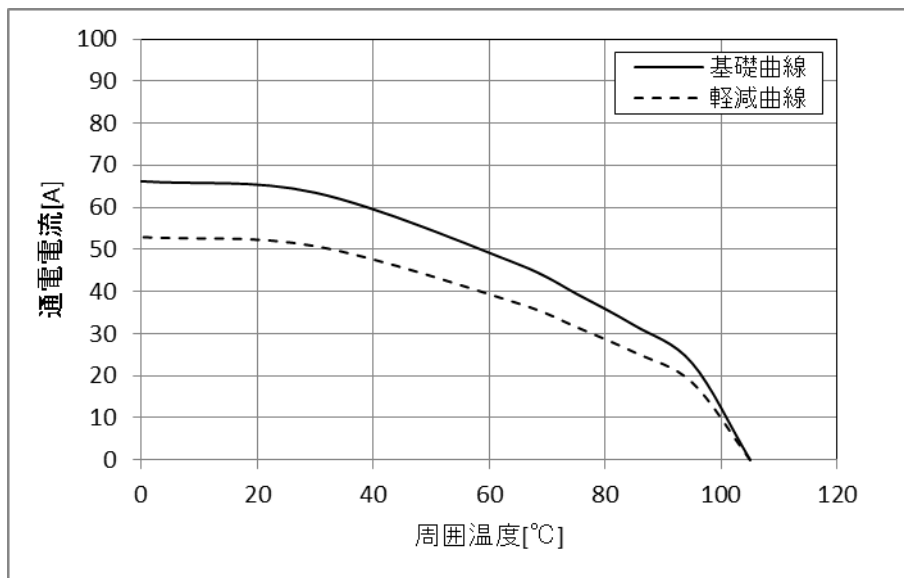
(注7) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。

- ・初期のDF60-3P-10. 16DS (27), DF60-3S-10. 16C, DF60-1012SCFAを使用。
- ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 10
- ・静止状態で通電し、測定。

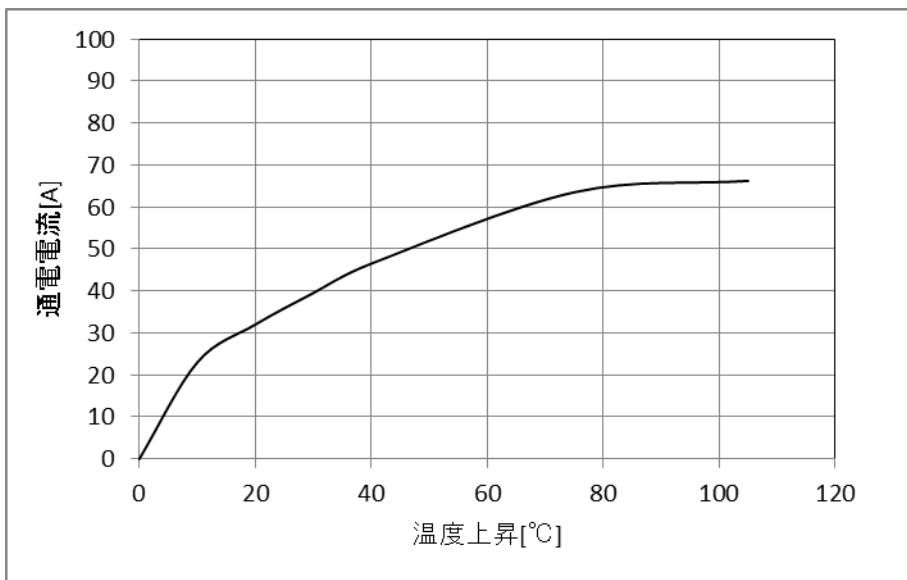
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20802によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目

図番

SLC-345697-07-00

HRS

製品規格表

製品名

DF60-1012PCA (07)

ヒロセ電機株式会社

製品コード

CL680-3049-3-07

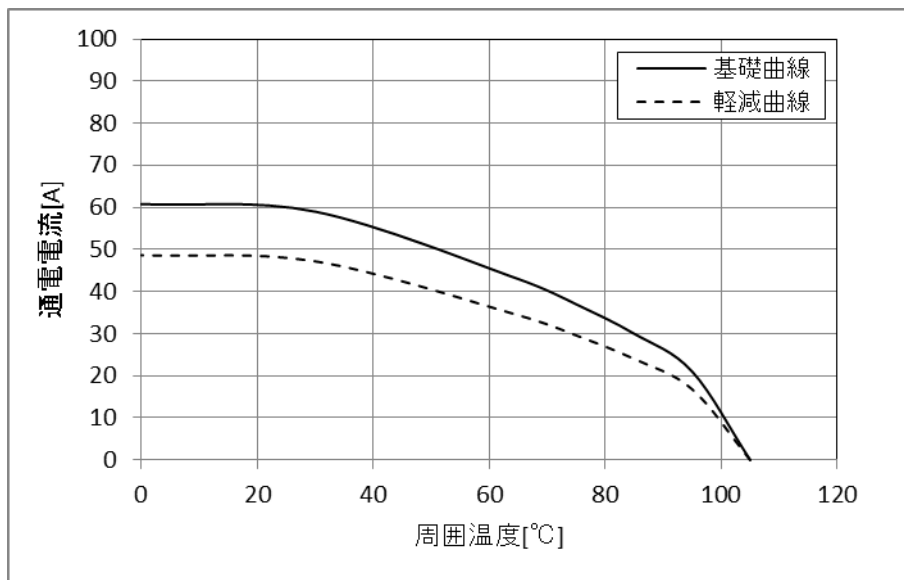
△

3/7

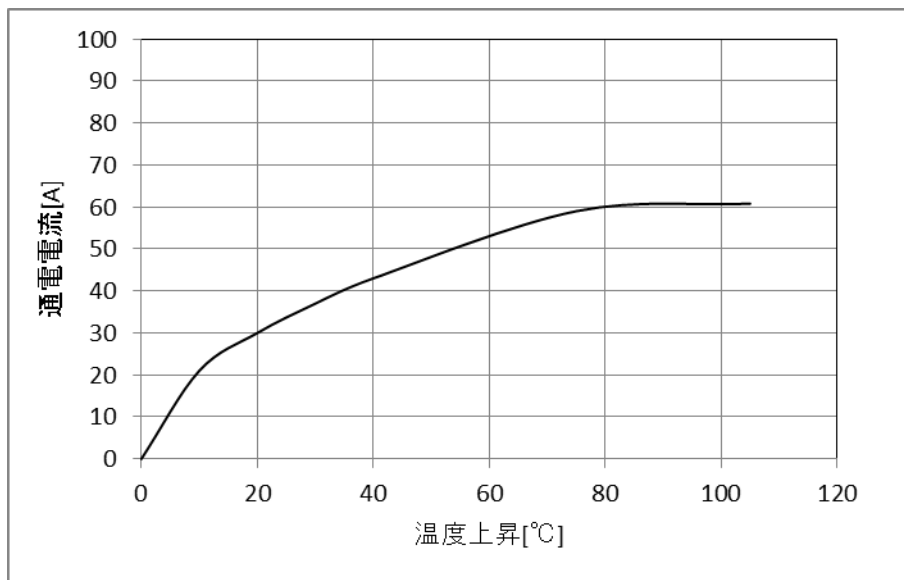
(注8) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
・初期のDF60-6P-10.16DS (27), DF60-6S-10.16C, DF60-1012SCFAを使用。
・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 10
・静止状態で通電し、測定。
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20802によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目

図番

SLC-345697-07-00

HRS

製品規格表

製品名

DF60-1012PCA (07)

ヒロセ電機株式会社

製品コード

CL680-3049-3-07

△

4/7

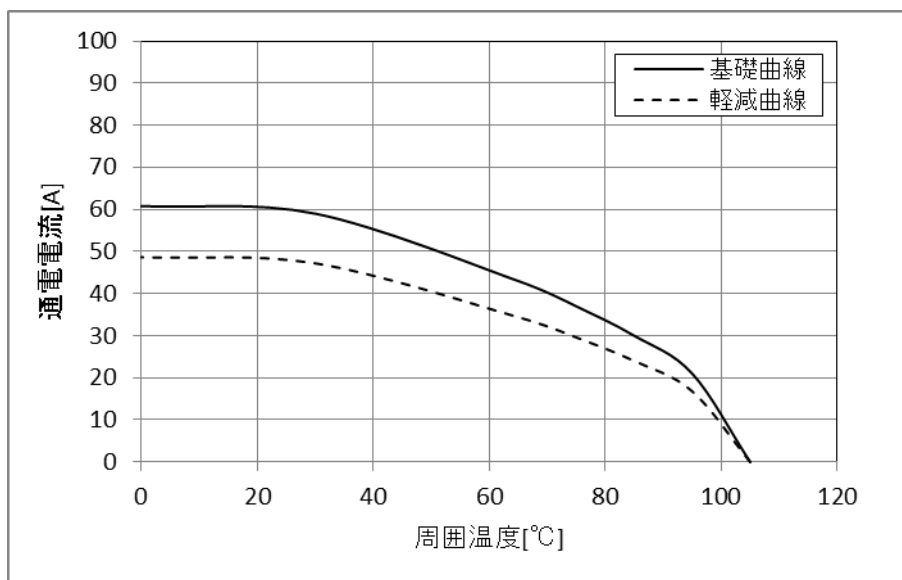
(注9) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。

- ・初期のDF60-1P-10. 16DS (27), DF60-1S-10. 16C, DF60-1012SCFAを使用。
- ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 12
- ・静止状態で通電し、測定。

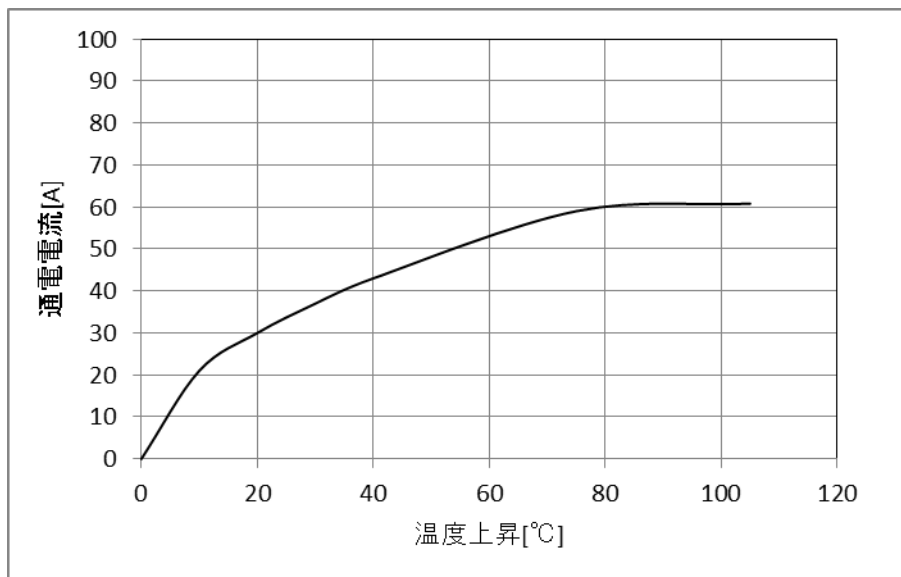
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20802によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目

図番

SLC-345697-07-00

HRS

製品規格表

製品名

DF60-1012PCA (07)

ヒロセ電機株式会社

製品コード

CL680-3049-3-07

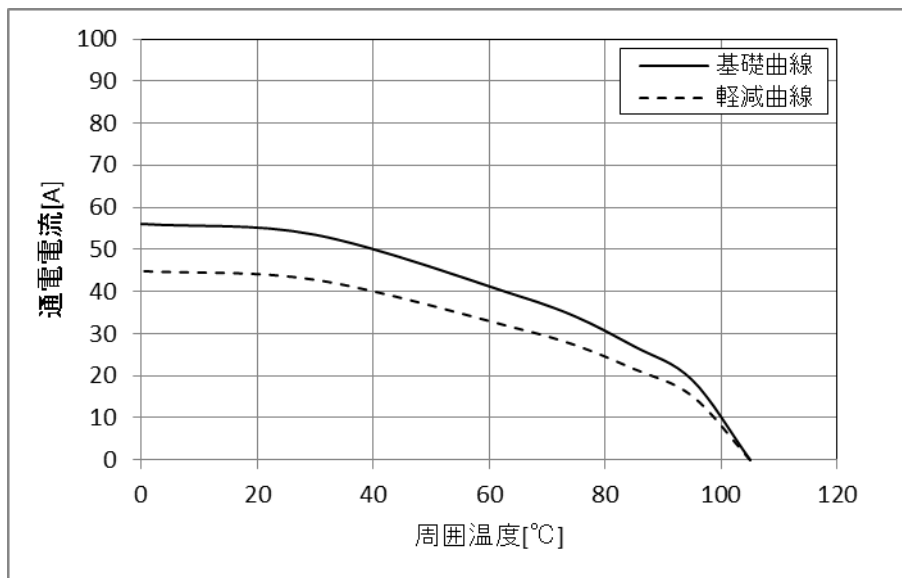
△

5/7

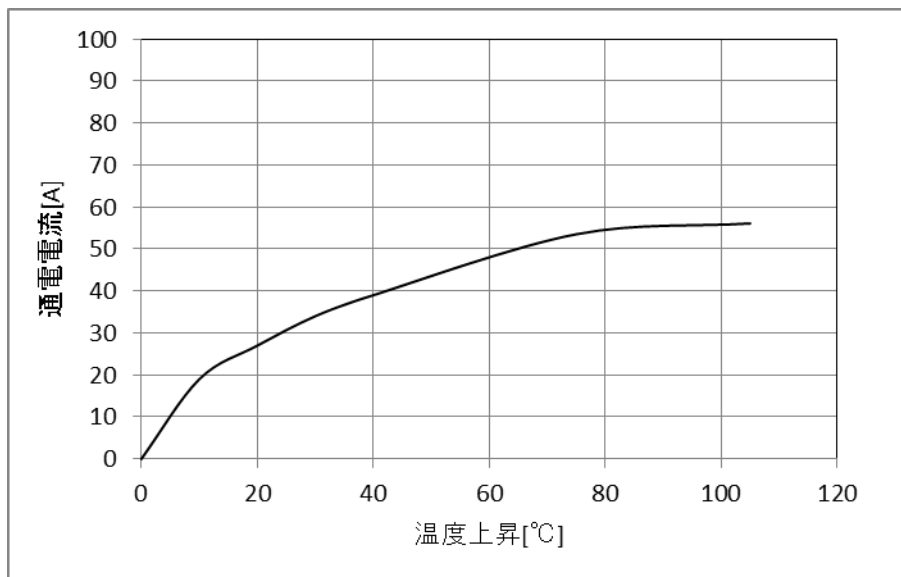
(注10) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。
・初期のDF60-3P-10. 16DS (27), DF60-3S-10. 16C, DF60-1012SCFAを使用。
・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 12
・静止状態で通電し、測定。
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20802によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目		図番	SLC-345697-07-00			
HRS	製品規格表		製品名	DF60-1012PCA (07)		
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL680-3049-3-07		6/7

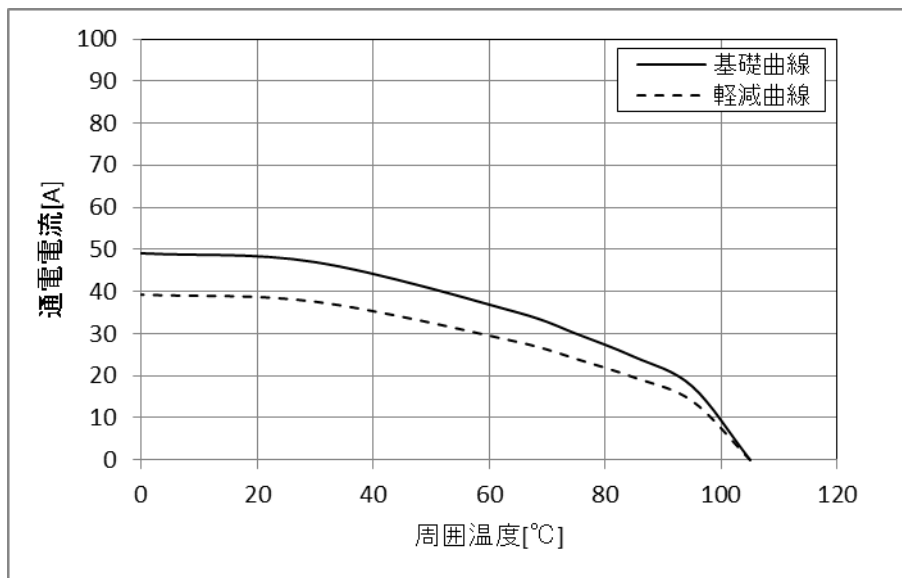
(注11) 本製品のディレーティングカーブの測定方法は以下によります。

- ・初期のDF60-6P-10.16DS (27), DF60-6S-10.16C, DF60-1012SCFAを使用。
- ・使用するケーブルのAWGサイズ: AWG 12
- ・静止状態で通電し、測定。

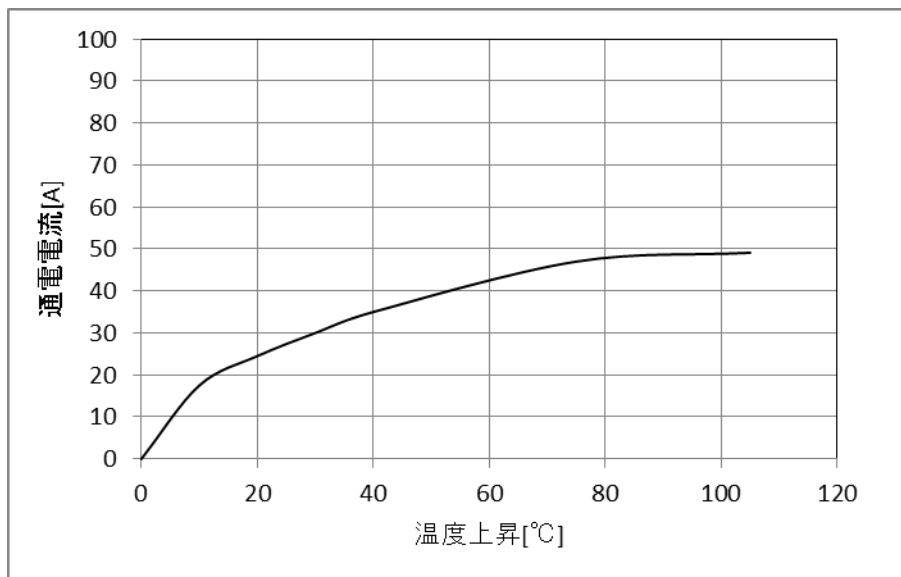
(詳細は弊社試験成績書管理番号TR680B-20802によります。)

[参 考]

ディレーティングカーブ



温度上昇カーブ



注 QT:確認試験 AT:製品検査 O:適用項目		図番	SLC-345697-07-00	
HRS	製品規格表		製品名	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	
			DF60-1012PCA (07)	
			CL680-3049-3-07	△ 7/7