

適用規格						
定格	使用温度範囲	-40℃ ~ +85℃	保存温度範囲	-25℃ ~ +75℃ (梱包時)		
			適合ケーブル	φ5.0光ケーブル, 2心, テンションメンバ [®] 無		
性能						
項目	試験方法 (JIS C 5961)	規格	QT	AT		
構造	外觀, 構造及び寸法	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○	
	表示	目視にて確認する。	図面と合致していること。	○	○	
光学的性能	挿入損失	波長1310±20nm(LD)にて、下記測定系にて測定する。 挿入損失 = $-10 \log(V_m / V_o)$	0.7dB以下 (SM)、0.5dB以下 (GI) (共に1接続あたり) (GIは、1.5dBモード [®] スクラップ [®] ラ使用時)	○	—	
	反射減衰量	波長1310±20nm(LD)にて行う。	40 dB以上 (SM) 22 dB以上 (GI)	○	—	
機械的性能	繰り返し動作	5,000回の抜き差しを行う。	① 試験後、挿入損失変動: 0.3dB以下 ② クランプ部、コード [®] に異常が無いこと。	○	—	
	屈曲性	500gの荷重にて光軸方向に対し、90度に左右方向(180度)×10,000回試験する。		○	—	
	コードクランプ強度 (軸方向引張り)	コネクタとコード間に、100Nの引張力を加える。		○	—	
	耐振性	振動数 40Hz, 複振幅 2.3mm, 加速度 145m/s ² (14.8G)、左右方向2時間、上下方向4時間試験する。(JIS E 4031 5種-B種)		○	—	
	耐衝撃性	加速度 88 m/s ² (9G)、作用時間 0.025s±25%、正弦半波 2軸両方向各4回試験する。(JIS E 4032 2種-A種)		○	—	
環境性能	耐湿性 (温湿度サイクル)	温度 -10℃~65℃, 湿度90%~96% 10サイクル(240h)試験する。	① 試験後挿入損失変動: 0.3dB以下 ② クランプ部、コード [®] に異常が無いこと。	○	—	
	温度サイクル	温度 -40℃~75℃, 42サイクル(1サイクル=8h)試験する。		○	—	
	耐熱性	温度 85℃中に240時間放置する。		○	—	
	耐寒性	温度 -40℃中に240時間放置する。		○	—	
	塩水噴霧	濃度5%の塩水噴霧中に、1000時間放置する。		機能を損なうような、はなはだしい腐食がないこと。	○	—
	防水性	空気圧力 4.9kPa 放置時間 1分間 水中に放置 (IP67)	気泡の漏れが無いこと。	○	—	
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日	
備考	注 確認試験は、ハーフ品を作製して行う。			承認	MT. SHIBUTANI	18.02.14
				検図	FS. YOSHIDA	18.02.14
				担当	TY. SATO	18.02.09
				製図	MK. INOUE	18.02.05
注	QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目	図番	SLC-177234-31-00			
HRS	製品規格表		製品名	MF10B-WP5CH01-0200(31)		
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL709-1015-8-31	△ 1/1	