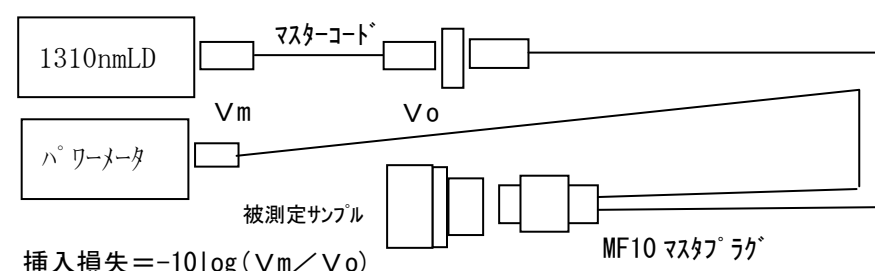


適用規格					
定格	使用温度範囲	-40°C ~ +85°C		保存温度範囲	-25°C ~ +75°C (梱包時)
				適合ケーブル	φ0.9心線, SMF
性能					
	項目	試験方法 (JIS C 5961)	規格	QT	AT
構造	外觀, 構造及び寸法	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。	図面と合致していること。	○	○
光学的性能	挿入損失	波長1310±20nm(LD)にて、下記測定系にて測定する。  挿入損失 = $-10 \log (V_m / V_o)$	1.5dB以下	○	○
	反射減衰量	波長1310±20nm(LD)にて行う。	40 dB以上	○	○
機械的性能	繰り返し動作	5,000回の抜き差しを行う。	① 試験後、挿入損失変動 : 0.3dB以下 ② クラフ部、コトに異常が無いこと。	○	-
	耐振性	振動数 40Hz, 複振幅 2.3mm, 加速度 145m/s ² (14.8G)、左右方向2時間、上下方向4時間試験する。(JIS E 4031 5種-B種)		-	-
	耐衝撃性	加速度 88 m/s ² (9G), 作用時間 0.025s±25%, 正弦半波 2軸両方向各4回試験する。(JIS E 4032 2種-A種)		-	-
環境的性能	耐湿性 (温湿度サイクル)	温度 -10°C~65°C, 湿度90%~96% 10サイクル(240h)試験する。	① 試験後挿入損失変動 : 0.3dB以下 ② クラフ部、コトに異常が無いこと。	-	-
	温度サイクル	温度 -40°C~75°C, 42サイクル(1サイクル=8h)試験する。		-	-
	耐熱性	温度 85°C中に240時間放置する。		-	-
	耐寒性	温度 -40°C中に240時間放置する。		-	-
	塩水噴霧	濃度5%の塩水噴霧中に、1000時間放置する。		機能を損なうような、はなはだしい腐食がないこと。	○
△の数		訂正記事	設計	検図	年月日
備考			承認	MT. SHIBUTANI	18.02.05
			検図	FS. YOSHIDA	18.02.05
			担当	TY. SATO	18.02.05
			製図	MK. INOUE	18.02.02
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目			図番 SLC-177334-31-00		
HRS	製品規格表		製品名 MF10B-U(31)		
	ヒロセ電機株式会社		製品コード CL709-1031-4-31		