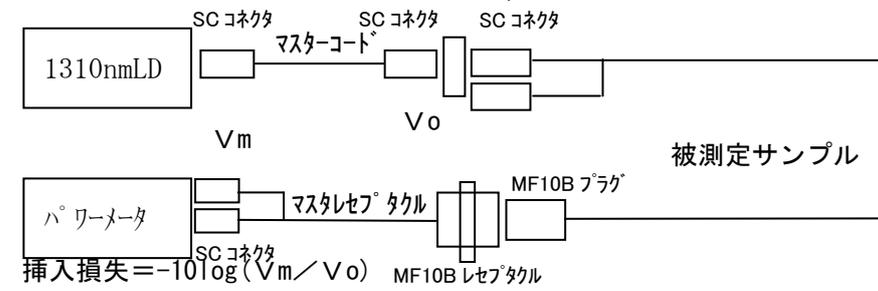


適用規格					
定格	使用温度範囲	-40℃ ~ +85℃	保存温度範囲	-25℃ ~ +70℃ (梱包時)	
			適合ケーブル	OPTICAL CABLE社製φ6.5MILケーブル、2心、黒、SM 9.5/125	
性 能					
項目	試験方法 (JIS C 5961)	規格	QT	AT	
構造表示	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○	
	目視にて確認する。	図面と合致していること。	○	○	
光学的性能	挿入損失 波長1310±20nm(LD)にて、下記測定系にて測定する。 	1.0dB以下 (MF:0.7dB以下, SC:0.3dB以下)	○	○	
	反射減衰量	波長1310±20nm(LD)にて行う。	40dB以上	○	○
機械的性能	繰り返し動作	5,000回の抜き差しを行う。	① 試験後、挿入損失変動: 0.3dB以下 ② クランプ部、コードに異常が無いこと。	○	—
	屈曲性	500gの荷重にて光軸方向に対し、90度に左右方向(180度)×10,000回試験する。		○	—
	コードクランプ強度 (軸方向引張り)	コネクタとコード間に、200Nの引張力を加える。		○	—
	耐振性	振動数 40Hz、複振幅 2.3mm、加速度 145m/s <sup>2</sup> (14.8G)、左右方向2時間、上下方向4時間試験する。(JIS E 4031 5種-B種)		○	—
	耐衝撃性	加速度 88 m/s <sup>2</sup> (9G)、作用時間 0.025s±25%、正弦半波 2軸両方向各4回試験する。(JIS E 4032 2種-A種)		○	—
環境性能	耐湿性 (温湿度サイクル)	温度 -10℃~65℃、湿度90%~96% 10サイクル(240h)試験する。	① 試験後挿入損失変動: 0.3dB以下 ② クランプ部、コードに異常が無いこと。	○	—
	温度サイクル	温度 -40℃~75℃、42サイクル(1サイクル=8h)試験する。		○	—
	耐熱性	温度 85℃中に240時間放置する。		○	—
	耐寒性	温度 -40℃中に240時間放置する。		○	—
	塩水噴霧	濃度5%の塩水噴霧中に、1000時間放置する。		機能を損なうような甚だしい腐食が無いこと。	○
防水性	エアリークテスター、内部気圧50kPa、1分間放置	エアリーの通気量は、0.25cc/分以下のこと。	—	○	
	内部気圧4.9kPa、水中1分間放置 (IP67)	気泡の漏れの無きこと。	○	—	
△の数	訂正記事	設計	検図	年月日	
0					
備考	承認	MT. SHIBUTANI	18.02.05		
	検図	FS. YOSHIDA	18.02.05		
	担当	TY. SATO	18.02.05		
	製図	MK. INOUE	18.02.02		
注	QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目	図番	SLC-179171-31-00		
HRS	製品規格表	製品名	MF10BWPH03-SC02-5M (31)		
	ヒロセ電機株式会社	製品コード	CL709-1536-0-31	△ 1/1	