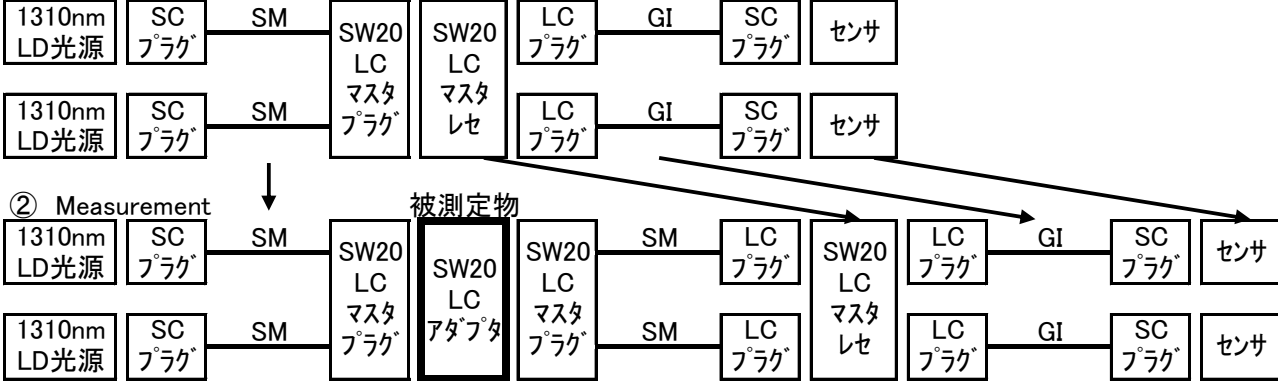
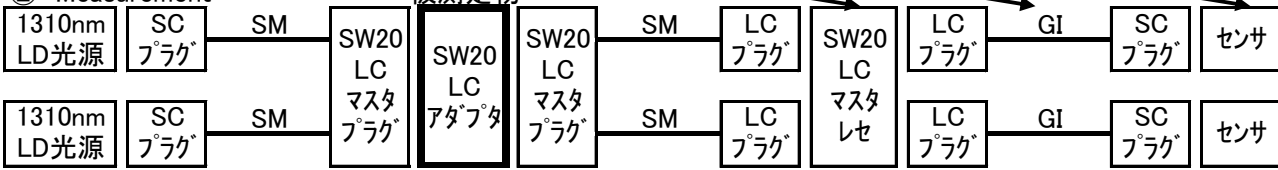
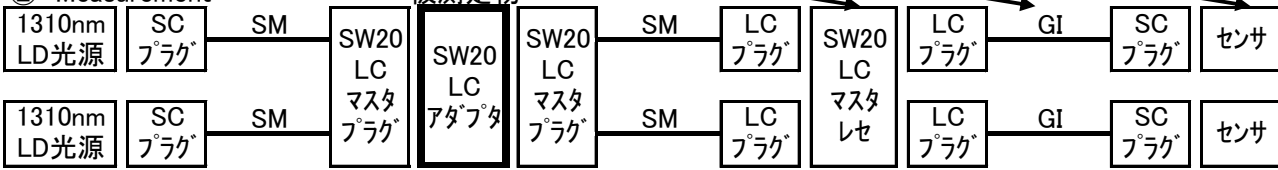


適用規格						
定 格	使用温度範囲	-40℃ ～ +85℃		保存温度範囲	-25℃ ～ +70℃（梱包時）	
	—	—		適合ケーブル	—	
性 能						
	項 目	試験方法 (JIS C 5961or GR3120-CORE)		規 格	QT	AT
構造	外観, 構造, 寸法	目視, 寸法測定器にて測定する。		図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。			○	○
光学的性能	挿入損失	波長1310±20nm (LD) にて測定する。		0.4dB 以下	○	○
						
	② Measurement					
						
	被測定物					
						
	反射減衰量	波長1310±30nm (LD) にて測定する。		40dB 以上	○	—
機械的性能	繰 り 返 し 動 作	200回の抜き差しを行う。		試験後挿入損失変動：0.3dB 以下 破損、ひび、部品の緩みがないこと。	○	—
	耐 振 性	周波数 10 ～ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度98.1 m/s ² , 3軸方向各 2時間試験する。			○	—
	耐 衝 撃 性	加速度981m/s ² , 作用時間6ms, 正弦半波3軸方向各10回試験する。			○	—
環境的性能	温湿度サイクル	温度 -10 ～ +65℃、湿度 90 ～ 100% 中に 12H/サイクルを14サイクル試験する (GR3120-CORE)。		試験後挿入損失変動：0.3dB 以下 破損、ひび、部品の緩みがないこと。	○	—
	温 度 サ イ ク ル	温度 -40 ～ +75℃、8H/サイクルを42サイクル試験 する (JIS C 5961)。			○	—
	耐 熱 性	温 度 85 ℃ 中 に 240 時 間 放 置 す る (JIS C 5961)。			○	—
	耐 寒 性	温 度 -40 ℃ 中 に 240 時 間 放 置 す る (JIS C 5961)。			○	—
	耐 湿 性	温度75℃、湿度95%中に168時間放置する (GR3120-CORE)。			○	—
	塩 水 噴 霧 	温度35℃、濃度5% 1000時間		機能を損なうような甚だしい腐食がない こと。	○	—
	防 水 性 	内部気圧4.9kPa、水中 1 分間放置 (IP67)		気泡の漏れの無きこと。	○	—
△の数		訂正記事		設計	検図	年月日
 2		DIS-K-00000295		FS. YOSHIDA	YY. HIYAMA	16.06.02
備考				承認	MT. SHIBUTANI	12.07.31
				検 図	YH. MASUZAKI	12.07.31
				担 当	FS. YOSHIDA	12.07.27
				製 図	FS. YOSHIDA	12.07.27
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目				図番	SLC4-177732-00	
	製 品 規 格 表			製品名	SW20-LCA-1	
	ヒロセ電機株式会社			製品コード	CL717-5028-6-00	 1/1