

圧着条件表

Crimp Condition Table

文書番号 Document No.	ATAD-T1095-00	
Approved	AH.EDASHIGE	20240903
Checked	TY.ISHIGURO	20240903
Charged	AS.SHIBAHARA	20240903
Drawn	AS.SHIBAHARA	20240903

Rev.	1
Dis No.	DIS-T-00022502
Charged	AN.SAIKI
Checked	TY.MOGI
Date	20241120

当社の圧着端子に圧着使用される指定の電線は所定の圧着性能を得る為に、圧着品質基準書を満たすよう作業を実施し、クリンプハイトを次ページの通りに設定し管理願います。
Please control the crimp conditions shown next page for securing the specified performance. Please also do crimping based on the crimp quality standards.

■ 注意事項

- クリンプハイト設定値を外れた場合は品質上の重大な事故となる可能性が有ります。クリンプハイトは品質を決める重要な要点の一つです。
- クリンプハイトの調整方法及び測定方法は、取扱説明書を参照して下さい。
なお、電線の被覆外径が電線メーカー、ロットの違い等により異なる場合、被覆部クリンプハイトは参考値となります。
- 弊社では、芯線側クリンプハイトの最適値を精度よく設定する為に電線毎に試験を実施してクリンプハイトの設定をする事を原則としています。
上記以外の新たな電線のクリンプハイトの設定値につきましては、弊社営業本部までご連絡下さい。
- 本圧着条件表は、弊社純正アプリケーションを使用した場合に限り適用します。アプリケーションは部品に割れ、欠け等の明らかな破損が無い状態で使用してください。
- 圧着条件は予告なく追加される場合があります。

■ Notice

- Controlling the crimp height is an important task to decide the quality of the crimping.
It may lead to a serious quality problem if the crimp height is not properly established.
- Please refer to an instruction manual for the method of adjustment and measurement of the crimp height.
The crimp height shown on the wire insulators will, in many case,
be for reference only as they will differ per each cable manufacturer and the production volume.
- Hirose's internal rule is to establish a crimp height by performing a crimp testing on every wire in order to provide a precise crimp height strictly.
As such, it is recommended that our sales representative are consulted, if any other wires are to be used besides these.
- The crimp condition table is applied only if the tool specified by Hirose is used.
Please use the applicator for parts in a state without the clear damage such as breaking or the miss.
- The crimp condition table is subject to be added without notice.

■ 特記事項 / Other items of note

圧着条件表
Crimp Condition Table

適用圧着端子 Applicable Crimp Contact		圧着品質基準書 Applicable Crimp Quality Standards
HRS No.	製品名 Product name	
752-2009-0 00	ZE05-2426SCF	

文書番号	ATAD-T1095-00	
Approved	AH.EDASHIGE	20240903
Checked	TY.ISHIGURO	20240903
Charged	AS.SHIBAHARA	20240903
Drawn	AS.SHIBAHARA	20240903

Rev.	1
Dis No.	DIS-T-00022502
Charged	AN.SAIKI
Checked	TY.MOGI
Date	20241120

No.	UL No./ Cable Name	AWG size	メーカー名 Manufacture	芯線構成 Construction Num./Dia.[mm]	芯線めっき Plating	芯線材質 Conductor Material	被覆外径 Insulator dia [mm]	被覆材質 Insulator Material	芯線部クリンプライト Conductor Crimp Height [mm]		芯線部クリンプライト Conductor Crimp Width [mm]		被覆部クリンプライト Insulator Crimp Height [mm]		被覆部クリンプライト Insulator Crimp Width [mm]		圧着部強度MIN Minimum Crimp Barrel Tensile strength [N]	適合アプリケーション Applicable tool
									MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX		
AA	CIVUS	26	住友電装 SUMITOMO	7/円形圧縮 7/SB	-	銅合金 Copper-alloy	0.85	PVC	0.59	0.65	-	1.50	1.30	1.40	-	1.63	50 Including Insulation	AP105-ZE05A-2426S
AB																		
AC																		
AD																		
AE																		
AF																		
AG																		
AH																		
AI																		
AJ																		
AK																		
AL																		
AM																		
AN																		
AO																		
AP																		
AQ																		
AR																		