

Jan.1.2025 Copyright 2025 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-40 °C ~ +125 °C	保存温度範囲	-10 °C ~ +60 °C(注1)	
	電 流	2 A	保存湿度範囲	△ ₂ 相対湿度 85%以下 (但し結露が無いこと)	
	電 圧	△ ₂ AC/DC 60V			
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構 造	外観、構造及び 仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認。		○	○
電 氣 的 性 能	接触抵抗	DC 1Aで測定する。	10 mΩ以下	-	-
	低電圧、低電流下の 接触抵抗	AC 10mV以下、0.1mA (DC 又は 1000 Hz) で 測定する。	10 mΩ以下	-	-
	絶縁抵抗	DC 500Vで測定する。	100 MΩ以上	○	-
	耐電圧	AC 1000Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	-	-
機 械 的 性 能	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗: 20 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	-	-
	耐振性	周波数20~200Hz (加速度88m/s ² 一定) 掃引時間3min(往復) 上記条件で3方向各 3 時間試験する。	① 1 μs以上の間、7Ω以上の電氣的瞬断 がないこと。 ② 接触抵抗: 20 mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	-	-
	耐衝撃性	ピーク加速度981m/s ² 、作用時間6msで上下左 右前後の6方向に対し、各3回試験する。	① 1 μs以上の間、7Ω以上の電氣的瞬断 がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	-	-
	ロック強度	かん合軸方向に引張り、ロックが破壊した際 の力を測定する。	① 100N以上であること。	○	-
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性	温度60°C、湿度90~95%中に96時間放置 する。	① 接触抵抗: 20 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 100 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	-	-
	熱 衝 撃	温度-40→常温→125°C→常温 時間 30→ 5 → 30 → 5分 を 1000サイクル試験する。	① 接触抵抗: 20 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	-	-
	耐 熱 性	温度140°C中に120時間放置する。	① 接触抵抗: 20mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと	-	-
	耐 寒 性	温度-40°C中に120時間放置する。	① 接触抵抗: 20mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと	-	-
	耐亜硫酸ガス性	濃度25ppm、湿度75%RH以上の常温の亜硫酸ガ ス中に非嵌合状態で96時間放置する。	① 接触抵抗: 20 mΩ以下	-	-
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
	△ ₂	DIS-T-00006021	YH. MAMADA	HH. TSUKUMO	20200403
備考 (注1) 保存とは、基板搭載前の未使用品に対する長期保管状態を表します。			承認	HK. UMEHARA	20171018
			検 図	HK. UMEHARA	20171018
			担 当	TY. ISHIGURO	20171018
			製 図	MN. SATOH	20171018
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC-368640-00-00	
HRS	製品規格表		製品名	ZE05-16DS-HU/R	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL752-2205-0-00	△ ₂ 1/1