

△の数		訂正記事		担当	検図	年月日	△の数		訂正記事		担当	検図	年月日				
△	4	DIS-T-00399(00639)		栗谷	佐藤	2024.12.6	△										
△							△										
適用規格																	
定格		使用温度範囲		注1		-30℃ ~ +105℃		保存温度範囲		-40℃ ~ +105℃							
		電流				1 A		電圧		AC 250 V							
性能																	
		項目		試験方法		規格		QT		AT							
構造	外觀、構造及び仕 上げ	目視、寸法測定器にて測定する。		図面と合致していること。				○		○							
		目視にて確認する。						○		○							
電気的 性能	接触抵抗	DC 1 Aで測定する。		30mΩ以下				○		○							
		低電圧、低電流下 の接触抵抗		AC20mV以下、0.1mA (DC又は1000Hz) で 測定する。		30mΩ以下		○		○							
性能	絶縁抵抗	DC 500 Vで測定する。		100MΩ以上				-		-							
		耐電圧		AC 650 Vの電圧を1分間印加する。		せん絡・絶縁破壊がないこと。		-		-							
機械的 性能	単体挿抜力	の鋼製ピンで測定する。		差込力 N以下 引抜力 N以上				-		-							
		繰返し動作		30回の抜き差しを行う。		① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。		-		-							
性能	耐振性	周波数20~200Hz、加速度43.1m/s ² で 3方向各3時間試験する。		① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：60mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○		-							
		耐衝撃性		振動数20~50Hz、加速度66.6m/s ² で1 時間試験する。		① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：60mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。		○		-							
環境 性能	ロック強度	N以下の引張力のかん合軸方向に 加える。		① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと。				-		-							
		定常状態の耐湿性		温度60℃、湿度90~95%中に500時間放置 する。		① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。		○		-							
性能	熱衝撃	温度-40℃→常温→85℃→常温 時間 30 → 5 → 30 → 5 分 を1000サイクル試験する。		① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○		-							
		耐熱性		温度105℃中に300時間放置する。		① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。		○		-							
性能	耐寒性	温度-55℃中に120時間放置する。		① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○		-							
		塩水噴霧		濃度5%の塩水、96時間放置する。		① 接触抵抗：60mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。		○		-							
性能	耐亜硫酸ガス性	濃度500ppm、8時間放置する。		① 接触抵抗：60mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。				○		-							
		はんだ耐熱性		はんだ温度260℃、浸せき時間10秒間で 試験する。		外觀の変形及び端子などに著しいガタが ないこと。		○		-							
性能	はんだ付け性	はんだ温度230℃、浸せき時間3秒のは んだ付けを行う。		はんだ浸せき面95%以上が新しいはんだ でぬれていること。				○		-							
備考								製図		担当		検図		承認		出図	
注1) 通電による温度上昇を含む。								AMC 99.5.12 白井		AMC 99.5.12 白井		AMC 99.5.13 佐藤		AMC 99.5.13 佐藤			
注 QT：確認試験、AT：製品検査、○：適用項目																	
HRS		ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		製品規格表				製品名 GTB-0.7CF									
旧CL		図番		製品コード				1									
CL		SLC4-165552		CL755-0075-5				1									

△の数		訂正記事		担当	検図	年月日	△の数		訂正記事		担当	検図	年月日	
△	4	DIS-T-00399 (00639)		栗谷		2021.12.6	△							
△							△							
適用規格														
定格	使用温度範囲	注1 -30℃ ~ +105℃					保存温度範囲	-40℃ ~ +105℃						
	電流	1 A					電圧	AC 250V						
性能														
項目		試験方法				規格				QT	AT			
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				○	○			
	表示	目視にて確認する。								○	○			
電気的	接触抵抗	DC 1 Aで測定する。				30mΩ以下				○	—			
	低電圧、低電流下の接触抵抗	AC20mV以下、0.1mA (DC又は1000Hz) で測定する。				30mΩ以下				○	—			
性能	絶縁抵抗	DC 500 Vで測定する。				100MΩ以上				—	—			
	耐電圧	AC 650 Vの電圧を1分間印加する。				せん絡・絶縁破壊がないこと。				—	—			
機械的	単体挿抜力	————— の鋼製ピンで測定する。				差込力 ————— N以下 引抜力 ————— N以上				—	—			
	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				—	—			
性能	耐振性	周波数20~200Hz、加速度43.1m/s ² で3方向各3時間試験する。				① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：60mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—			
	耐衝撃性	振動数20~50Hz、加速度66.6m/s ² で1時間試験する。				① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：60mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—			
環境的	ロック強度	— N以下の引張力をかん合軸方向に加える。				① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと。				—	—			
	定常状態の耐湿性	温度60℃、湿度90~95%中に500時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—			
性能	熱衝撃	温度-40℃→常温→85℃→常温 時間 30 → 5 → 30 → 5 分 を1000サイクル試験する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—			
	耐熱性	温度105℃中に300時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—			
性能	耐寒性	温度-55℃中に120時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—			
	塩水噴霧	濃度5%の塩水、96時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。				○	—			
性能	耐亜硫酸ガス性	濃度500ppm、8時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。				○	—			
	はんだ耐熱性	はんだ温度260℃、浸せき時間10秒間で試験する。				外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。				○	—			
	はんだ付け性	はんだ温度230℃、浸せき時間3秒のはんだ付けを行う。				はんだ浸せき面95%以上が新しいはんだでぬれていること。				○	—			
備考						製図	担当	検図	承認	出図				
注1) 通電による温度上昇を含む。						AMC 99.5.12 白井	AMC 99.5.12 白井	AMC 99.5.13 佐藤	AMC 99.5.13 佐藤					
T O														
PCK														
	注 QT：確認試験、AT：製品検査、○：適用項目													
	HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.					製品規格表				製品名 GTB-0.7CF				
	旧CL CL					図番 SLC4-165552					製品コード CL755-0075-5			
	1 1													

△の数		訂正記事		担当	検図	年月日	△の数		訂正記事		担当	検図	年月日
△	4	DIS-T-00399(00639)		栗谷	65	12.6	△						
△							△						
適用規格													
定格	使用温度範囲		注1 -30℃ ~ +105℃				保存温度範囲		-40℃ ~ +105℃				
	電流		1 A				電圧		AC 250V				
性能													
	項目		試験方法				規格				QT	AT	
構造	外観、構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				○	○	
	表示		目視にて確認する。								○	○	
電気的 性能	接触抵抗		DC 1 Aで測定する。				30mΩ以下				○	—	
	低電圧、低電流下の接触抵抗		AC20mV以下、0.1mA (DC又は1000Hz) で測定する。				30mΩ以下				○	—	
	絶縁抵抗		DC 500 Vで測定する。				100MΩ以上				—	—	
	耐電圧		AC 650 Vの電圧を1分間印加する。				せん絡・絶縁破壊がないこと。				—	—	
機械的 性能	単体挿抜力		—————の鋼製ピンで測定する。				差込力 ————— N以下 引抜力 ————— N以上				—	—	
	繰り返し動作		30 回の抜き差しを行う。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				—	—	
	耐振性		周波数20~200Hz、加速度43.1m/s ² で3方向各3時間試験する。				① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：60mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—	
	耐衝撃性		振動数20~50Hz、加速度66.6m/s ² で1時間試験する。				① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：60mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—	
環境的 性能	ロック強度		— N以下の引張力をかん合軸方向に加える。				① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと。				—	—	
	定常状態の耐湿性		温度60℃、湿度90~95%中に500時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—	
	熱衝撃		温度-40℃→常温→85℃→常温 時間 30 → 5 → 30 → 5 分 を1000サイクル試験する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—	
	耐熱性		温度105℃中に300時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—	
	耐寒性		温度-55℃中に120時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—	
	塩水噴霧		濃度5%の塩水、96時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。				○	—	
	耐亜硫酸ガス性		濃度500ppm、8時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。				○	—	
	はんだ耐熱性		はんだ温度260℃、浸せき時間10秒間で試験する。				外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。				○	—	
はんだ付け性		はんだ温度230℃、浸せき時間3秒のはんだ付けを行う。				はんだ浸せき面95%以上が新しいはんだでぬれていること。				○	—		
備考							製図		担当	検図	承認	出図	
注1) 通電による温度上昇を含む。							AMC 99.5.12 白井		AMC 99.5.12 白井	AMC 99.5.13 佐藤	AMC 99.5.13 佐藤		
注 QT：確認試験、AT：製品検査、○：適用項目													
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.				製品規格表				製品名 GTB-0.7CF					
旧CL CL			図番 SLC4-165552				製品コード CL755-0075-5					1 1	