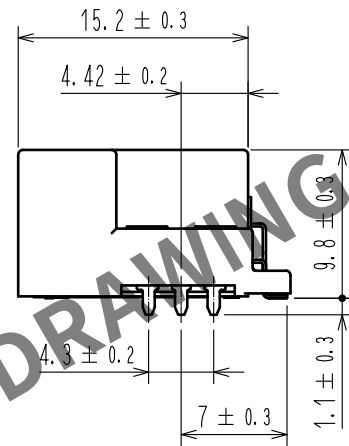
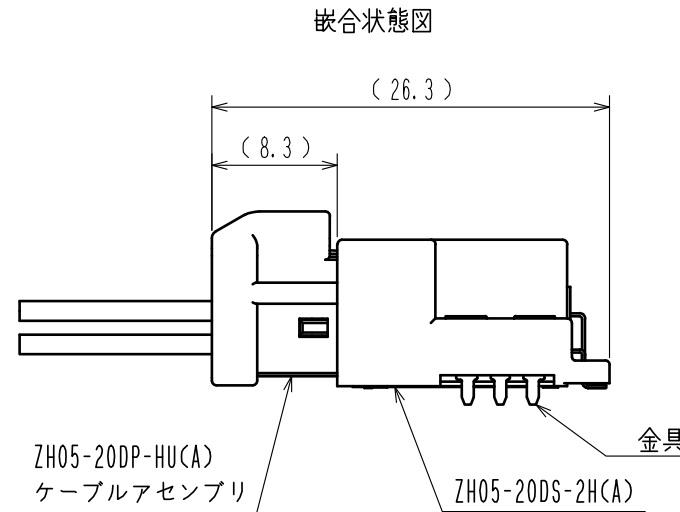
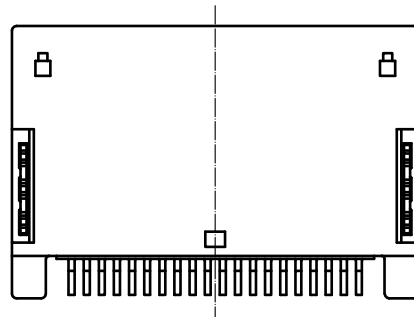
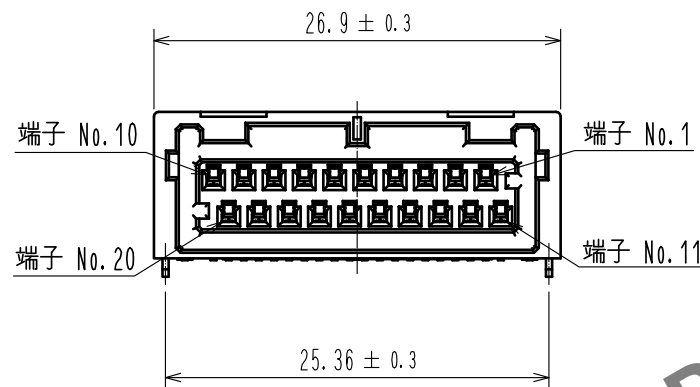
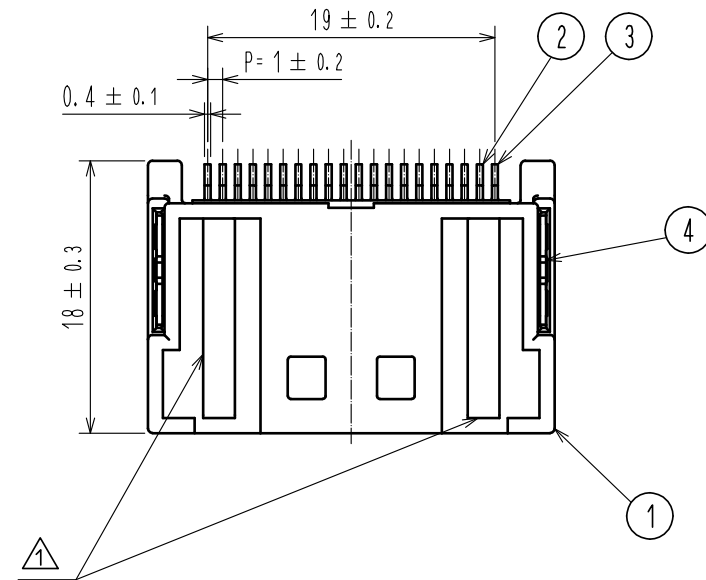
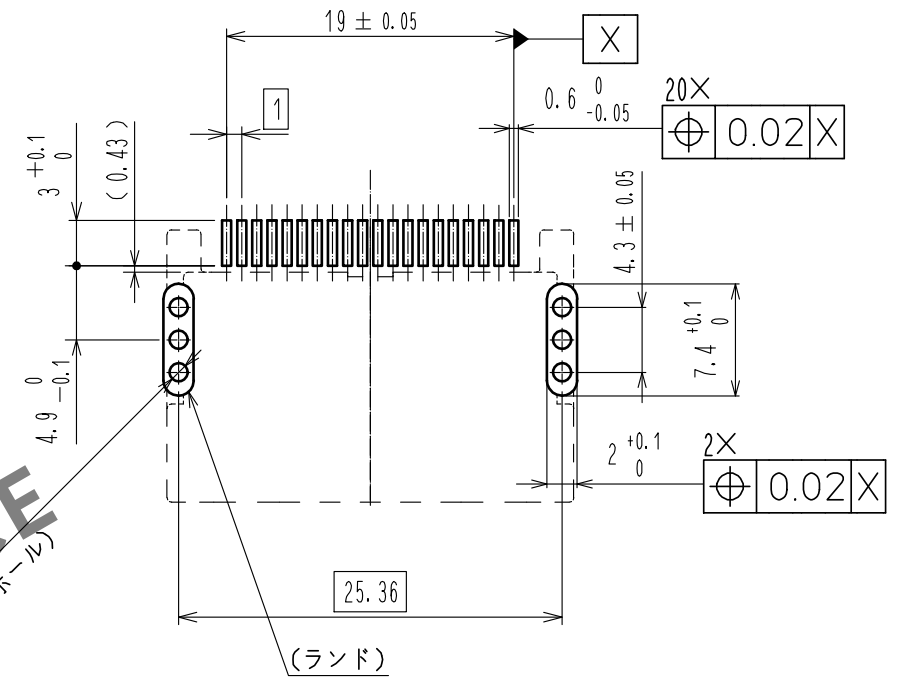


May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

ELV, RoHS 適合品



推奨基板寸法図 (FREE)
(基板厚: t=1.6mm, メタルマスク厚: t=0.1mm)



注1. 推奨温度プロファイル (右表参照)

使用リフロー加熱方式

: 遠赤外線、エアータンク中または窒素中

リフロー回数 : 2回

ピーク温度 : 250℃

230℃以上 : 20~40s

プリヒート温度 : 150~180℃

90~120s

2. 手ハンダ/ハンダこて温度

: 280~300℃, 2S 以内

3. 端子平坦度は0.1mm 以下とする。

4. 推奨基板厚はT=1.6mmとする。

5. 推奨はんだ厚は0.10mmとする。

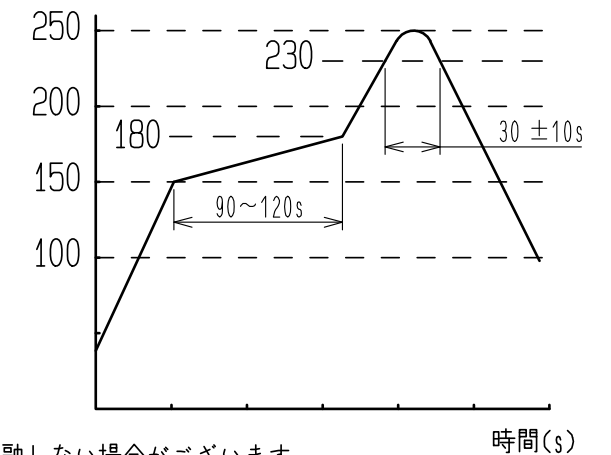
6. 実装時の状況により、実装部の温度上昇が抑えられはんだが溶融しない場合がございます。

その際、はんだを溶融させるためにリフロー温度を上昇させると、

ハウジングに250℃以上の過剰な熱が加わりプリスターが発生する恐れがございます。

実装時はハウジング表面が250℃を超えないことをご確認をお願いいたします。

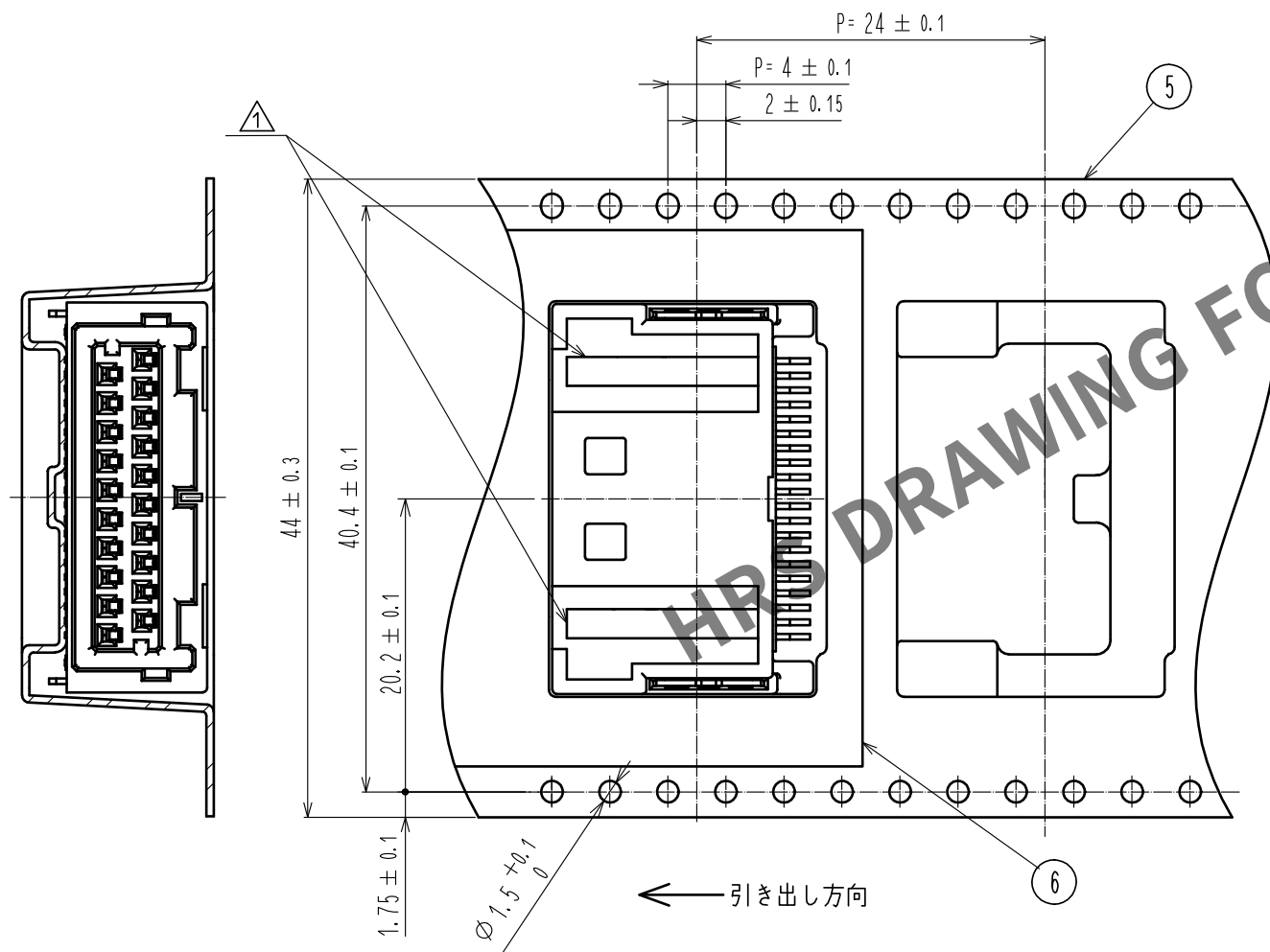
温度(℃)



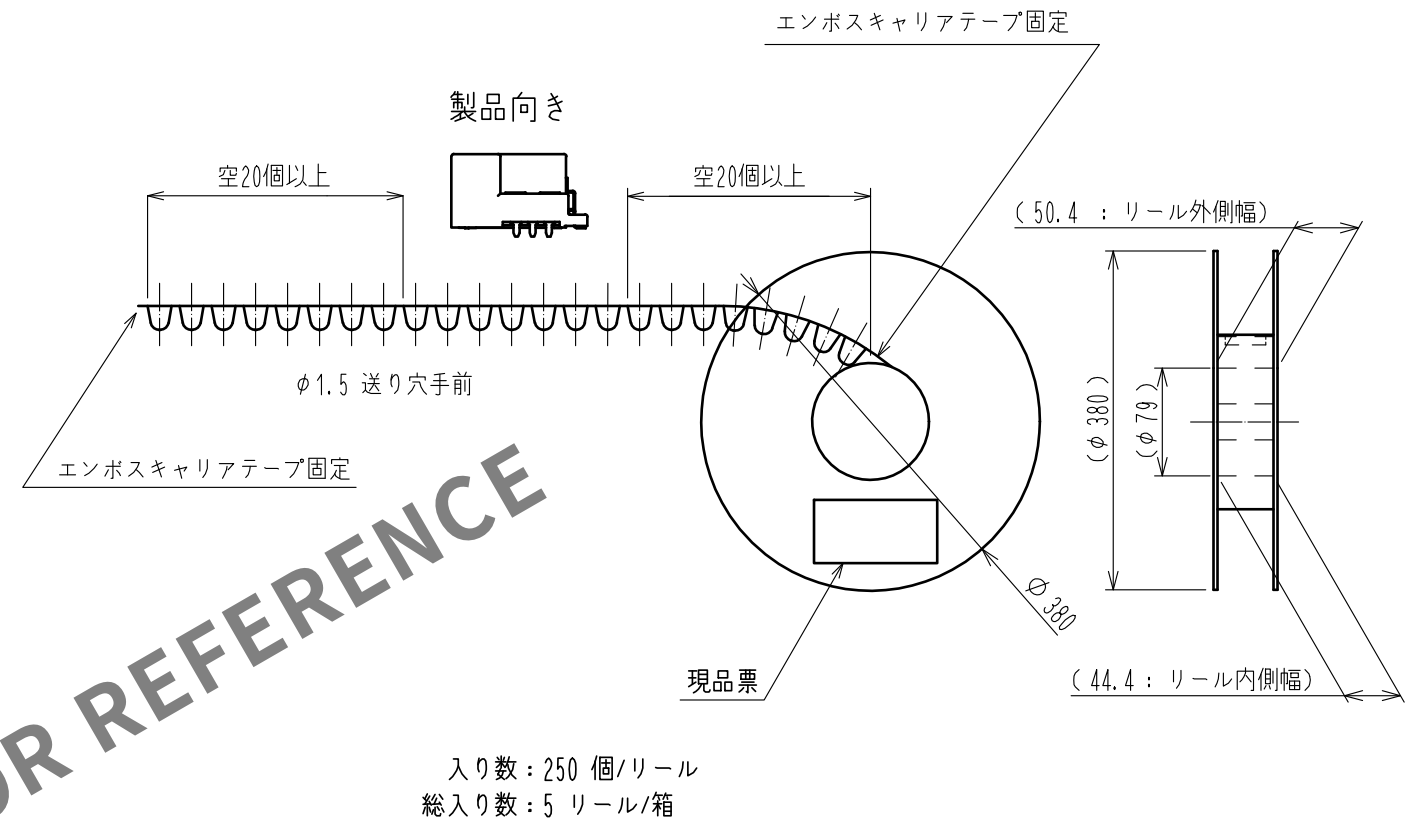
3	銅合金	表面: すずめっき 1μm min	6	ポリエステル	
		下地: ニッケルめっき 1μm min			
2	銅合金	表面: すずめっき 1μm min	5	ポリエチレン	
		下地: ニッケルめっき 1μm min			
1	PA	黒, UL94V-0	4	黄銅	表面: すずめっき 1μm min 下地: ニッケルめっき 1μm min
NO.	MATERIAL	FINISH, REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH, REMARKS
UNITS mm		SCALE 2 : 1	COUNT 2	DESCRIPTION OF REVISIONS DIS-T-00020522	DESIGNED YANG CHUAN XING
	HIROSE ELECTRIC CO., LTD.	APPROVED : MH. SHOUJI	20221207	DRAWING NO. ADC-388384-80-00	
		CHECKED : MH. SHOUJI	20221207	PART NO. ZH05-20DS-2H(A)	
		DESIGNED : YANG CHUAN XING	20221207	CODE NO. CL0756-2102-0-80	
		DRAWN : YANG CHUAN XING	20221207		

梱包仕様

梱包仕様図



リール詳細寸法 (FREE)



段ボール寸法 (FREE)

W=(405) (mm)
D=(405) (mm)
H=(350) (mm)

