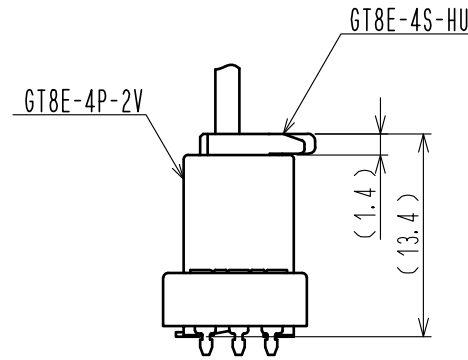
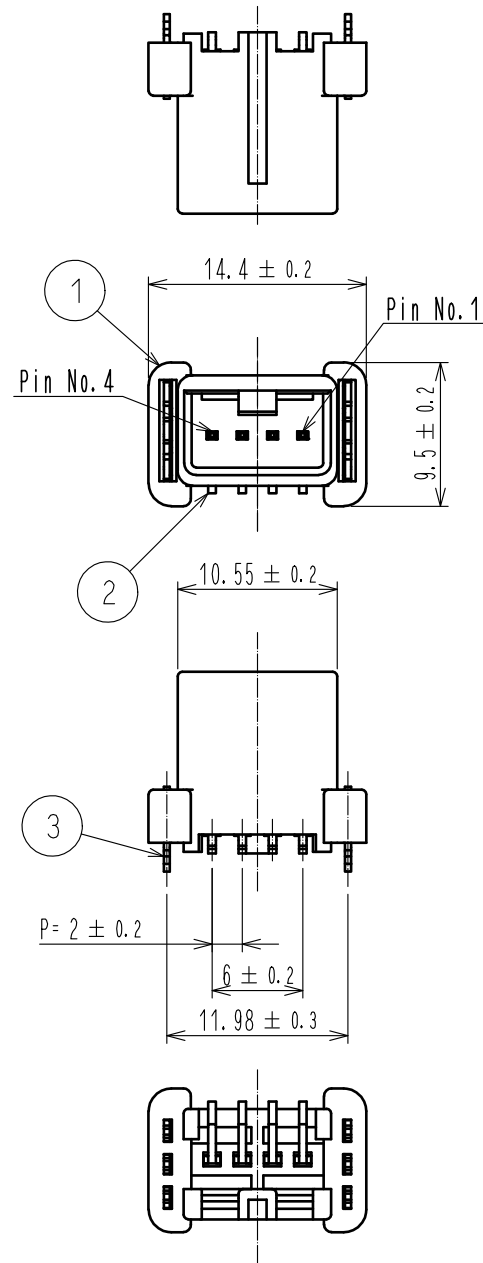
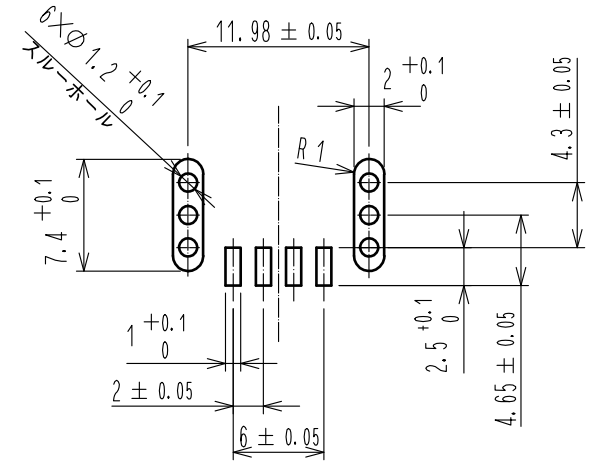


May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

ELV・RoHS適合品



使用状態かん合図

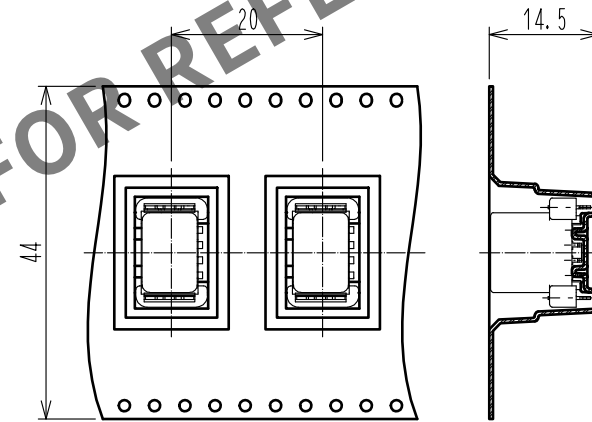


基板寸法推奨図
(コネクタ側)

梱包仕様

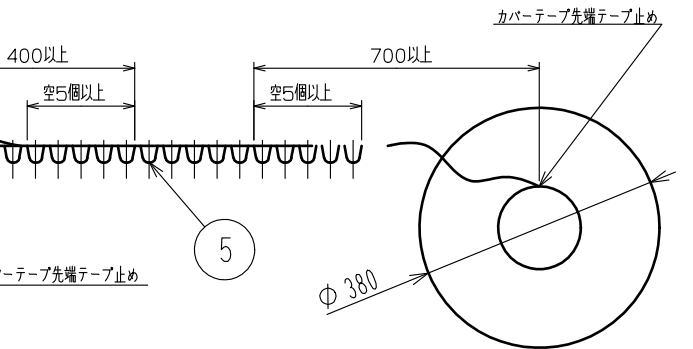
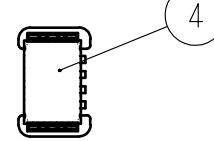
1. エンボスキャリアテープ及びコネクタの引出し方向は下図のようになります。

← 引き出し方向



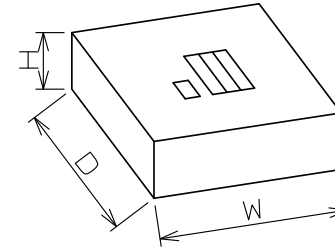
かん合面に吸着用テープが貼ってあります。かん合前に剥がして下さい。

製品向き



2. リールをダンボールに入れる。

W = (405) (mm)
D = (405) (mm)
H = (51) (mm)



- 注1. 推奨温度プロファイル (右表参照)
使用リフロー加熱方式
: 遠赤外線、エア-大気中又は窒素
リフロー回数 : 2回以内
ピーク温度 : 250℃
230℃以上 : 20~40S
プリヒート温度: 150~180℃
(60~120S)

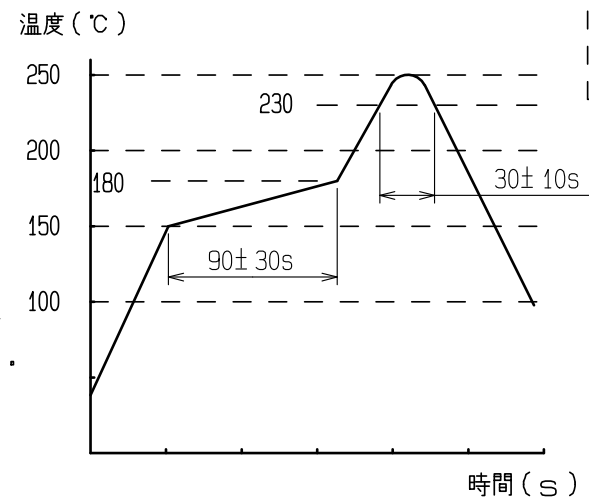
2. 手ハンダ/ハンダこて温度
: 280~300℃ 2S以内

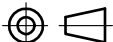
3. 端子平坦度は0.1以下

4. ロット刻印は図示指定位置に5桁で表示する。2ライン
以降については最後にライン番号を入れ6桁表示とする。
(例) 2013年12月27日 → 13L27

5. 推奨基板厚は、1.6mmとする。

6. 推奨はんだ厚は、0.15mmとする。



3	黄銅	すずめっき	6	ポリエステル	(カバーテープ)				
2	黄銅	すずめっき	5	ポリスチレン	(エンボステープ)				
1	PPS	黒	4	ホ・リイミト・	(吸着用テープ)				
NO.	MATERIAL	FINISH , REMARKS		NO.	MATERIAL	FINISH , REMARKS			
UNITS mm		SCALE 2 : 1		COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS		DESIGNED	CHECKED	DATE
 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		APPROVED	HK. UMEHARA		20200322	DRAWING NO. ADC-169871-55-00			
		CHECKED	HH. TSUKUMO		20200321	PART NO. GT8E-4P-2V(55)			
		DESIGNED	DONGCHAN KIM		20200318	CODE NO. CL758-0121-0-55			
		DRAWN	YK. MITSUISHI		20200318	 1/1			