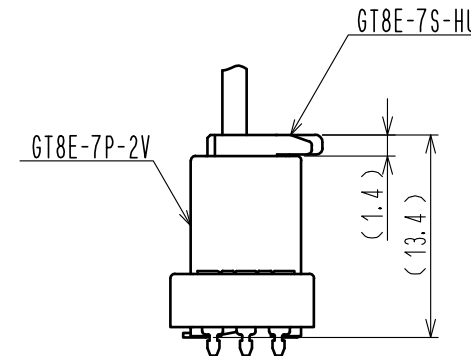
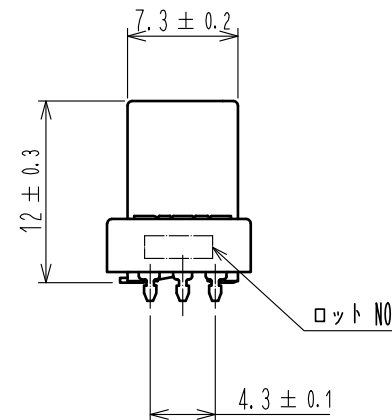
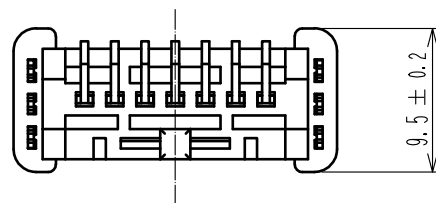
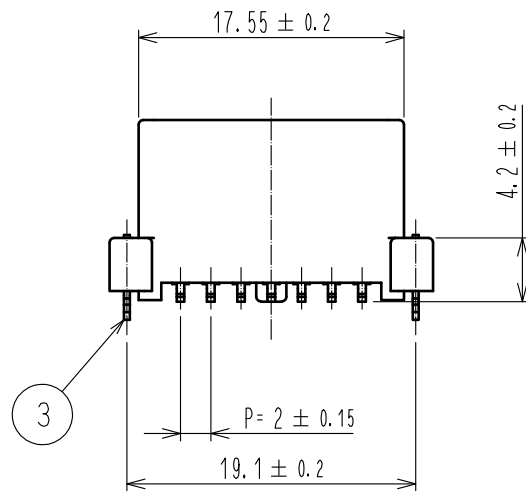
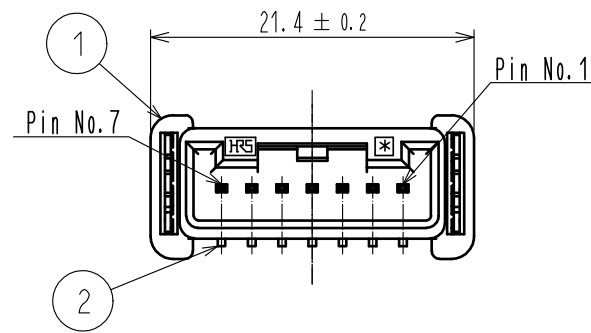
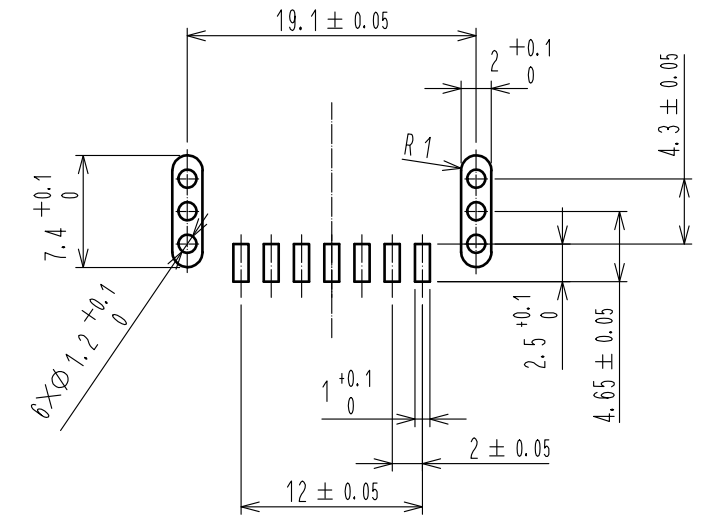


May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

ELV・RoHS適合品

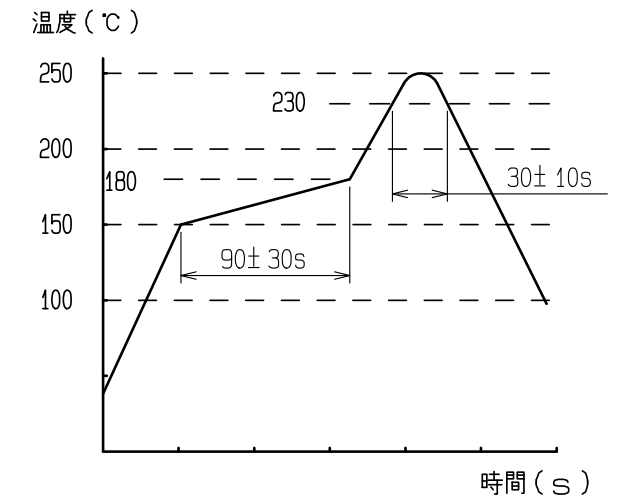


使用状態かん合図



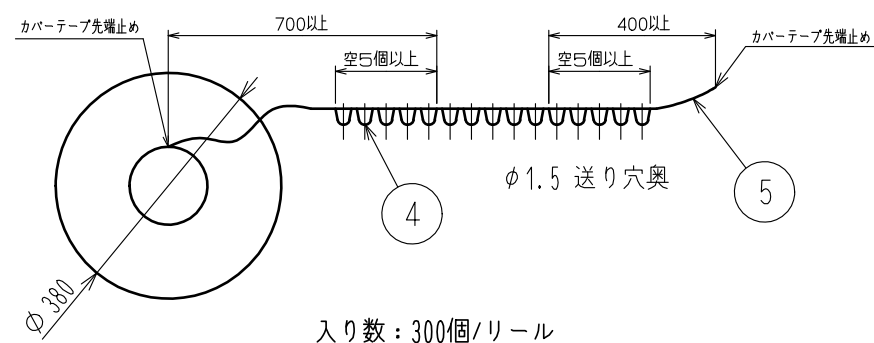
基板寸法推奨図
(コネクタ側)

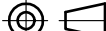
- 注1. 推奨温度プロファイル(右表参照)
使用リフロー加熱方式
: 遠赤外線、エア－大気中又は窒素
リフロー回数 : 2回以内
ピーク温度 : 250℃
230℃以上 : 20~40s
プリヒート温度: 150~180℃
(60~120s)
2. 手ハンダ/ハンダこて温度
: 280~300℃ 2s以内
3. 端子平坦度は0.1mm以下
4. 推奨基板厚は、1.6mmとする。
5. 推奨はんだ厚は、0.15mmとする。



製品向き

引き出し方向→



3	黄銅	錫めっき	6	ポリイミド	吸着テープ					
2	黄銅	錫めっき	5	PET	カバーテープ					
1	PPS	黒	4	PS	エンボステープ					
NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS		NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS				
UNITS mm			SCALE 2 : 1		COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS		DESIGNED	CHECKED	DATE
 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		APPROVED : HH. TSUKUMO		20200321		DRAWING NO.		ADC-169191-55-00		
		CHECKED : HH. TSUKUMO		20200321		PART NO.		GT8E-7P-2V(55)		
		DESIGNED : DONGCHAN KIM		20200320		CODE NO.		CL758-0227-0-55		
		DRAWN : YK. MITSUISHI		20200312						
										