

適用規格		△			
定 格	使用温度範囲	(注1) -40 °C ~ +105 °C	保存温度範囲	-40 °C ~ +105 °C	
	電 流	3 A	電 圧	A C 250 V	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認。		○	○
電気的 性能	接触抵抗	DC 1Aで測定する。	信号:30mΩ以下、外部:60mΩ以下	○	—
	低電圧、低電流下の 接触抵抗	AC 20mV以下、0.1mA (DC 又は 1000 Hz) で測定する。	信号:30mΩ以下、外部:60mΩ以下	○	—
	絶縁抵抗	DC 500Vで測定する。	100 MΩ以上	—	—
	耐電圧	AC 650Vの電圧を 1 分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	—	—
機械的 性能	単体挿抜力	× の鋼製ピンで測定する。	差込力 N以下 引抜力 N	— —	— —
	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗:信号60mΩ以下、外部120mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○ ○	— —
	耐振性	周波数20~200 Hz、加速度43.1 m/s ² で 3方向 3 時間試験する。	① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗:信号60mΩ以下、外部120mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○ ○ ○	— — —
	耐衝撃性	振動数20~50Hz、加速度66.6m/s ² で 1 時間試験する。	① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗:信号60mΩ以下、外部120mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○ ○ ○	— — —
	ロック強度	98N以下の引張力をかん合軸方向に加える。	① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと。	— —	— —
環境的 性能	定常状態の耐湿性	温度60℃、湿度90~95%中に500時間放置 する。	① 接触抵抗:信号60mΩ以下、外部120mΩ以下 ② 絶縁抵抗:100 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○ — ○	— — —
	熱 衝 撃	温度-40℃→常温→85℃→常温 時間 30→ 5 →30 →5分 を1000サイクル試験する。	① 接触抵抗:信号60mΩ以下、外部120mΩ以下 ② 絶縁抵抗:100 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○ — ○	— — —
	耐 熱 性	温度105℃中に300時間放置する。	① 接触抵抗:信号60mΩ以下、外部120mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○ ○	— —
	耐 寒 性	温度-55℃中に120時間放置する。	① 接触抵抗:信号60mΩ以下、外部120mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。	○ ○	— —
	塩 水 噴 霧	濃度5%の塩水、96時間放置する。	① 接触抵抗:信号60mΩ以下、外部120mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。	○ ○	— —
	耐亜硫酸ガス性	濃度500ppm、8時間放置する。	① 接触抵抗:信号60mΩ以下、外部120mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。	○ ○	— —
	はんだ耐熱性	はんだ温度260℃、浸漬時間10秒間で 試験する。	外観の変形及び端子などに著しいガタが ないこと。	—	—
	はんだ付け性	はんだ温度245℃、浸漬時間3秒の はんだ付けを行う。	はんだ浸漬面95%以上が新しいはんだで ぬれていること。	—	—
△の数	訂正記事		設計	検図	年月日
△ 2	1	DIS-T-00001836	KK. FURUKAWA	TH. MIZUGUCHI	17. 02. 07
備考 注1. 通電時の温度上昇を含む。			承認	KS. SATOH	05. 01. 05
			検 図	NH. NAKATA	05. 01. 05
			担 当	NA. HARUBAYASHI	05. 01. 05
			製 図	TK. SHISHIKURA	05. 01. 05
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC-166432-00-00	
HRS	製 品 規 格 表		製品名	GT17S-8DS-SC	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL767-0107-0-00	△ 1/1