

適用規格					
定格	使用温度範囲	(注1) -40℃ ~ +105℃	保存温度範囲	-40℃ ~ +105℃	
	電流	1 A (信号), 3 A (電源)	電圧	DC 250V	
性能					
	項目	試験方法	規格	QT	AT
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認。		○	○
電気的性能	接触抵抗	DC 1Aで測定する。	30 mΩ以下	-	-
	低電圧、低電流下の接触抵抗	AC 20mV以下、0.1mA (DC 又は 1000 Hz) で測定する。	30 mΩ以下	-	-
	絶縁抵抗	DC 500Vで測定する。	100 MΩ以上	○	-
	耐電圧	AC 500Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	-
機械的性能	繰り返し動作	30回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗: 60 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	-	-
	耐振性	周波数 20 ~ 200 Hz, 加速度43.1 m/s ² で3方向 3時間試験する。	① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: 60 mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	-	-
	耐衝撃性	振動数20~50Hz、加速度66.6m/s ² で1時間試験する。	① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: 60 mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	-	-
	ロック強度	98N以下の引張力をかん合軸方向に加える。	① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと。	-	-
環境的性能	耐湿性	温度60℃、湿度90~95%中に500時間放置する。	① 接触抵抗: 60 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 100 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	-	-
	熱衝撃	温度-40℃→常温→105℃→常温 時間 30→5→30→5分 を1000サイクル試験する。	① 接触抵抗: 60 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	-	-
	耐熱性	温度105℃中に300時間放置する。	① 接触抵抗: 60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと	-	-
	耐寒性	温度-40℃中に120時間放置する。	① 接触抵抗: 60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと	-	-
	耐亜硫酸ガス性	濃度500ppm, 8時間放置する。	① 接触抵抗: 60 mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。	-	-
△の数	訂正記事		設計	検図	年月日
△					
備考			承認	KI. HIROKAWA	18.05.16
注1. 通電時の温度上昇を含みます。			検図	MO. OKADA	18.05.16
			担当	TK. SUZUKI	18.05.16
			製図	TK. SUZUKI	18.05.16
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC-381894-00-00	
HRS	製品規格表		製品名	GT21C-2/1P-R	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL771-0110-0-00	△ 1/1