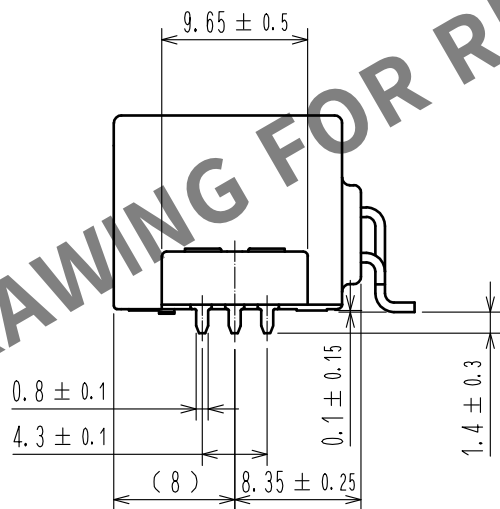
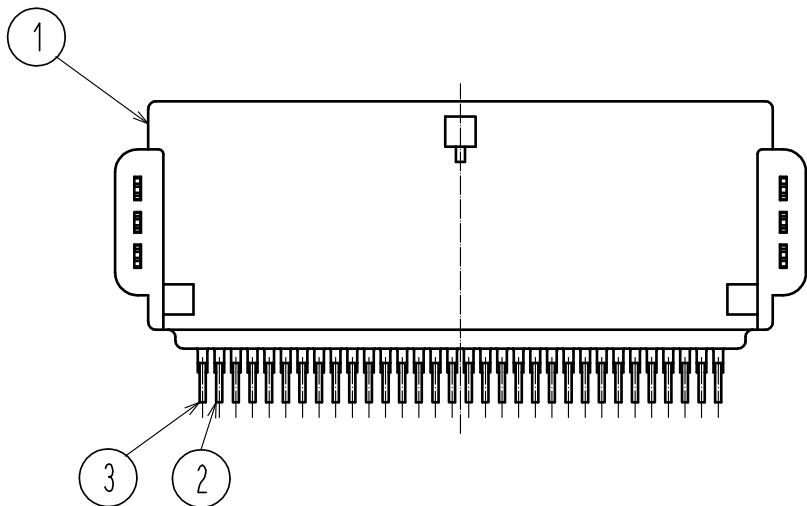
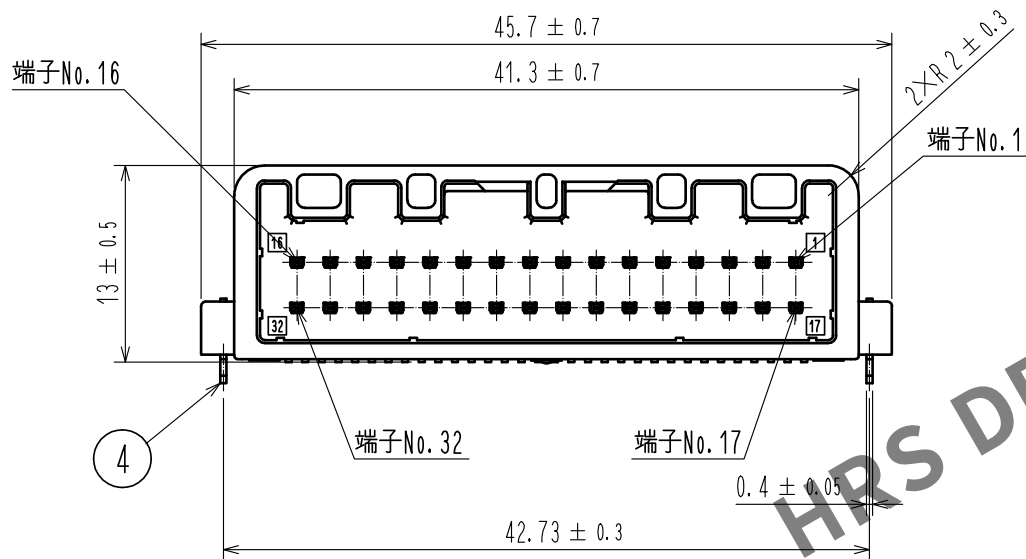
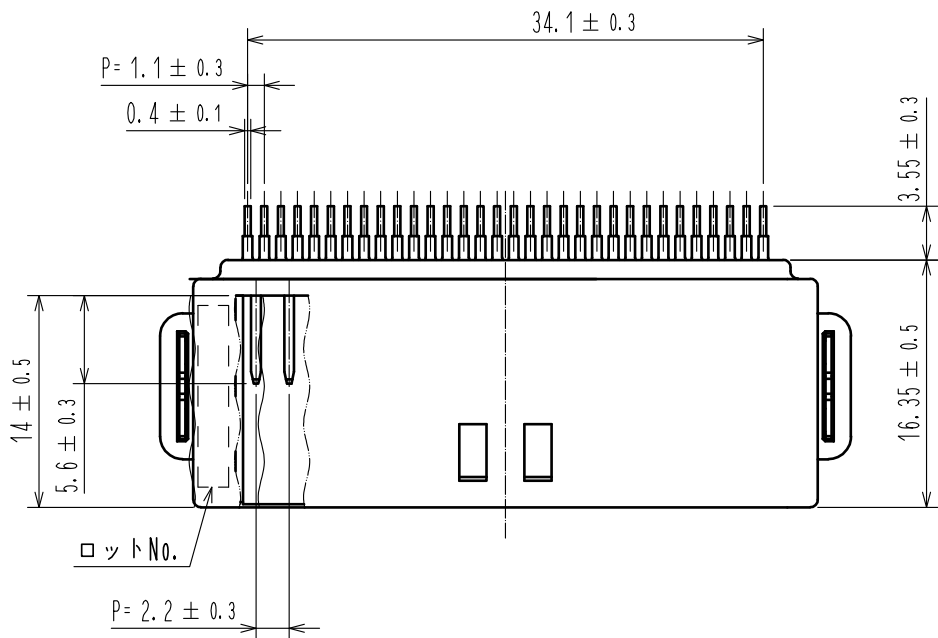


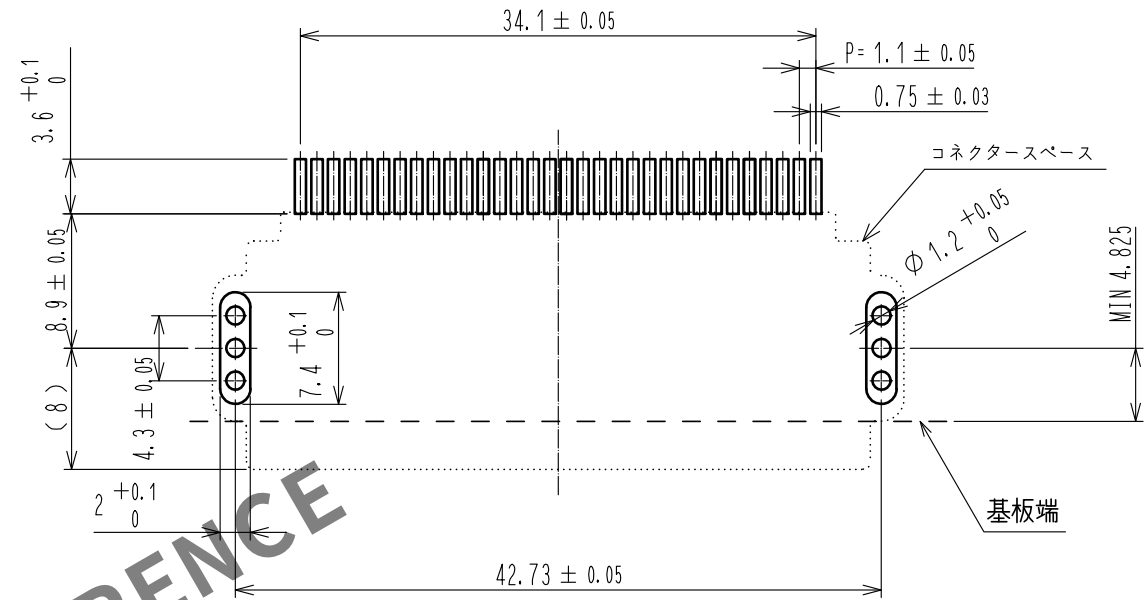
May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

ELV, RoHS適合品



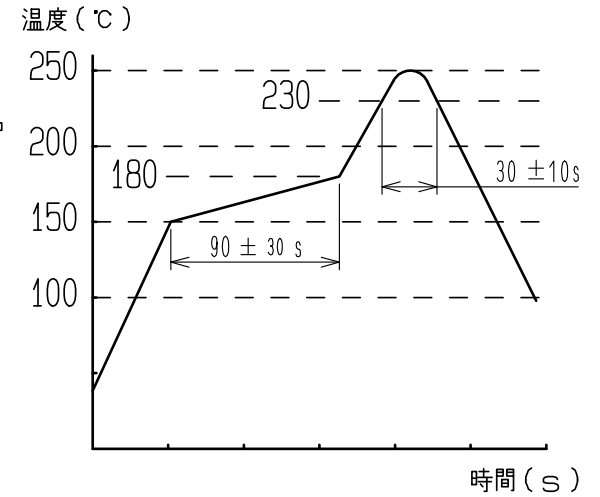
ピン配列

16 32 15 31 14 30 13 29 12 28 11 27 10 26 9 25 8 24 7 23 6 22 5 21 4 20 3 19 2 18 1 17



基板寸法推奨図

- 注1 推奨温度プロファイル(右表参照)
使用リフロー加熱方式
： 遠赤外線・エアー、大気または窒素中
リフロー回数 : 2回
ピーク温度 : 250℃
230℃以上 : 20~40s
プリヒート温度 : 150~180℃
60~120s
2 手ハンダ/ハンダごて温度 : 280~300℃ 2s以内
3 端子平坦度 : 0.1mm以下
4 推奨基板厚 : 1.6mm
5 推奨はんだ厚 : 0.15mm



3	黄銅	すずめっき	6	PET樹脂	
2	黄銅	すずめっき	5	ポリスチレン	
1	PA	クロ	4	黄銅	すずめっき
NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS
UNITS mm	⊙	SCALE 2 : 1	COUNT 1	DESCRIPTION OF REVISIONS DIS-T-00006626	DESIGNED DONGCHAN KIM
HRS HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		APPROVED : AR. SHIRAI	20180530	DRAWING NO. ADC-361159-10-00	
		CHECKED : HS. OZAWA	20180530	PART NO. GT25H2-32DP-2. 2H<10>	
		DESIGNED : YT. HAYAKAWA	20180530	CODE NO. CL775-0086-6-10	
		DRAWN : DS. HIROWATARI	20180529		
					DATE 20200902

$$\begin{aligned} W &= (405) \text{ (mm)} \\ D &= (405) \text{ (mm)} \\ H &= (63) \text{ (mm)} \end{aligned}$$


DRAWING NO.	ADC-361159-10-00		
PART NO.	GT25H2-32DP-2. 2H(10)		
CODE NO.	CL775-0086-6-10		$\frac{2}{2}$