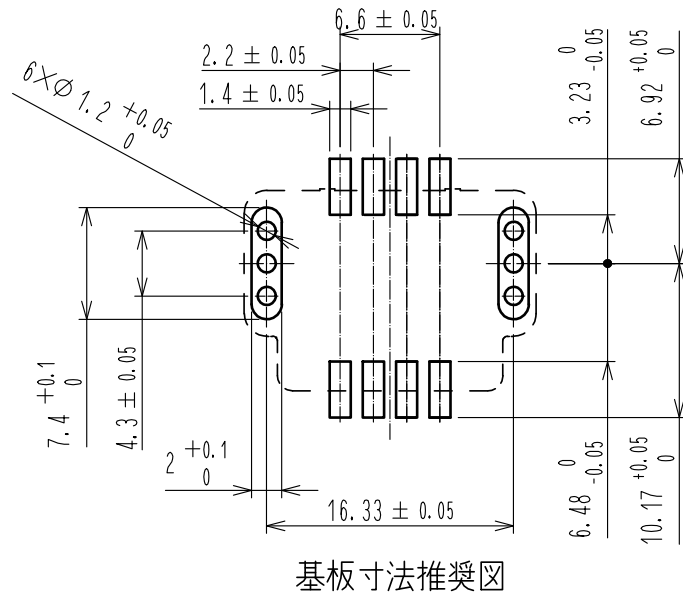
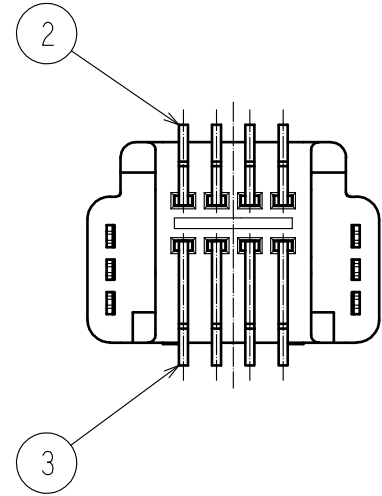
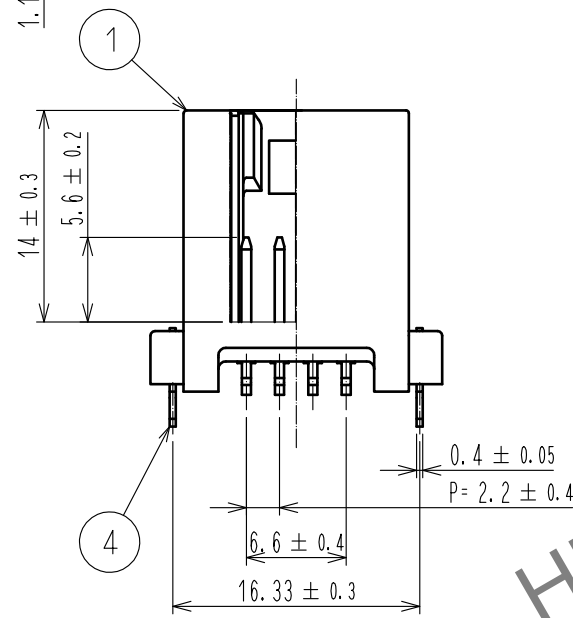
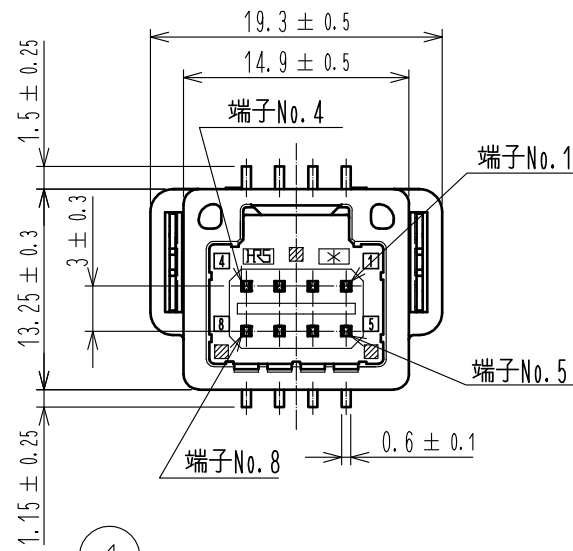


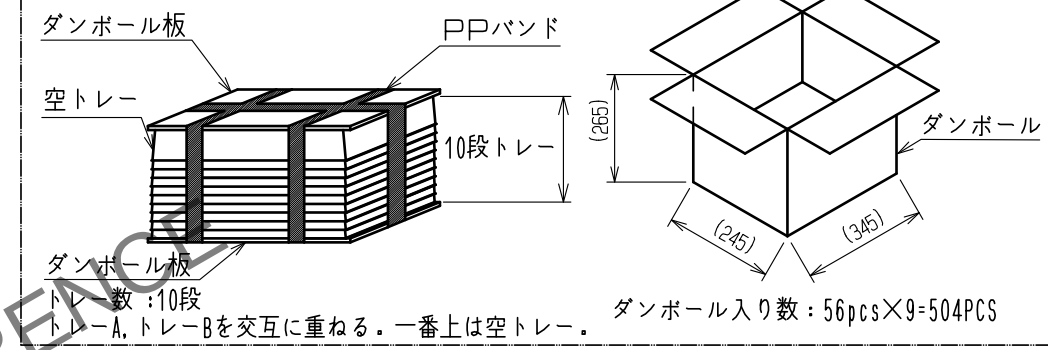
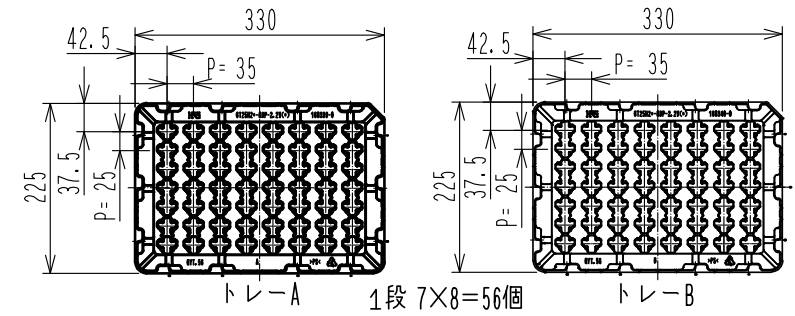
Mar.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

ELV, RoHS適合品

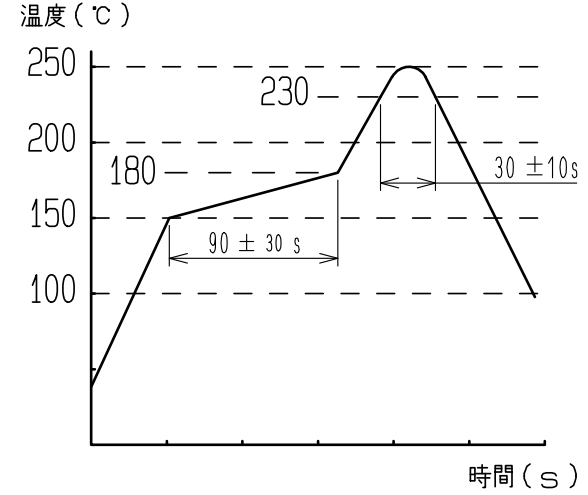


基板寸法推奨図

△1トレー梱包仕様の追加
トレー梱包仕様



- 注1 推奨温度プロファイル(右表参照)
使用リフロー加熱方式
: 遠赤外線、エア-大気中または窒素
リフロー回数 : 2回
ピーク温度 : 250℃
230℃以上 : 20~40s
プリヒート温度 : 150~180℃
60~120s
2 手ハンダ/ハンダごて温度
: 280~300℃ 2s以内
3 端子平坦度は0.1mm以下。
4 推奨基板厚はT=1.6とする。
5 推奨はんだ厚0.15mmとする。



2	黄銅	すずめっき, T=0.64	4	黄銅	すずめっき, T=0.4
1	PPS	クロ, GF40%	3	黄銅	すずめっき, T=0.64
NO.	MATERIAL	FINISH, REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH, REMARKS
UNITS mm		SCALE 2:1	COUNT 1	DESCRIPTION OF REVISIONS DIS-T-00019473	DESIGNED TY. IKEDA
HIROSE ELECTRIC CO., LTD.				APPROVED : NH. NAKATA 20150930	DRAWING NO. ADC-364861-00-00
				CHECKED : HS. OZAWA 20150929	PART NO. GT25H2-8DP-2.2V
				DESIGNED : YT. HAYAKAWA 20150929	CODE NO. CL0775-0094-0-00
				DRAWN : YT. HAYAKAWA 20150929	1/1
DATE 20231109					